



PRIEMYSELNÉ ARMATÚRY

Ventily
Posúvače
Spätné klapky

Dôležité upozornenie

Priemyselné armatúry vyrobené spoločnosťou Stahl-Armaturen PERSTA GmbH sa vyrábajú podľa noriem DIN, EN, AD a smernice PED 97/23/EG.

Při navrhovaní, výrobe a testovaní týchto armatúr sa uvažuje o normálnych prevádzkových podmienkach. Pod normálnymi prevádzkovými podmienkami sa rozumie nasledovné

- Práca s kvapalnými alebo plynými médiami neobsahujúcimi zvláštne korozívne, chemické alebo abrazívne častice.
- Frekvencia teplotných zmien v rozsahu približne 3°C – 6°C za minútu
- Obvyklé prietochné množstvá, ktorých hodnota závisí od druhu pracovnej látky
- Prevádzka s vylúčením vonkajších vplyvov ako napr. pohyby potrubia, otrasy, pnutia, zemetrasenie, korozívne okolie, oheň,
-

Pokiaľ objednávateľ očakáva namáhania odchyľujúce sa od normálnych pracovných podmienok, je potrebné ich jednoznačne uviesť v dopyte aj v následnej objednávke. To dovoľí nám, výrobcovi armatúr, vypracovať zodpovedajúce riešenie a ponúknuť ho zákazníkovi. Ponúkame Vám niekoľko z možných opatrení :

- voľba iných materiálov telesa.
- hrubšie steny.
- vyššia ochrana častí ohrozených opotrebovaním.
- špeciálne tesniace krúžky a skrutkové spoje.
- špeciálne prevádzkové pokyny závisiace od druhu média a činnosti.
- špeciálne nátery
- doplnkové zariadenia brániace vzniku pretlaku.
- zvláštne úpravy pre regulačnú prevádzku atď.

Počas prípravy a montáže potrubnej trasy musí zákazník prijať opatrenia ktoré minimalizujú prídavné sily na potrubie, tlak na armatúry, potrubný systém, napr.

- montáž tlmičov vibrácií
- zváženie polohy armatúry v prípade výpadku napájacej energie
- prijatie opatrení na bezpečné vysušenie nebezpečnej pracovnej látky v bode úniku.

Označením výrobku s CE-značkou deklarujeme zhodu s európskou smernicou pre tlakové zariadenia 97/23/EG. Prosíme Vás o pozorné preštudovanie návodu na prevádzku BA 10S.002GB pre získanie informácií a varovaní ktoré by mali byť brané do úvahy počas prevádzky priemyselných armatúr.

Obsah

Ventily uzatváracie/spätne

Opis	Typ	DN	PN	Strana
Ventil uzatvárací	200 AE/BE	10-50	10-160	6
Ventil spätý	240 MT	10-50		6
Ventil uzatvárací	200 AE/BE	65-200		8
Ventil spätý	240 MT	65-200		8
Ventil uzatvárací vysokotlaký HD91	200 JM	10-65/50		10
Ventil uzatvárací vysokotlaký HD92	200 BM	10-50	630	12
Ventil uzatvárací vysokotlaký DVA 25	20 AZ	80-200	PD 25	14

Ďalšie typy				
Ventil spätý uzatvárateľný	240 ME			16
Ventil uzatvárací vlnocový	200 AL			16
Ventil zmiešavací/rozdeľovací	203 EM			16
Ventil uzatvárací rohový	202 AE			16
Variety ventilov				17
Špeciálne ventily				18

Posúvače

Malý posúvač	808 GJ	10-40	10 - 100	20
Malý posúvač	800/808 GJ	1/2" – 2" 15-50	Class 800 / 10-40	22
Posúvač	700 HJ / JJ	50-150	10 - 40	24
Posúvač	700 HJ / JJ	200-250	10 - 40	26
Posúvač	700 HJ / JJ	200-300	63 - 100	28
Posúvač	700 JJ	250-800	10 - 25	30
Posúvač	700 JJ	300-700	40	32
Posúvač	700 JJ (FL)	50-300/250	160 PD18	34
Vysokotlaký posúvač DSK 10	700 JT	50-150	PD 10	36
Vysokotlaký posúvač DSK 10	700 JT	200- 350/300	PD 10	38
Vysokotlaký posúvač DSK 10	700 JT	350-700	PD 10	40
Vysokotlaký posúvač DSK 21	700 JT	65-300	PD 21	42
Vysokotlaký posúvač DSK 26	700 JT	65-300	PD 25	44
Vysokotlaký posúvač DSK 16-64	700 JT	50-500	PD 16 - 63	46
Bezpečnostná výbava proti pretlaku				49
PERSTA Typ SV 98 + SV 99				50
Variety posúvačov				51

Spätne klapky

Spätná klapka	640 AA	50	10 - 40	54
Spätná klapka	640 AA	300	10 - 40	56
Spätná klapka	640 AA (FL)	50	160	58
Spätná klapka	640 AA (EE)	50	PD 18	58
Vysokotlaká spätá klapka	640 AB	50	PD 21	60
Vysokotlaká spätá klapka	640 AB	50	PD 25 - 63	62
Variety spätých klapiek				64

Technická časť

Tabuľka tlakových rád PD 10 - 63		65
Rozmery prírub a privarovacích koncov		66 - 67
Kód číslovania Fig.		68
Osvedčenia		69

VENTILY



Ventily

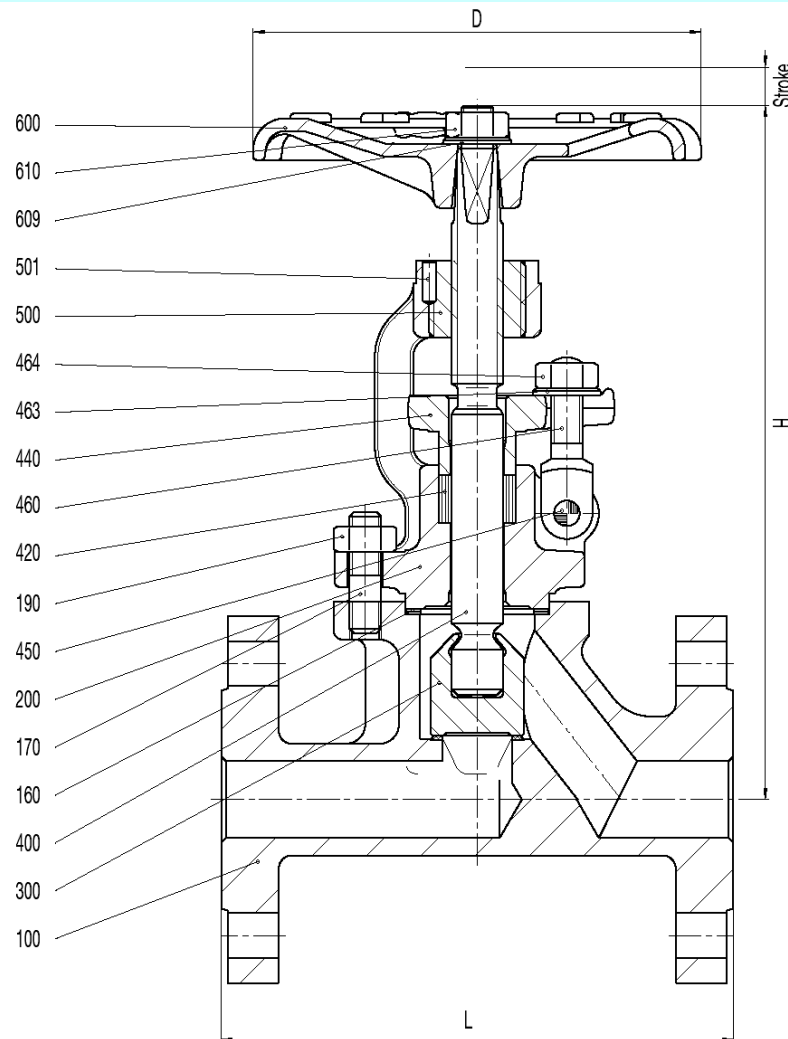
Ventil uzatvárací 200 AE/BE

Ventil spätný 240 MT

DN 10 – 50, PN 10 – 160

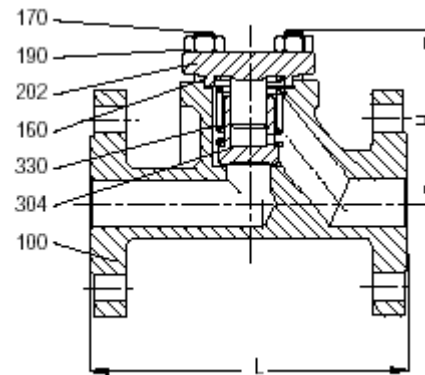
Nákresy

Ventil uzatvárací 200 AE

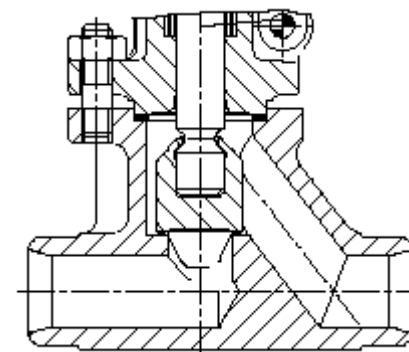


Varianty

Ventil spätný 240 MT



Privarovacie konce BW



Materiál	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																
		-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
C22.8	10-40	-	-	40	40	37	35	32	28	24	21	10	-	-	-	-	-	-
	63	-	-	63	63	63	63	63	63	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100	-	-	100	100	90	80	70	60	56	50	38	-	-	-	-	-	
	160	-	-	160	160	145	130	112	96	90	80	60	-	-	-	-	-	
13CrMo44	10-40	-	-	40	40	40	40	40	38	36	34	29	24	19	15	12	9	
	63	-	-	63	63	63	63	63	61	58	56	47	40	32	25	20	15	
	100	-	-	100	100	100	100	100	95	91	87	74	62	49	38	31	24	
	160	-	-	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	62	46	35	
X6CrNiMoTi 17 122	10-40 ₂₎	40	40	40	40	40	40	38	36	34	32	32	32	31	31	-	-	
	63 ₂₎₃₎₄₎	63	63	63	63	59	56	53	50	48	47	-	-	-	-	-	-	
	100 ₂₎₃₎	100	100	100	100	92	88	83	79	76	73	-	-	-	-	-	-	
	160 ₂₎₃₎	160	160	160	160	150	142	135	127	123	119	-	-	-	-	-	-	
TStE355 ₆₎	10-40 ₄₎	-	40	40	40	37	35	32	28	-	-	-	-	-	-	-	-	
	63 ₄₎	-	63	63	63	58	50	45	40	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100 ₄₎	-	100	100	100	92	80	70	60	-	-	-	-	-	-	-	-	
	160 ₄₎	-	160	160	160	147	130	112	96	-	-	-	-	-	-	-	-	

- 1) Pracovná teplota = výpočtová teplota minus teplotné preťaženie podľa DIN noriem.
- 2) Aplikácie nad 400°C pracovnej teploty prípustné len v prípade že nehrozí riziko medzikryštálickej korózie.
- 3) Pri pracovných teplotách vyšších ako > 400°C je materiál skrutiek je X8.
- 4) V prípade skrutiek A4-70 s > 8xd dĺžka závitů musí byť uvažovaná podľa tab. 6 DIN 267 Časť 11.
- 5) Pri 450°C sedlá ventilov sú navárané z materiálu Cr 17.
- 6) Pri pracovnej teplote od > 50 °C do 300 °C je materiál TSTE 355 jediný použiteľný pre krátkodobú prevádzku.

Ventily

Ventil uzatvárací 200 AE/BE

Ventil spätný 240 MT

DN 10 – 50, PN 10 – 160

Technické údaje

Materiálové prevedenie						
Poz.	Komponent	GS-C25N GS	GS-26CrMo4	GS-17CrMo55	G-X5CrNiMoNb1810	G-X6CrNi 18 9
		1.0619 (11)	1.7219 (31)	1.7357 (34)	1.4581 (72)	1.4308 (77)
100	Teleso	GS-C 25 N 4)	GS-26 CrMo4	GS-17 CrMo	G-X5CrNiMoNb 18 10	G-X6CrNi 18
160 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	teflón	grafit
170	Závrtná skrutka 1)	Ck35	A 4-70 6)	21CrMoV 5 7	A 4-70 7)	A 4-70 7)
170	Závrtná skrutka 2)	21CrMoV 5 7	A 4-70 6)	X22CrMoV 121	A 4-70 7)	A 4-70 7)
190	6-hranná matica 1)	Ck 35	A 4-50 6)	24 CrMo 5	A 4-50 7)	A 4-50 7)
190	6-hranná matica 2)	24CrMo 5	A 4-50 6)	24 CrMo 5	A 4-50 7)	A 4-50 7)
200	Strmeň	GS-C25N	GS-26CrMo4	GS-17CrMo55	G-X5CrNiMoNb 18 10	G-X6CrNi 18
202	Kryt	C22.8	TSt E 355	13CrMo44	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi
300 ♣	Kuželka	C22.8 4)	TSt E 355 4)	13CrMo44	X6CrNiMoTi 17 122 8)	X6CrNiMoTi
304 ♣	Kuželka	C22.8 4)	TSt E 355 4)	13CrMo44	X6CrNiMoTi 17 122 8)	X6CrNiMoTi
310 ♣	Medzikus	St33	St33	St33	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi
314 ♣	Matica kuželky	St50-2	St50-2	St50-2	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi
330 ♣	Pružina	X12CrNi 17 7	X12CrNi 17 7	X12CrNi 17 7	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X6CrNiMoTi 17 122	X20Cr13	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi
420 ♣	Upchávka	grafit	grafit	grafit	teflón	grafit
440	Prítlačná príruha	C22.8	X6CrNiMoTi 17 122	C22.8	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi
450	Nit	Ck 35	A 4-50	Ck 35	A 4-50	A 4-50
460	Skrutka prítl.prírubby	Ck 35	A 4-50	Ck 35	A 4-50	A 4-50
463	Podložka	St	A 4-50	St	A 4-50	A 4-50
464	6-hranná matica	Ck 35	A 4-50	Ck 35	A 4-50	A 4-50
500 ♣	Vretenová matica	9SMnPb28K - TIV	9SMnPb28K -TIV	9SMnPb28K	9SMnPb28K -TIV	9SMnPb28K
501 ♣	Valcový kolík	St	St	St	St	St
600	Ručné kolečko	GGG40 /ø450=St	GGG40/ø450=St	GGG40/ø450=St	GGG40/ø450=St	GGG40/ø450=St
609	Podložka	St	St	St	A 4-50	A 4-50
610	6-hranná matica	Ck 35	Ck 35	Ck 35	A 4-50	A 4-50

Pozn.Uzatváracie ventily v navarovacom prevedení ponúkame aj v prevedení 15Mo3

Výrobca nevyklučuje prípadné zmeny	3) Sedlo s tvrdonávarom	7) ≥PN 63 sedlo s tvrdonávarom Hastelloy
Iné materiály na vyžiadanie	4) Sedlo s tvrdonávarom Cr 17	♣ Odporúčané náhradné diely
1) PN 10-40	5) Sedlo stelliteované	
2) PN 63-160	6) ≥PN 63 sedlo stelliteované	

Rozmery / mm								Hmotnosti / kg				
PN	DN	Príruba	Zvar	H	Zdvih	H1	D	200 AE/BE		240 MT		
		L	L					Príruba	Zvar	Príruba	Zvar	
10-40	10	130	130	215	12	85	140	4,5	3,8	3,2	2,4	
	15	130	130	215	12	85	140	5,0	4,2	3,2	2,4	
	20	150	130	220	12	90	140	5,7	3,8	3,9	2,4	
	25	160	130	220	12	90	140	6,3	4,0	4,7	2,3	
	32	180	160	245	15	115	180	10,0	7,3	7,9	5,5	
	40	200	180	250	15	130	180	11,2	7,3	9,1	5,5	
	50	230	210	260	18	150	180	15,5	11,0	12,1	7,9	
63-100	10	210	150	220	12	100	180	8,7	5,9	6,0	4,0	
	15	210	150	220	12	100	180	8,6	6,2	6,8	4,0	
	20	230	150	220	12	100	180	10,4	5,5	9,0	4,0	
	25	230	160	220	12	100	180	10,9	5,8	9,2	4,0	
	32	260	180	285	15	140	225	19,0	13,2	15,6	9,0	
	40	260	210	285	15	140	225	21,0	12,8	16,8	9,0	
63-100	50	300	250	345	18	120	225	24,1	15	19,5	11,0	
160	50	300	250	345	18	120	225	25,0	15,0	22,0	11,0	

Ventily

Ventil uzatvárací 200 AE/BE

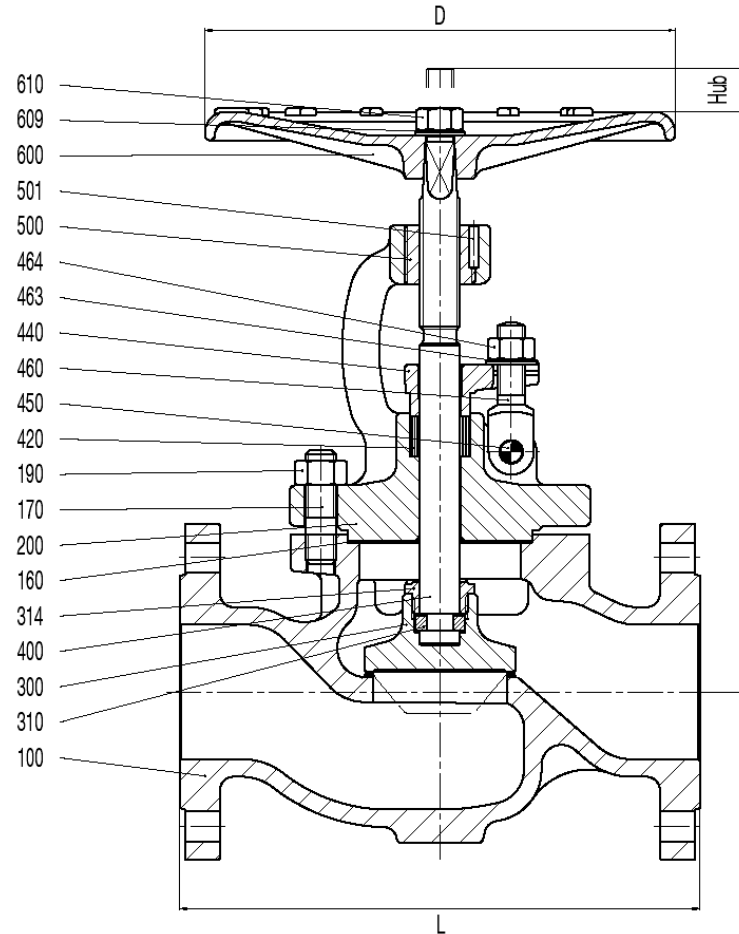
Ventil spätný 240 MT

DN 65 – 200

PN 10 – 160

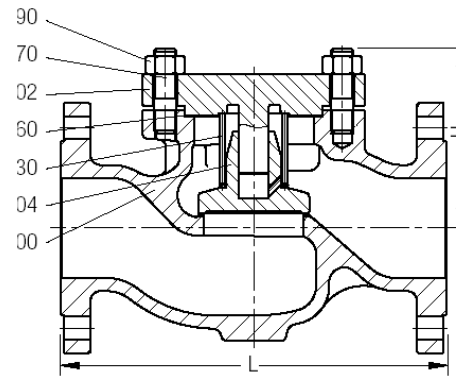
Nákresy

Ventil uzatvárací 200 AE

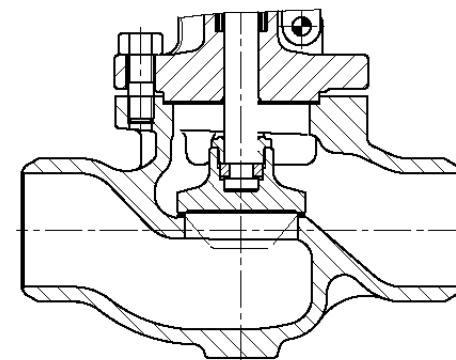


Varianty

Ventil spätný 240 MT



Privarovacie konce BW



Materiál	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																		
		-200	-50	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550
GS-C25 N	10-16	-	-	16	16	15	14	13	11	10	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	25	25	23	22	20	17	16	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	-	-	40	40	37	35	32	28	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	63	-	-	63	63	53	50	45	40	36	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	100	100	83	80	70	60	56	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GS - 26CrMo4	160*	-	-	160	160	135	130	112	96	90	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10-16	-	16	25	40	63	100	160	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	25	40	63	100	160	16	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	-	40	55	87	140	15	23	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	63	-	53	83	135	14	22	35	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GS - 17CrMo55	100	-	80	130	13	20	32	45	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	160	-	112	11	17	28	40	60	96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10-16	-	-	16	16	15	14	13	11	10	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	-	25	25	25	25	25	24	23	22	21	20	18	15	12	9	-	-	-
	40	-	-	40	40	40	40	40	38	36	35	34	33	29	24	19	15	-	-	-
G - X6CrNi18 9	63	-	-	63	63	63	63	63	61	58	57	56	51	47	40	32	25	-	-	-
	100	-	-	100	100	100	100	100	95	91	89	87	80	74	62	49	38	-	-	-
	10-16	16	16	16	13	12	11	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	25	25	25	21	18	17	13	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	40	40	40	34	30	24	21	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G - X5CrNiMoNb18 10	-	-	-	16	15	14	13	13	12	12	11	10	8	7,5	7	7	7	7	7	6,5
	-	-	-	25	24	22	21	20	19	18	17	16	13	12,5	12	11	11	11	11	11
	-	-	-	40	38	35	33	32	30	28	26	24	21	20	19	19	19	19	18	18

1) Pracovná teplota = výpočtová teplota minus teplotné preťaženie podľa DIN noriem.
2) Pri teplote > 50°C použiteľný len pre krátkodobú prevádzku

3) PN160 platí len pre DN65-100.
4) Platí len uz.ventily DN65-80 a spätné ventily DN65-125

Ventily

Ventil uzatvárací 200 AE/BE

Ventil spätný 240 MT

DN 65 – 200, PN 10 – 160

Poz.	Komponent	Materiálové prevedenie				
		GS – C25N GS	GS – 26CrMo4	GS – 17CrMo55	G – X5CrNiMoNb 18 10	G – X6CrNi 18 9
		1.0619 (11)	1.7219 (31)	1.7357 (34)	1.4581 (72)	1.4308 (77)
	Teleso	GS – C 25 N 4)	GS – 26 CrMo4	GS – 17 CrMo	G – X5CrNiMoNb1810 ₉₎	G – X6CrNi 18
160 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	teflón	grafit
170	Závrtná skrutka 1)	Ck35	A 4 – 70 6)	21CrMoV 5 7	A 4 – 70 7)	A 4 – 70 7)
170	Závrtná skrutka 2)	21CrMoV 5 7	A 4 – 70 6)	X22CrMoV 121	A 4 – 70 7)	A 4 – 70 7)
190	6-hranná matica 1)	Ck 35	A 4 – 50 6)	24 CrMo 5	A 4 – 50 7)	A 4 – 50 7)
190	6-hranná matica 2)	24CrMo 5	A 4 – 50 6)	24 CrMo 5	A 4 – 50 7)	A 4 – 50 7)
200	Strmeň	GS–C25N	GS–26CrMo4	GS –17CrMo55	G–X5CrNiMoNb 18 10	G–X6CrNi 18
202	Kryt	C22.8	TSt E 355	13CrMo44	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17122
300 ♣	Kuželka	C22.8 4)	TSt E 355 4)	13CrMo44	X6CrNiMoTi 17122 ₉₎	X6CrNiMoTi17122 ₉₎
304 ♣	Kuželka	C22.8 4)	TSt E 355 4)	13CrMo44	X6CrNiMoTi 17122 ₉₎	X6CrNiMoTi17122 ₉₎
310 ♣	Medzikus	St33	St33	St33	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17122
314 ♣	Matica kuželky	St50–2	St50–2	St50–2	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17122
330 ♣	Pružina	X12CrNi 17 7	X12CrNi 17 7	X12CrNi 17 7	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17122
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X6CrNiMoTi17122	X20Cr13	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi
420 ♣	Upchávkva	grafit	grafit	grafit	teflón	grafit
440	Prítláčna prírubu	C22.8	X6CrNiMoTi 17 122	C22.8	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi
450	Nit	Ck 35	A 4 – 50	Ck 35	A 4 – 50	A 4 – 50
460	Skrutka prít.prírubby	Ck 35	A 4 – 50	Ck 35	A 4 – 50	A 4 – 50
463	Podložka	St	A 4 – 50	St	A 4 – 50	A 4 – 50
464	6-hranná matica	Ck 35	A 4 – 50	Ck 35	A 4 – 50	A 4 – 50
500 ♣	Vretenová matica	9SMnPb28K –TIV	9SMnPb28K –TIV	9SMnPb28K	9SMnPb28K –TIV	9SMnPb28K
501 ♣	Valcový kolík	St	St	St	St	St
600	Ručné kolečko	GGG40 /ø450=St	GGG40/ø450 =St	GGG40/ø450=St	GGG40/ø450=St	GGG40/ø450=St
609	Podložka	St	St	St	A 4 – 50	A 4 – 50
610	6-hranná matica	Ck 35	Ck 35	Ck 35	A 4 – 50	A 4 – 50

Pozn. Uzatváracie ventily v navarovacom prevedení ponúkame aj v prevedení 15Mo3

Výrobca nevyklučuje prípadné zmeny	3) Sedlo s tvrdonávarom	7) > M 20 = X8CrNiMoNb 16 16
Iné materiály na vyžiadanie	4) Sedlo s tvrdonávarom Cr 17	8) ≥PN 63 sedlo stelitované
1) PN 10-40	5) Sedlo stelitované	9) ≥PN 63 sedlo s tvrdonávarom Hastelloy
2) PN 63-160	6) >M20=12Ni19	♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery / mm							Hmotnosti / kg					
PN	DN	Prírubu /Zvar					200 AE/BE			240 MT		
		L	H	Zdvih	H1	D	PN10-25	PN40	PN10-40	PN10-25	PN40	PN10-40
							Prírubu		Zvar	Prírubu		Zvar
10-40	65	290	310	22	105	225	26,8	26,8	16,0	18,5	18,5	11,5
	80	310	360	25	115	280	35,6	35,6	30,0	29,6	29,6	20,4
	100	350	400	30	140	280	51,1	51,1	41,0	35,4	35,4	29,0
	125	400	465	40	145	360	69,0	69,0	55,0	58,0	58,0	40,0
	150	480	530	50	170	360	103,0	110,5	97,0	80,0	80,0	65,0
	200	600	575	65	240	450	171,0	175,0	156,0	145,0	160,0	148,0
PN	DN	Prírubu /Zvar					PN63-100	PN160	PN10-40	PN10-25	PN40	PN10-40
		L	H	Zdvih	H1	D	Prírubu		Zvar	Prírubu		Zvar
63-160	65	340	360	22	120	280	34,0	39,0	24,0	29,0	33,0	13,0
	80	380	400	25	145	280	47,0	51,0	36,0	42,0	46,0	23,0
	100	430	410	30	165	360	72,0	80,0	56,0	63,0	71,0	38,0
							PN63		PN63	PN63		PN63
63	125	500	535	40	210	360	117,0		93,0	101,0		78,0
	150	550	555	50	235	450	160,0		125,0	145,0		110,0
							PN100		PN100	PN100		PN100
100	125	500	535	40	210	360	120,0		93,0	106,0		78,0
	150	550	555	50	235	450	166,0		125,0	150,0		110,0

Ak je Δp väčšie než v uvedenej tab. je potrebné použiť tlakovo odľahčenú kuželku	DN	65	80	100	125	150	200
	bar	110	70	44	33	21	14

Do DN100 vyrábame ventily aj v prevedení so šikmým vretenom

Ventily

Ventil uzatvárací vysokotlaký HD 91 – 200 JM

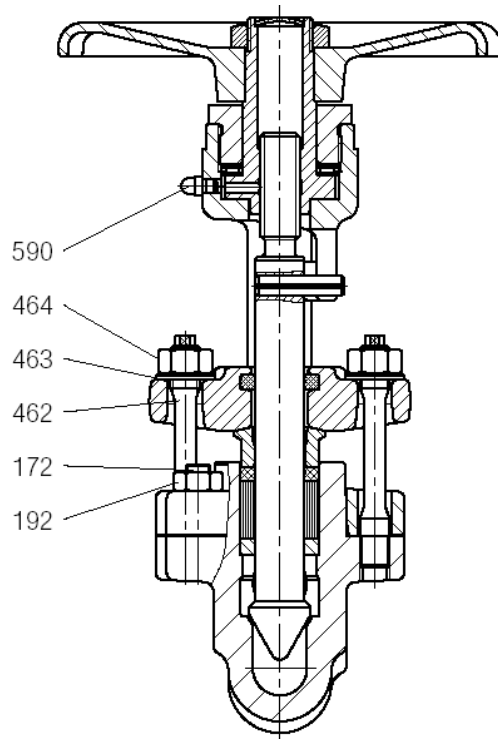
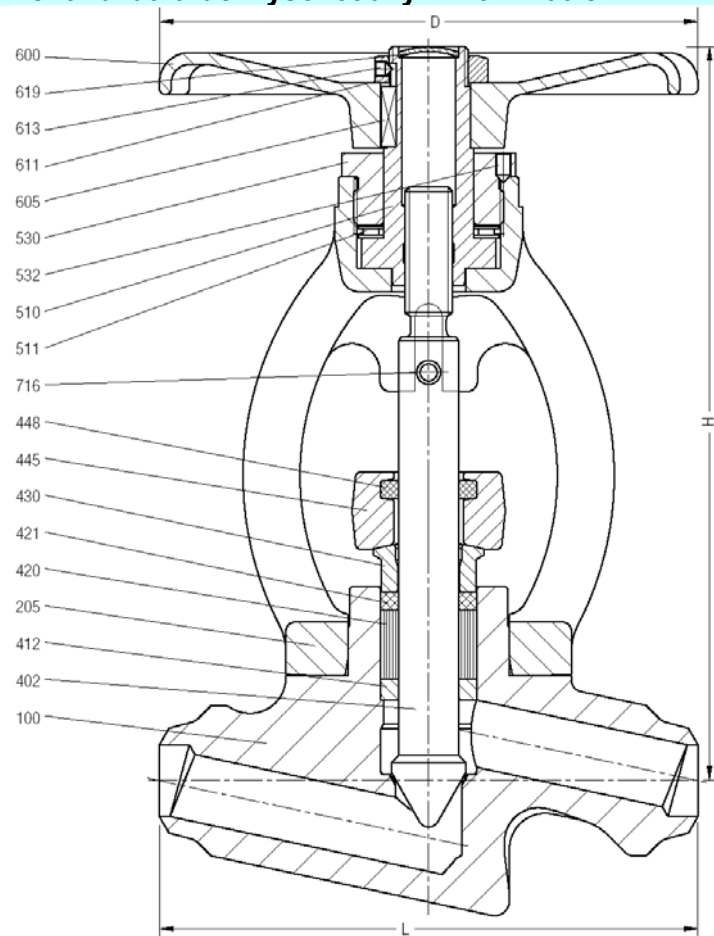
DN 10-65/50

PN 320

Nákresy

Ventil uzatvárací vysokotlaký HD 91- 200 JM

Detail



Materiál	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																												
		-10/+20	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600		
15Mo3	320	320	320	320	320	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81									
13CrMo44	320	320	320	320	320	320	320	311	307	304	300	296	292	290	289	287	285	258	217	172	140	113	88	72	59					
10CrMo910	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	319	315	311	307	304	300	287	255	223	194	170	147	128	109	96	83	72	63		

1) Pracovná teplota = výpočtová teplota minus teplotné preťaženie podľa DIN noriem.

Ventil uzatvárací vysoktlaký HD 91 – 200 JM DN 10-65/50 PN 320 Technické údaje

Poz.	Komponent	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
		1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
	Tvrdonávar :	stelit	stelit	stelit
172	Závrtaná skrutka	21CrMoV57	X22CrMoV121	X22CrMoV121
192	6-hranná matica	24CrMo	X22CrMoV121	X22Cr
205	Strmeň	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
402 ♣	Vreteno s kuželkou	X34CrMo17	X22CrMoV121	X22CrMoV121
	Tvrdonávar :	induktivny	stelit	stelit
412	Vodiace púzdro	GGG-Ni22	GGG-Ni22	GGG-Ni22
420 ♣	Upchávka	grafit	grafit	grafit
421 ♣	Krúžok	grafit	grafit	grafit
430	Krúžok prítlačnej príruby	15Mo3	15Mo3	15Mo3
445	Prítlačná príruha	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
448 ♣	Stierač nečistôt	grafit	grafit	grafit
462	Skrutka prítl.prírubby	21CrMoV57	X22CrMoV121	X22CrMoV121
463	Podložka	St	St	St
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
510 ♣	Strmeňová objímka	CuZn40Al2*	CuZn40Al2*	CuZn40Al2*
511 ♣	Ložisko	WLSst	WLSst	WLSst
530	Strmeňová matica	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K
532	Závitový kolík	45H	45H	45H
590	Maznica	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolečko	GGG 40	GGG 40	GGG 40
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St
613	Skrutkový kolík	45H	45H	45H
619	Poistná podložka	St	St	St
716 ♣	Napínací kolík	55Si7	55Si7	55Si7

Rozmery /mm					Hmotnosti / kg			
DN	L	H	D	Zdvih	Hm.(kg) Privarovací	RPS	Zeta číslo (súvisiaci s DN)	KV číslo (m ³ /h)
10	150	205	140	12	4,5	6	3,0	2,3
15	150	205	140	12	4,3	6	7,0	3,4
20	180	245	180	18	8,4	6	4,5	7,5
25	180	245	180	18	8,2	6	6,9	9,5
32	300	370	280	30	27,2	10	6,1	16,6
40	300	370	280	30	27,0	10	10,2	20,0
50	300	370	280	30	26,8	10	9,7	32,0
65/50	300	370	360	30	27,5	10	7,8	32,0

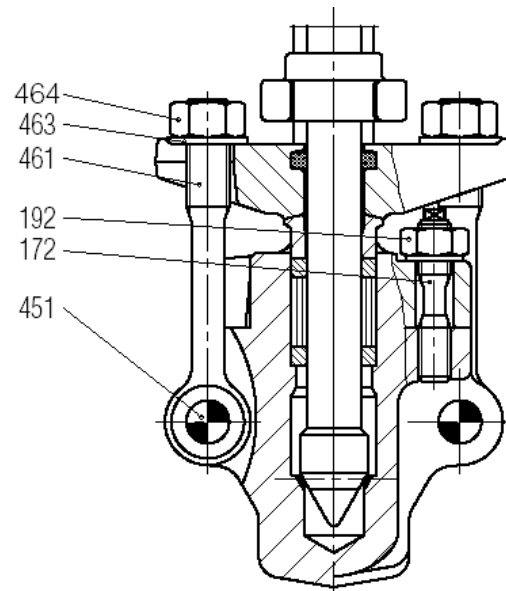
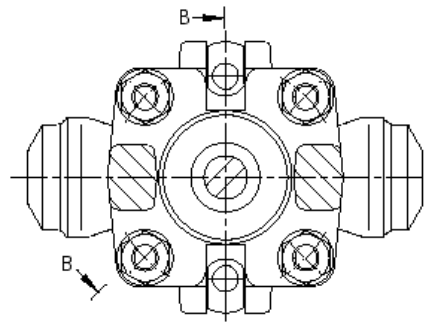
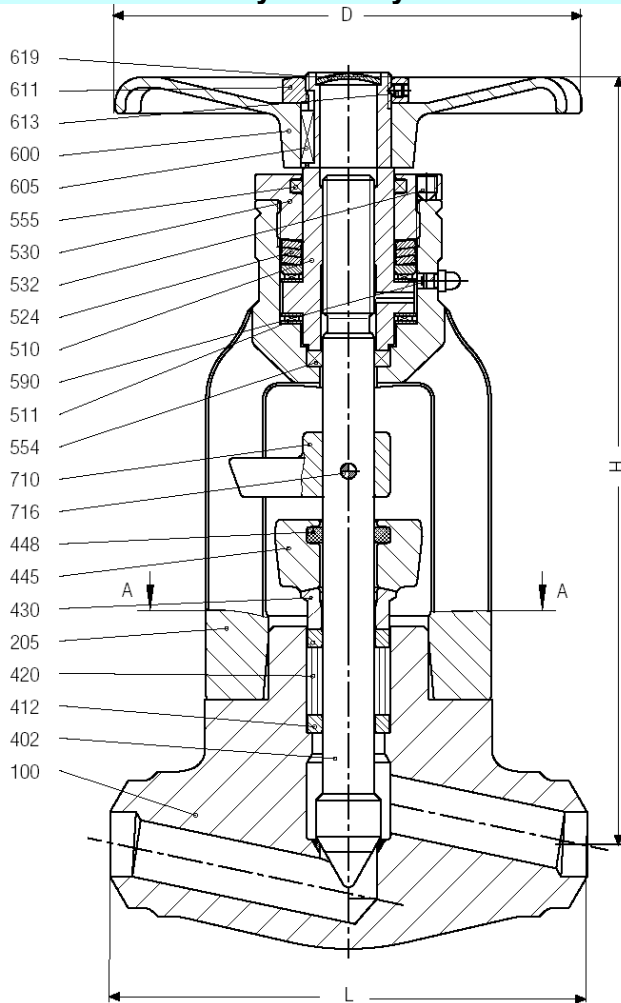
1) DN 32 nie je obsiahnuté v normách DIN	Rozmery tupých zvarov vid' na str.68
♣ Odporúčané náhradné diely	

Ventily

Ventil uzatvárací vysokotlaký HD 92 – 200 BM DN 10 - 50(65), PN 630 (320)

Ventil uzatvárací vysokotlaký HD 92 – 200 BM

Detail



Materiál	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																					
		10/+20	100	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600
15Mo3	160 ₂	160	160	160	160	160	139	125	118	115	112	109	72	54	43	34							
	250 ₂	250	250	250	250	250	217	195	185	179	174	170	111	85	67	53							
	320 ₂	320	320	320	320	320	278	250	236	230	222	217	142	108	85	68							
	400 ₂	400	400	400	400	400	348	312	296	286	278	272	178	135	107	85							
	630 ₂	630	630	630	630	630	544	527	493	483	476	465	306	232	183	146							
13CrMo44	160	160	160	160	160	160	160	153	146	142	139	132	118	100	79	62	46	35	28	23			
	250	250	250	250	250	250	250	238	227	223	217	206	184	154	124	97	73	54	44	36			
	320	320	320	320	320	320	320	304	292	285	278	264	237	200	158	124	93	69	56	46			
	400	400	400	400	400	400	400	380	364	356	348	330	295	250	198	155	116	87	71	58			
	630	630	630	630	630	630	630	612	575	561	544	533	468	391	310	253	204	159	130	106			
10CrMo 910	160	160	160	160	160	160	160	153	146	142	139	132	128	100	79	70	61	52	44	38	33	28	25
	250	250	250	250	250	250	250	238	227	223	217	206	184	154	124	108	95	81	69	60	51	44	39
	320	320	320	320	320	320	320	304	292	285	278	264	237	200	158	139	121	104	89	77	66	57	50
	400	400	400	400	400	400	400	380	364	356	348	330	295	250	198	174	151	130	112	96	82	71	62
	630	630	630	630	630	630	630	630	630	612	595	575	490	426	369	320	276	235	202	174	149	129	113
X10CrMo-VNb9 1	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	146	133	120	108	95	83	73
	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	228	207	188	169	149	130	114
	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	292	266	241	217	191	166	146
	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	365	332	302	271	239	208	182
	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	630	575	524	476	428	376	328	300
X6CrNiMo-Ti17 122	160 ₄	160	160	160	160	160	150	145	141	139	137	132	128	100	79	70	61	52					
	160 ₄	250	250	250	250	250	235	227	220	217	215	206	184	154	124	108	95	81					
	320 ₄	320	320	320	320	320	301	290	287	278	275	264	237	200	158	139	121	104					

1) Pracovná teplota = výpočtová teplota minus teplotné preťaženie podľa DIN noriem.

2) Pri teplote >4 50°C je materiál matice (Poz.192) 21 CrMo V 57 (1.7709) respektívne X 22 CrMo V 121 (1.4923).

3) V prípade výpočtu navarovacieho ventilu podľa DIN 3239 časť 1 pre PN 630 je pripojenie d3 s hrúbkou steny starostlivo zvážený ako minimálny rozmer bez korozívneho preťaženia.

4) V prípade mat. 1.4571 je možné použiť nad teploty >400°C len v prípade vylúčenia medzikryštalickej korózie

Ventil uzatvárací vysoktlaký HD 92 – 200 BM DN 10 - 50(65) PN 630 (320) Technické údaje

Poz.	Komponent	Materiálové prevedenie				
		15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	X10CrMoVNb91	X6CrNiMoTi 17 122
		1.5415 (42) 3)	1.7335 (44)	1.7380 (45)	1.4903 (63)	1.4571 (82) 1+2)
100	Teleso	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	X10CrMoVNb91	X6CrNiMoTi 17 122
	tvrdonávar z	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit
172	Závrtná skrutka	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	A 4-70
192	6-hranná matica	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	A 4-70
205	Strmeň	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
402 ♣	Vreteno s kuželkou	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X6CrNiMoTi 17 122
	Tvrdonávar :	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit
412 ♣	Vodiace púzdro	GGG-Ni	GGG-Ni 22	GGG-Ni	GGG-Ni	GGG-Ni 22
420 ♣	Upchávkva	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
430	Krúžok prítlačnej príruby	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
445	Prítlačná príruha	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
448 ♣	Stierač nečistôt	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
451	Drážkovaný čap	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	A 4-70
461	Svorník s okom	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	A 4-50
463	Podložka	St	St	St	St	X6CrNiMoTi 17 122
464	6-hranná matica	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	A 4-70
510 ♣	Strmeňová objímka	CuZn40Al2*	CuZn40Al2*	CuZn40Al2*	CuZn40Al2*	CuZn40Al2*
511 ♣	Ložisko	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
524	Pružina	FSt	FSt	FSt	FSt	FSt
530	Strmeňová matica	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K
532	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H	45 H
554 ♣	Stierač nečistôt	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
555 ♣	Stierač nečistôt	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
590	Maznica	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolečko	GGG 40	GGG 40	GGG 40	GGG 40	GGG 40
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	Matica kolečka	St	St	St	St	St
613	Skrutkový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H	45 H
619	Poistná podložka	St	St	St	St	St
710	Ukazovateľ zdvihu	GGG 40	GGG 40	GGG 40	GGG 40	GGG 40
715 ♣	Napínací kolík	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7

1) < 10 °C Poz. 205, 445 = X6CrNiMoTi 17 122 > 400 °C Poz. 172, 192, 451, 461, 464 = X8CrNiMoNb 16 16
2) alternativ Poz. 205, 445 = X6CrNiMoTi 17 122 3) od 450 °C Poz. 192 z 21CrMoV57 alebo X22CrMoV121
♣ Odporúčané náhradné diely * Na vyžiadanie: GGG 40 resp. Nerez. oceľ

Rozmery / mm					Hmotnosti / kg			
DN	L	H	D	Zdvih	Hmotnosť (kg)		Zeta číslo (súvisiaci s DN)	KV číslo (m³/h)
					Privarovací	RPS		
10	150	260	180	12	8,5	4	3,0	2,3
15	150	260	180	12	8,3	4	7,0	3,4
20	180	300	180	18	14,0	6	4,4	7,6
25	180	300	180	18	13,8	6	6,9	9,5
32 1)	250	385	280	24	31,0	8	6,1	16,6
40	250	385	280	24	29,0	8	10,2	20,0
50	300	480	360	30	54,0	5	8,2	34,9
65•	340	480	360	30	89,0	10	7,9	60,0

Ventily

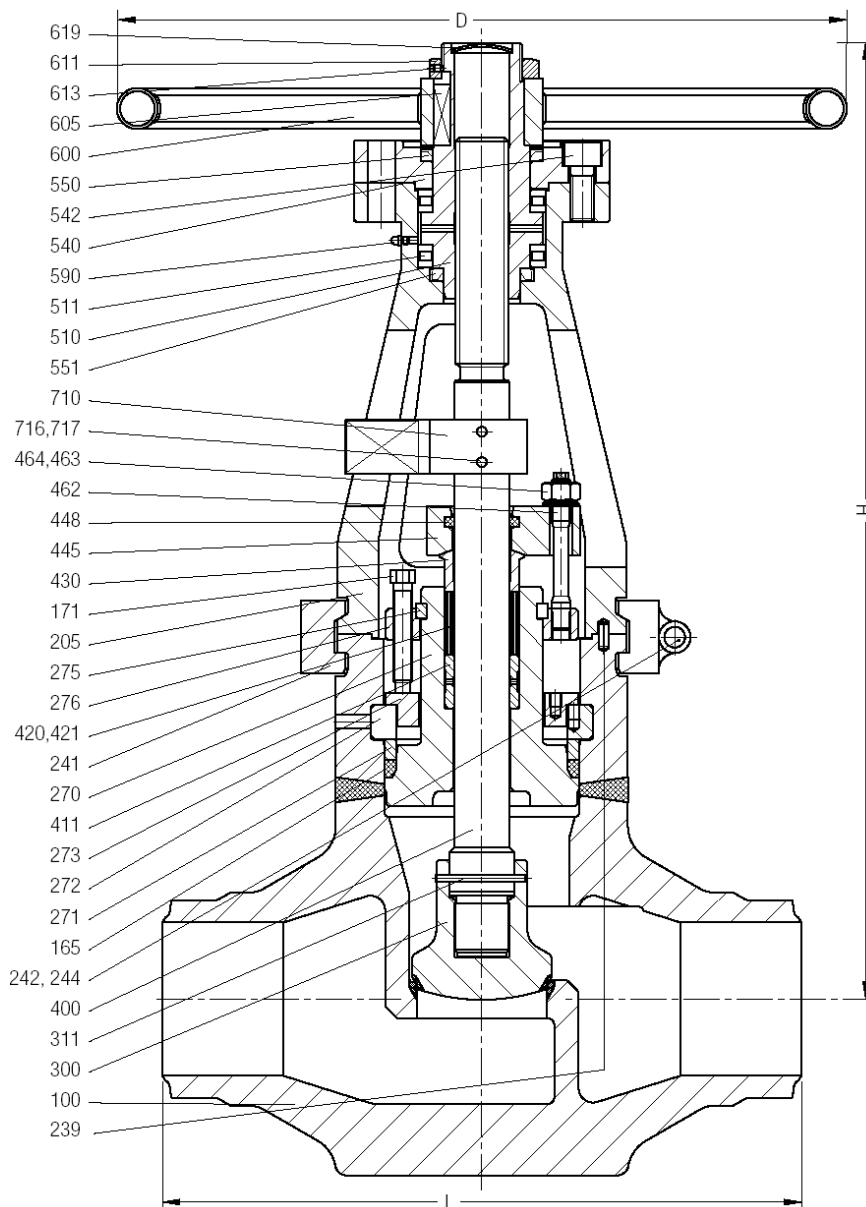
Ventil uzatvárací vysokotlaký DVA 25 • 200 AZ

DN 80 – 200

PD 25

Nákres

Ventil uzatvárací vysokotlaký DVA 25 – 200 AZ



Materiál	PD	Přípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																										
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	580	590
C22.8	25	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58												
15Mo3	25	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64							
13CrMo44	25	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46	65	56	49
10CrMo910	25	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75			
15NiCuMoNb5	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102										
X10CrMoVNb91	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132

Ventil uzatvárací vysoktlaký DVA 25 • 200 AZ

DN 80 – 200

PD 25

Technické údaje

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
		1.0460 (21)	1.5415 (42) 3)	1.7335 (44)	1.7380 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
	Tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit
167 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
171	Závrtná skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
205	Strmeň	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
239	Napínací kolík	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7
241	Svorka	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
242	Svorník	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
244	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
270	Kryt	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
271	Krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
272	Segmentový krúžo	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
273	Kryt	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	10CrMo910
275	Krúžo	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
276	Príruba	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
300 ♣	Kuželka	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
	Tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit
311 ♣	Valcovitý kolík	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122
400 ♣	Vretno	35CrMo17	35CrMo17	X22CrMoVi21	X22CrMoVi21	X22CrMoVi21	X22CrMoVi21
411 ♣	Vodiace púzdro	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5
420 ♣	Upchávk	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
421 ♣	Krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
430	Prítlačná príruha	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
445	Prítlačná príruha	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNb91
448 ♣	Zachytávač nečistôt	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
462	Skrutka prítl.prírubby	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	X22CrMoVi21	X22CrMoVi21
463	Podložka	St	St	St	St	St	St
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	X22CrMoVi21	X22CrMoVi21
510 ♣	Strmeňová objímka	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2
511 ♣	Ložisko	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
540	Príruba	H II	H II	H II	H II	H II	H II
542	Valcovitý kolík	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8
543	6-hranná matica	8	8	8	8	8	8
550 ♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR
551 ♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR
590	Maznica	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolečko	St	St	St	St	St	St
605	Tesné pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St	St	St
613	Skrutkový kolík	45H	45H	45H	45H	45H	45H
619	Kryt	St	St	St	St	St	St
710	Ukazovateľ zdvihu	H II	H II	H II	H II	H II	H II
716 ♣	Napínací kolík	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7
717 ♣	Napínací kolík	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7

♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery /mm				
PD25, DN80-200				
DN	L	H	D	Zdvih
80	390	680	450	32
100	450	740	600	40
125	525	850		50
150	600	1000		60
200	750	1245		40

Ventily

Ostatné typy

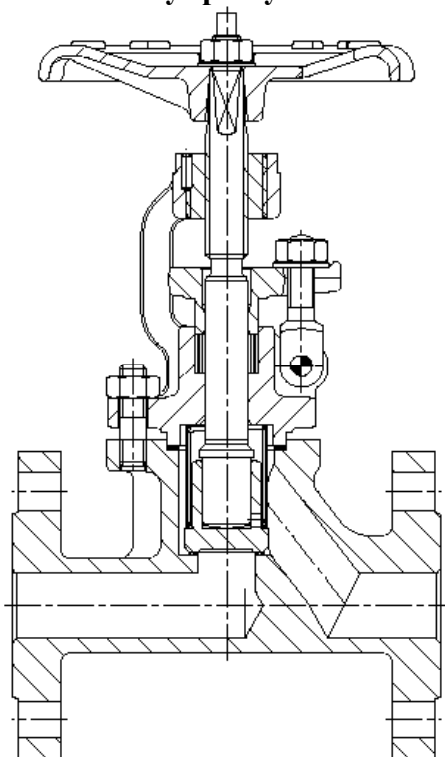
Uzatvárateľný spätný ventil 240 ME

Uzatvárací vlnocový ventil 200 AL

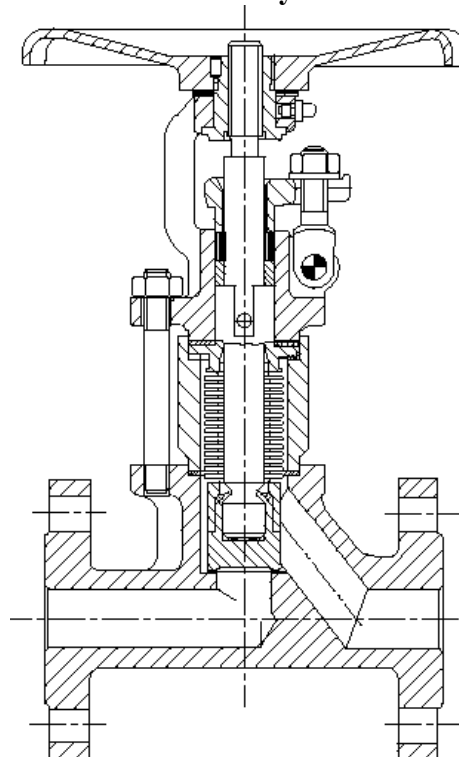
Zmiešavací / Rozdeľovací ventil 203 EM

Uzatvárací ventil 90° 202 AE

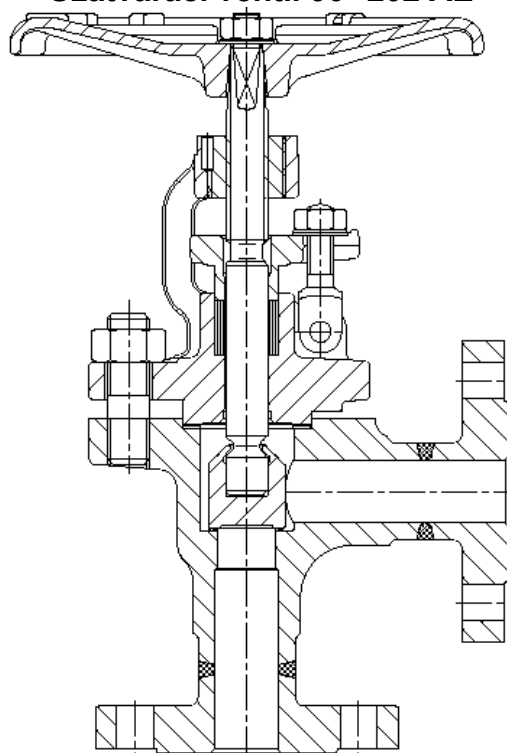
Uzatvárateľný spätný ventil 240 ME



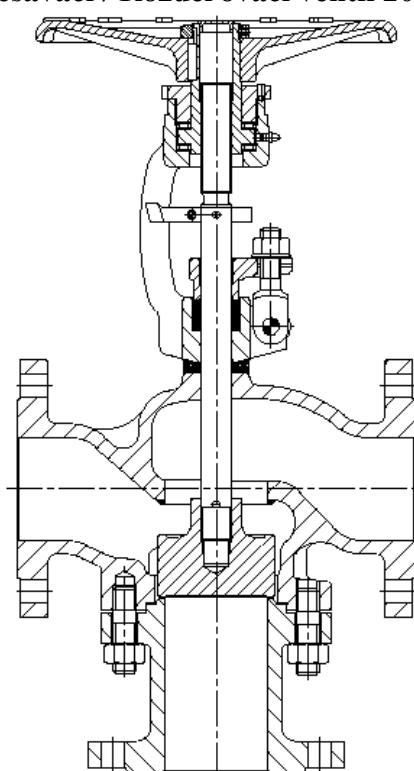
Uzatvárací vlnocový ventil 200 AL



Uzatvárací ventil 90° 202 AE



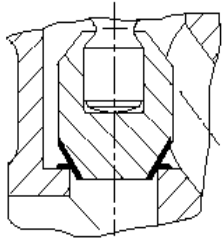
Zmiešavací / Rozdeľovací ventil 203 EM



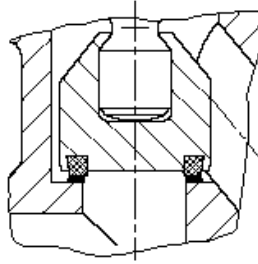
Varianty uzatváracích ventilov

Nákresy

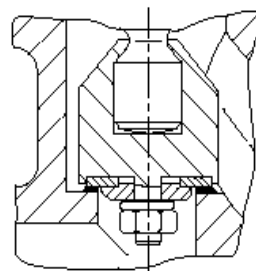
Kuželka so zúženým sedlom
Pre médiá s menším obsahom nečistôt



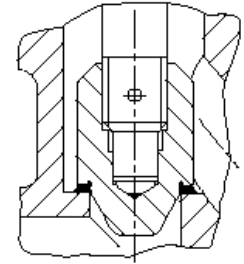
Kuželka s mäkkým sedlom
Např. PTFE pre kryštalizujúce médiá



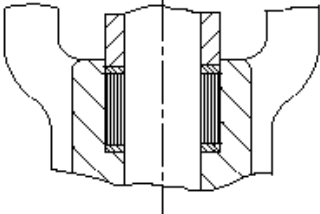
Uzáver kuželka potiahnutý elastómerom např. s PTFE
rozperným krúžkom pre zvláštne médiá do ca. 280°C.



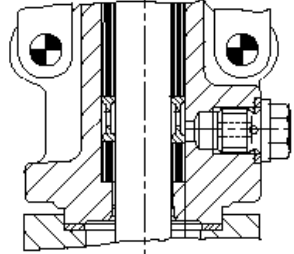
Regulačná kuželka
Vhodné pre prácu v medzipozíciách



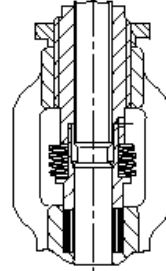
PTFE upchávkový komorový box,
pre agresívne médiá do ca.280 °C



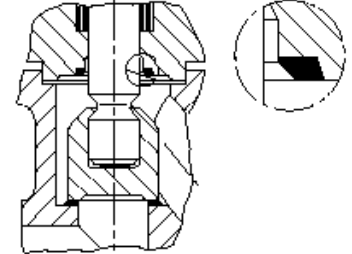
PTFE upchávkový cievkový box,



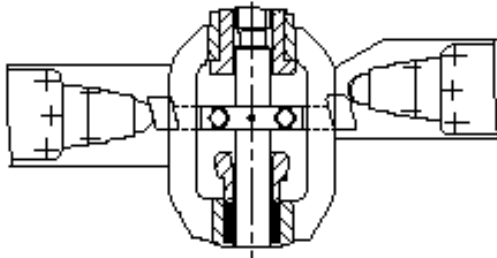
Upchávkový box s tanierovými pružinami,
pre obmedzenie nákladov na údržbu



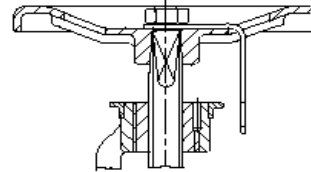
Tvrdonávar spätného uzáveru



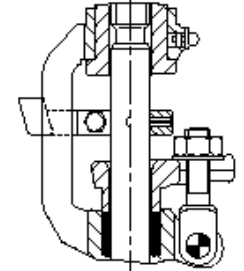
Koncové vypínače, dodávané mechanické alebo indukčné



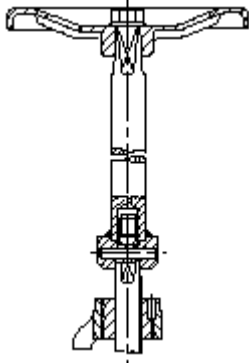
Ukazovateľ polohy OTVOR-ZATVOR,
konzola z kovového plechu



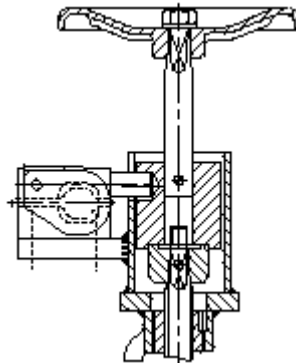
Netočivé vreteno, kvôli redukcii opotrebovania upchávkvy



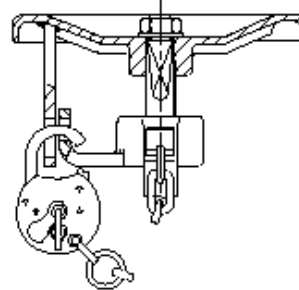
Predĺženie vretena



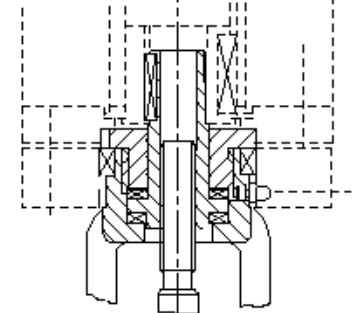
Uzamykací mechanizmus PERLOC



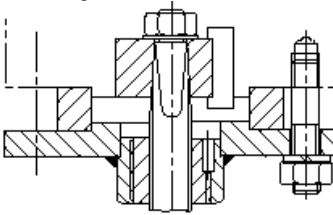
Uzamykací mechanizmus s visiacim zámkom



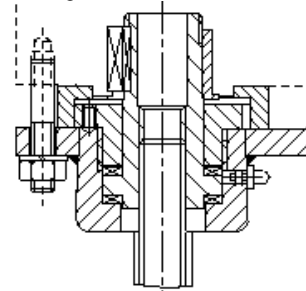
Univerzálna hlava ventilu, pre prípadnú prerábku na pripojenie elektropohonu



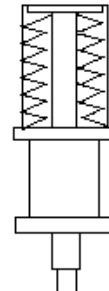
Úprava pre pripojenie elektropohonu,
prevedenie do DN50



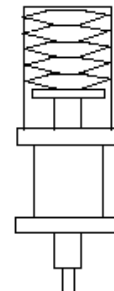
Úprava pre pripojenie elektropohonu,
prevedenie nad DN50



Piestový pohon PERCON, pružina
OTVÁRA



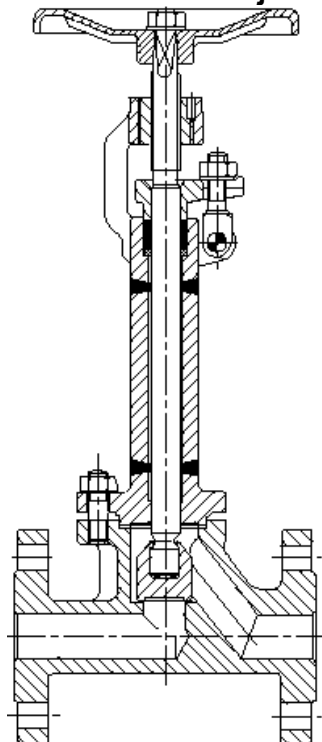
Piestový pohon PERCON, pružina
ZATVÁRA



Špeciálne ventily

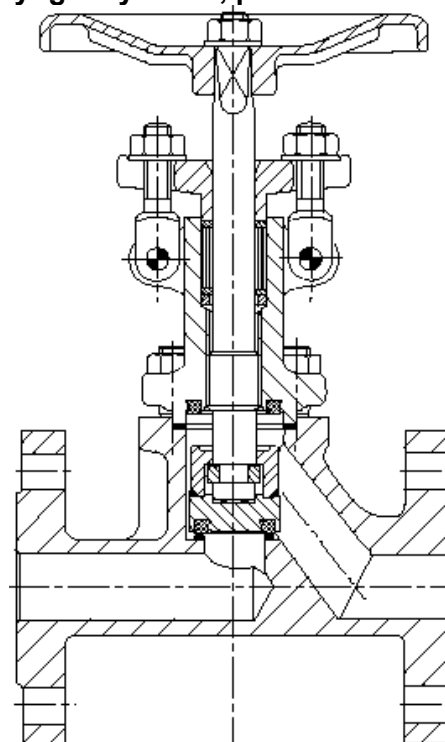
Nákresy

Uzatvárací ventil s oddeľujúcim kusom

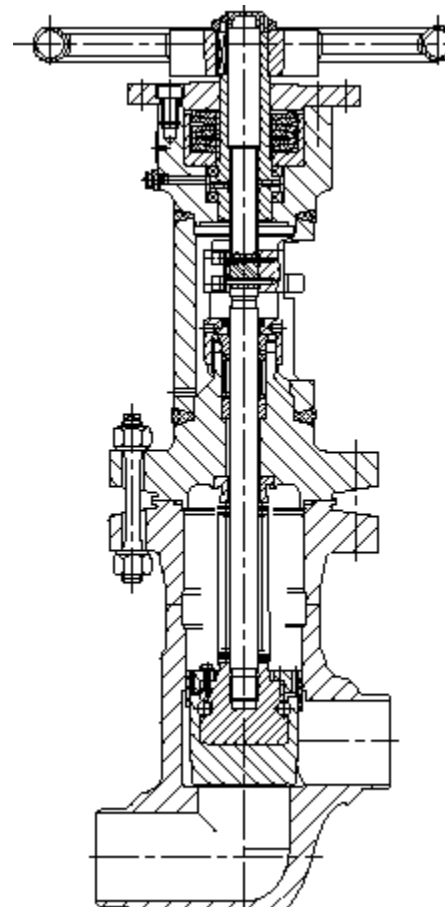
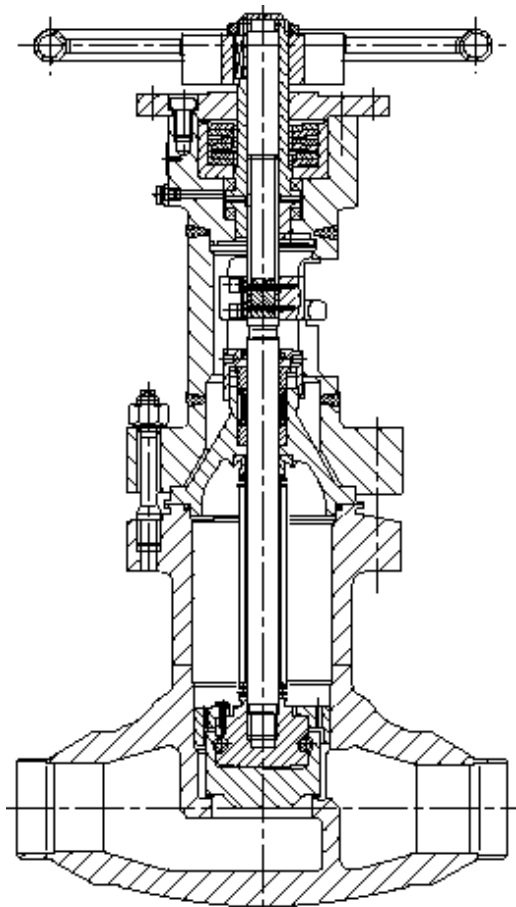


Monoblokový ventil

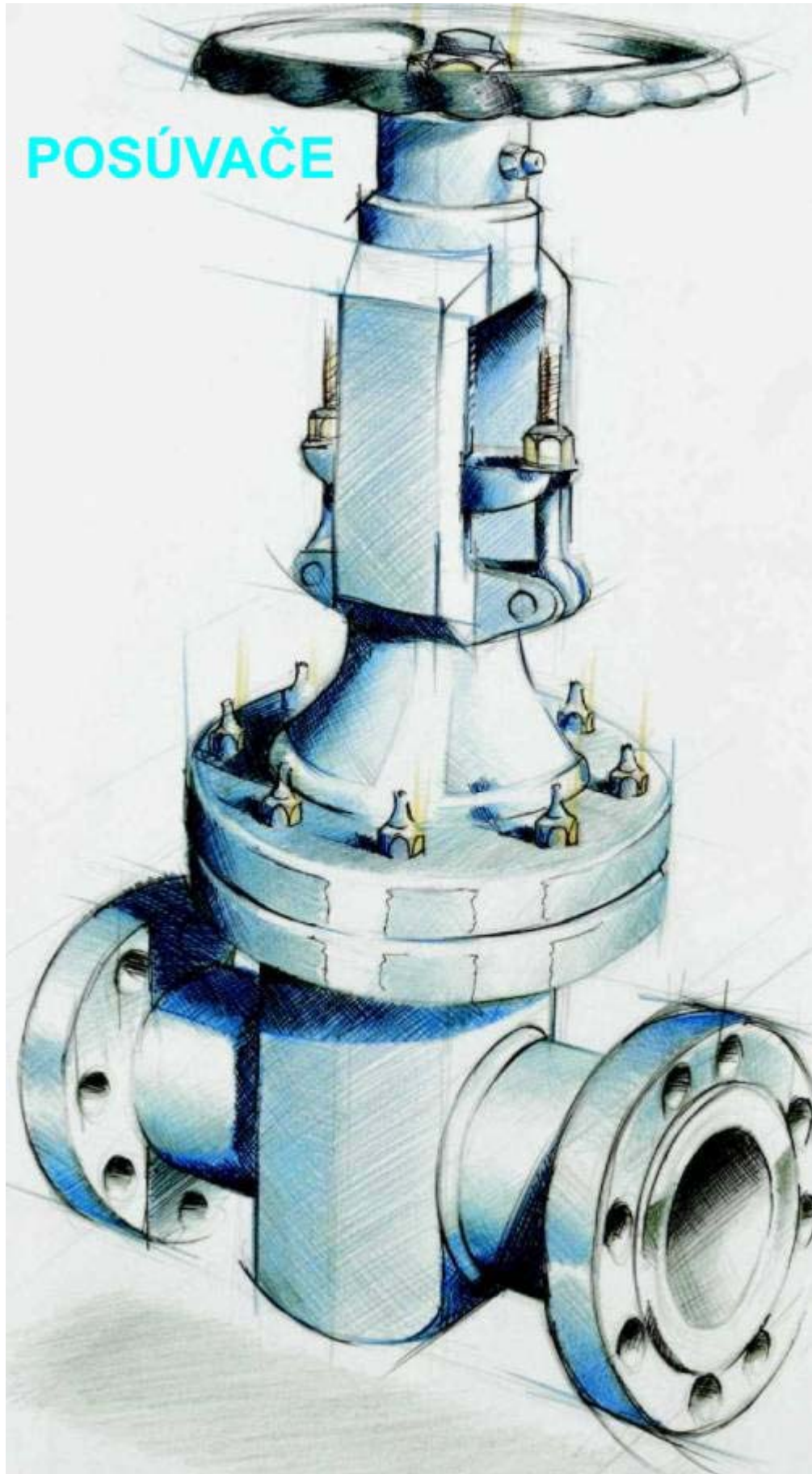
Kryogénny ventil, po vzore DIN 3160



Monoblokový Z-ventil



Ventil monoblokový kovaný, s upchávkovým boxom alebo vlnovcom (priamy aj rohový). Tvar, materiálové prevedenie a technické údaje v súlade s práním zákazníka.

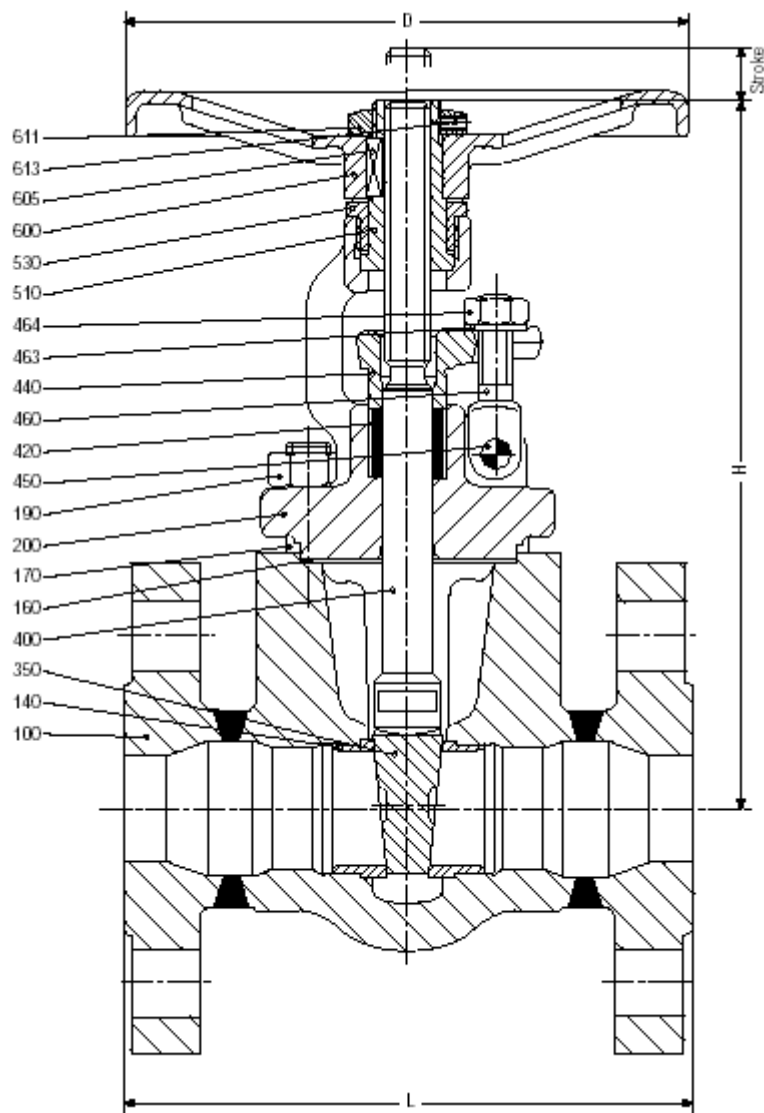


Posúvače

Posúvač malý 808 GJ
DN 10 – 40, PN 10 – 100

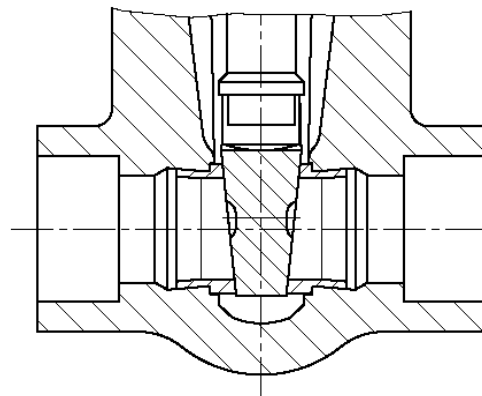
Nákresy

Posúvač malý 808 GJ prírubový

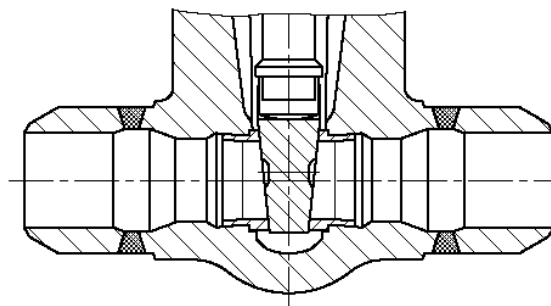


Varianty

Nátrubkový zvar SW



Tupý zvar BW



Materiál	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																		
		-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550
C22.8	10-40	-	-	40	40	37	35	32	28	24	21	13	8	7						
	63	-	-	63	63	56	50	45	40	36	32	21	13	12						
	100	-	-	100	100	90	80	70	60	56	50	34	21	19						
13CrMo44	10-40	-	-	40	40	40	40	40	38	36	34	32	31	29	24	19	15	12	9	
	63	-	-	63	63	63	63	63	61	58	56	52	51	47	40	32	25	20	15	
	100	-	-	100	100	100	100	100	95	91	87	81	79	74	62	49	38	30	23	
TS1E 355 ^a	10-40			40	40	37	35	34	28											
	63			63	63	58	50	45	40											
	100			100	100	92	80	70	60											
X6CrNiMo-	10-40	40	40	40	40	38	35	33	31	30	29									
	63	63	63	63	63	57	50	47	44	42	40									
	100	100	100	100	100	90	80	75	70	65	60									

Malý posúvač 808 GJ

DN 10 – 40

PN 10 – 100

Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	13CrMo44	TSt E 355	X6CrNiMoTi 17 122
		1.0460 (21)	1.7335 (44)	1.0566 (25)	1.4571 (87)
100	Teleso	C22.8	13CrMo44	TSt E 355	X6CrNiMoTi 17 122
140	Sedlový krúžok	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122
160 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
170	Skrutka	21CrMoV57	X22CrMoV 121	A4 – 70	A4 – 70
190	6-hranná matica	24CrMo5	X22CrMoV 121	A4 – 70	A4 – 70
200	Strmeň	C22.8	13CrMo44	TSt E 355	X6CrNiMoTi 17 122
350	Klin	stellite 6	stellite 6	stellite 6	stellite 6
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X20Cr13	X6CrNiMoTi 17 122	X6CrNiMoTi 17 122
420 ♣	Upchávka	grafit	grafit	grafit	grafit
440	Prítlačná príruba	C22.8	C22.8	X6CrNiMoTi 17 122	X 6 CrNiMoTi 17 122
450	Nitový čap	Ck 35	Ck 35	A4 – 50	A 4 – 50
460	Skrutka prítl.príruby	Ck 35	Ck 35	A4 – 50	A 4 – 50
463	Podložka	St	St	A4 – 50	A 4 – 50
464	6-hranná matica	Ck 35	Ck 35	A4 – 70	A 4 – 70
510 ♣	Strmeňová objímka	9SMnPb28K–TIV	9SMnPb28K–TIV	9SMnPb28K–TIV	9SMnPb28K–TIV
530	Strmeňová matica	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K
600	Ručné kolečko	GGG 40	GGG 40	GGG 40	GGG 40
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H

♣ Odporúčané náhradné diely

PN 10-100	Príruby	BW	SW	Rozmery v mm		
				H	Zdvih	D
DN 10-40	L	L	L	H	Zdvih	D
10	-	-	105	205	27	140
15	130	130	105	205	27	140
20	150	150	105	205	27	140
25	160	160	105	205	27	140
32	180	180	115	228	35	180
40	240	240	115	228	35	180

Posúvače

Malý posúvač 800/808 GJ

Class 800/DN 1/2"-2"

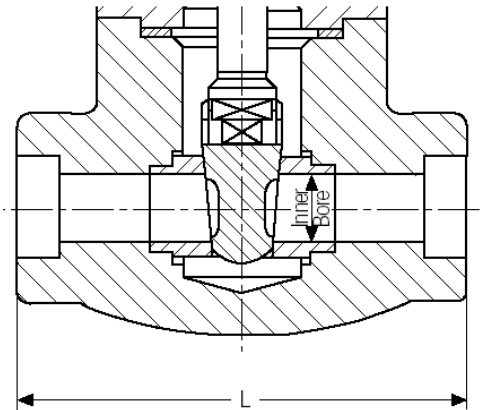
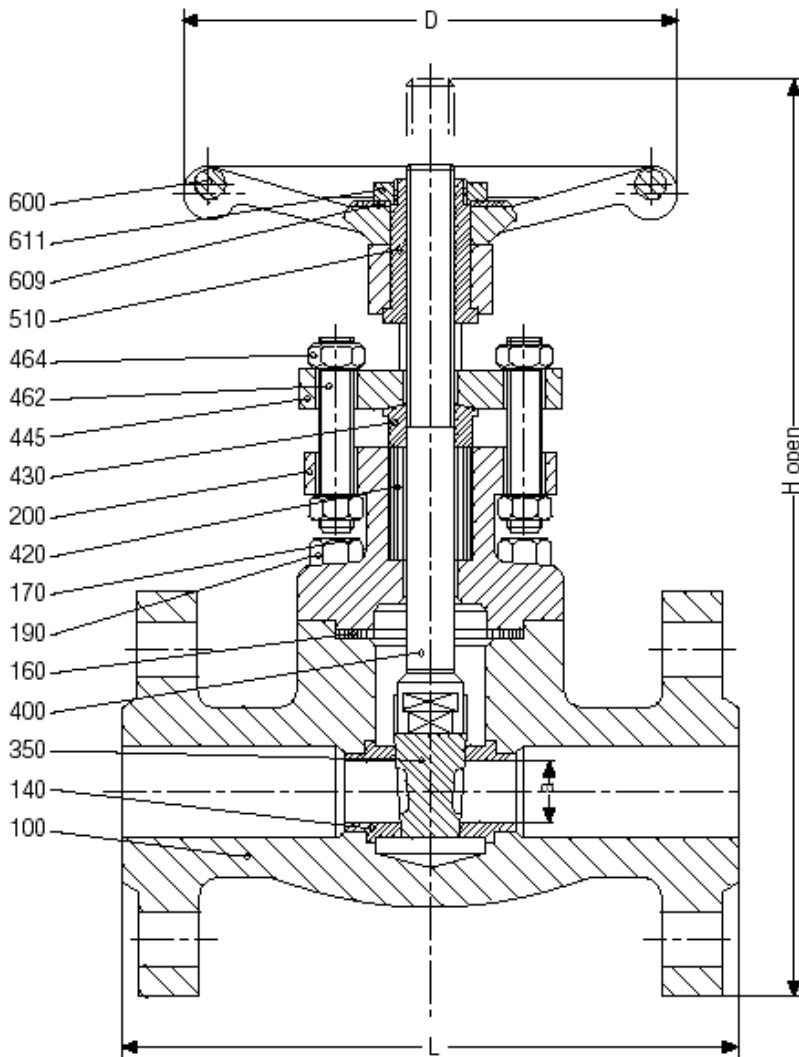
PN 10-40/DN 15-50

Nákresy

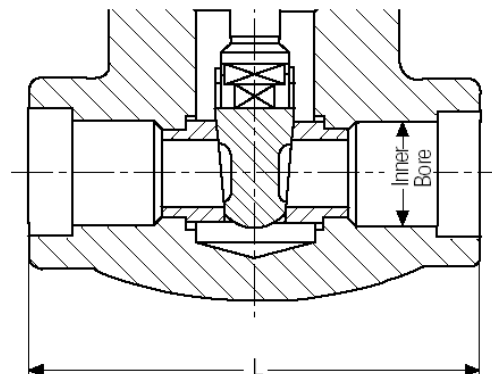
Posúvač malý 808 GJ prírubový, plný prietok

Varianty

Nátrubkový zvar SW, plný prietok
Class 800 / DN 1/2" – 2"



Nátrubkový zvar SW, redukovaný prietok, Class 800 / DN 1/2" – 2"



Materiál	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																		
		-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550
C22.8	10-40	-	-	-	40	37	35	32	28	24	21	13	8	7						
Material	PN	Admissible operating pressure [bar] at design temperature [°C] ¹⁾																		
Class	-29/+38	93,5	149	204,5	260	315,5	343,5	371	399	426,5	454,5	482	510	538						
ASTM A 105	800	136,2	124,1	120,7	116,6	110,0	100,7	98,6	97,9	92,7	75,9	49,3	31,7	19,0	9,7					

1) Pracovná teplota = výpočtová teplota minus teplotné preťaženie podľa DIN noriem.
2) Při pracovnej teplote od > 50 °C jediný použiteľný pre krátkodobú prevádzku.

Malý posúvač 800/808 GJ
Class 800/DN 1/2"-2"
PN 10-40/DN 15-50
Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	ASTM A 105
		1.0460 (21)	(B1)
		FL	EE/SM
100	Teleso	C22.8	ASTM A 105
140	Sedlový krúžok	ASTM A 276 type 410	ASTM A 276 type 410
160 ♣	Tesniaci krúžok	Grafit špirálovo vinutý	Grafit špirálovo vinutý
170	Závrtná skrutka	AISI 410	AISI 410
190	6-hranná matica	ASTM A 194 2H	ASTM A 194 2H
200	Strmeň	C22.8	ASTM A 105
350 ♣	Klin	ASTM A 182 F6	ASTM A 182 F6
400 ♣	Vreteno	ASTM A 276 type 410	ASTM A 276 type 410
420 ♣	Upchávkva	grafit	grafit
430	Prítlačný kus	ASTM A 276 type 410	ASTM A 276 type 410
445	Prítlačná príruha	ASTM A 105	ASTM A 105
462	Skrutka prítlačnej príruby	AISI 410	AISI 410
464	6-hranná matica	ASTM A 194 2H	ASTM A 194 2H
510 ♣	Strmeňová objímka	ASTM A 582 type 416	ASTM A 582 type 416
600	Ručné kolečko	St	St
609	Podložka	St	St
611	6-hranná matica	St	St

♣ Odporúčané náhradné diely

808 GJ						800 GJ							
Class		Rozmery/mm				Hm./kg	Class		Rozmery/mm				Hm./kg
800							800						
DN				Vnút. vrtanie	Typ SW	DN				Vnút. vrtanie	Typ SW		
1/2"-2"	L	H	D			1/2"-2"	L	H	D				
1/2"	90	152	90	14	2,2	1/2"	80	145	70	10	1,6		
3/4"	110	182	110	19	3,5	3/4"	90	152	90	14	2,2		
1"	127	214	110	24	5,0	1"	110	182	110	19	3,5		
1 1/4"	127	247	130	30	6,5	1 1/4"	127	214	110	24	5,0		
1 1/2"	127	270	130	37	8,5	1 1/2"	127	247	130	30	6,5		
2"	150	333	180	48	17,0	2"	127	270	130	37	8,5		

808 GJ						
PN		Rozmery/mm				Hm./kg
10-40						
DN				Vnút. vrtanie	Typ SW	
15-50	a	L	H			D
15	14	130	152	90	4,5	
20	18	150	182	110	6,5	
25	24	160	214	110	7,9	
40	36,5	240	270	130	13,0	
50	48	250	333	180	24,5	

Posúvače

Posúvač 700 HJ/JJ

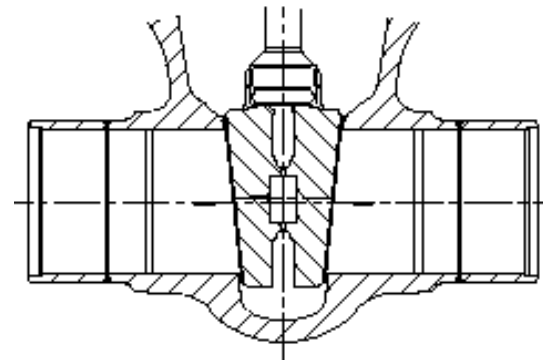
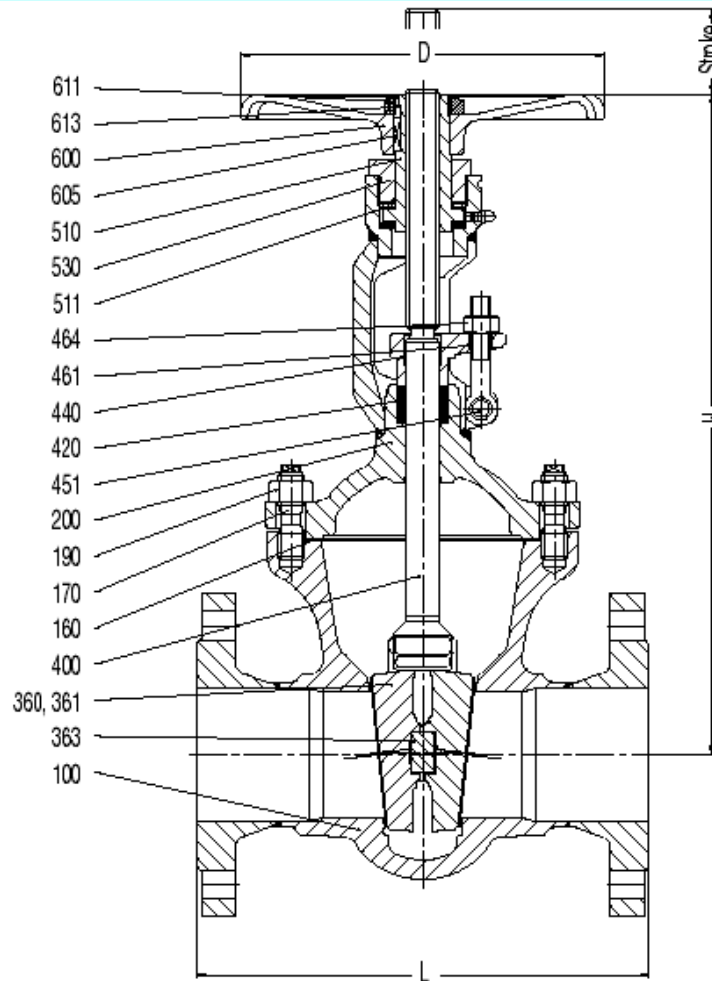
DN 50 – 150, PN 10 – 100

Nákresy

Posúvač 700 HJ/JJ

Varianty

Privarovacie konce



Mat.	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																													
		-60	-10/20	100	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
C22.8	10	10	10	10	9,7	8,5	7,5	6,3	5,1	4,9	4,6	4,4	4,2	3,9	3,5	2,9	2,4														
	16	16	16	16	15,1	13,2	11,8	9,9	8,0	7,6	7,3	6,9	6,5	6,1	5,4	4,5	3,7														
	25	25	25	25	24,5	21,5	19,2	16,1	13,0	12,4	11,8	11,2	10,6	10,0	8,8	7,4	6,1														
	40	40	40	40	39,5	34,6	30,9	26,0	21,0	20,0	19,0	18,0	17,1	16,1	14,2	11,9	9,8														
	63	63	63	63	60,3	52,7	47,1	39,6	32,0	30,5	29,0	27,5	26,0	24,5	21,7	18,1	14,9														
	100	100	100	100	94,0	82,0	74,0	62,0	50,0	48,0	45,0	43,0	41,0	38,0	34,0	28,0	23,0														
TSt E 355 ^{21/9}	10	10	10	10	9	8	7																								
	16	16	16	16	15	14	13	11																							
	25	25	25	25	24	22	20	17																							
	40	40	40	40	39	35	31	28																							
	63	63	63	63	61	55	49	44																							
	100	100	100	100	96	88	79	70																							
13 CrMo 44	10	12	12	12	12	12,1	11,2	10,6	10,0	9,8	9,7	9,6	9,5	9,4	9,3	9,2	9,2	9,1	8,3	7,0	5,5	4,5	3,6	2,8	2,3	1,9					
	16	19	19	19	19	18,9	17,5	16,5	15,6	15,4	15,2	15,0	14,8	14,6	14,5	14,4	14,3	14,2	12,9	10,9	8,6	7,0	5,7	4,4	3,6	2,9					
	25	30	30	30	30	30,0	28,4	26,8	25,3	25,0	24,7	24,4	24,1	23,8	23,6	23,5	23,3	23,2	21,0	17,7	14,0	11,4	9,2	7,2	5,9	4,8					
	40	48	48	48	48	48,0	45,7	43,3	40,8	40,3	39,8	39,3	38,8	38,8	38,1	37,8	37,6	37,3	33,9	28,5	22,5	18,4	14,8	11,6	9,5	7,7					
	63	77	77	77	77	75,3	69,7	65,9	62,2	61,4	60,6	59,9	59,1	58,4	58,0	57,6	57,3	56,9	51,6	43,4	34,4	28,0	22,6	17,6	14,5	11,8					
	100	120	120	120	120	118,0	109,0	103,0	97,0	96,0	95,0	94,0	92,0	91,0	91,0	90,0	89,0	89,0	81,0	68,0	54,0	44,0	35,0	28,0	23,0	18,8					
10 CrMo 9.10	10	12	12	12	12	12	11,2	10,6	10,4	10,3	10,2	10,1	10,0	9,8	9,7	9,6	9,2	8,2	7,1	6,2	5,4	4,7	4,1	3,5	3,1	2,7	2,3	2,0			
	16	19	19	19	19	19	17,0	17,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,0	15,0	15,0	14,0	13,0	11,0	10,0	8,0	7,0	6	5,0	5,0	4,0	4,0	3,0			
	25	30	30	30	30	30	28,0	27,0	27,0	26,0	26,0	26,0	25,0	25,0	25,0	24,0	23,0	21,0	18,0	16,0	14,0	12,0	10,0	9,0	8,0	7,0	6,0	5,0			
	40	48	48	48	48	48	46,0	43,0	43,0	42,0	42,0	41,0	41,0	40,0	40,0	39,0	38,0	33,0	29,0	25,0	22,0	19,0	17,0	14,0	13,0	11,0	9,0	8,0			
	63	77	77	77	77	77	75	70,0	66,0	65,0	64,0	64,0	63,0	62,0	61,0	61,0	60,0	57,0	51,0	44,0	39,0	34,0	29,0	26,0	22,0	19,0	17,0	14,0	13,0		
	100	120	120	120	120	120	118	109,0	103,0	102,0	101,0	101,0	99,0	98,0	97,0	96,0	95,0	94,0	89,0	79,0	69,0	61,0	53,0	46,0	40,0	34,0	30,0	26,0	22,0	20,0	

Technické dáta

Materiálové prevedenie					
Poz.	Komponent	C22.8	TSt E 355	13 CrMo 44	10 CrMo 9 10
		1.0460 (21)	1.0566 (25)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	C 22.8 ¹⁾	TSt E 355 ¹⁾	13 CrMo 44 ²⁾	10 CrMo 9 10 ²⁾
160 ♣	Tesniaci krúžok	graphite	graphite	graphite	graphite
170	Skrutka	21 CrMo V 57	A4 – 70	21 CrMo V 57	21 CrMo V 57
190	6-hranná matica	24 CrMo 5	A4 – 70	24 CrMo 5	24 CrMo 5
200	Strmeň	C 22.8	TSt E 355	10 CrMo 9 10	10 CrMo 9 10
360/361 ♣	Disk	C 22.8 ³⁾	TSt E 355 ³⁾	10 CrMo 9 10 ²⁾	10 CrMo 9 10 ²⁾
363	Tlakový kus	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13
400 ♣	Vreteno	X 20 Cr 13	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	X 35 CrMo 17	X 35 CrMo 17
420 ♣	Upchávk	graphite	graphite	graphite	graphite
440	Prítlačná prírub	C 22.8	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	13 CrMo 44	13 CrMo 44
451	Kolík	St	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	St	St
461	Svorník s okom	Ck 35	A4 – 50	21 CrMo V 5 7	21 CrMo V 5 7
464	6-hranná matica	Ck 35	A4 – 70	24 CrMo 5	24 CrMo 5
510 ♣	Strmeňová objímka	9 SMnPb 28K-TIV	9 SMnPb 28K-TIV	9 SMnPb 28K-TIV	9 SMnPb 28K-TIV
511 ♣	Ložisko	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
530	Strmeňová matica	9 SMnPb 28	9 SMnPb 28	9 SMnPb 28	9 SMnPb 28
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolečko	St	St	St	St
605	Pero	St 60-2	St 60-2	St 60-2	St 60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H

1) Sedlo s tvrdonávarom Cr 17	♣ Odporúčané náhradné diely
2) Sedlo stelitované	
3) Sedlo s tvrdonávarom 18/8	

Rozmery / mm						Hmotnosť / kg								
DN	PN				Zdvih	PN		DN	PN					
	10-25	40-100	10-40	63-100		10-40	63-100		10-25	40	63	100	10-40	63-100
	L	L	H	H		D	D		Prír.	Prír.	Prír.	Prír.	Zvar	Zvar
50	250	250	337	337	63	180	180	50	19,0	19,0	23,5	26,5	15,0	15,5
65/50	270	290	337	337	63	180	180	65/50	21,0	21,0	26,0	30,5	15,5	16,0
80	280	310	410	410	90	225	225	80	35,0	35,0	40,5	45,0	28,0	31,0
100	300	350	460	505	110	280	360	100	50,0	54,0	63,0	71,0	43,0	47,0
125/100	325	400	460	505	110	280	360	125/100	53,5	59,0	74,0	89,0	45,0	49,0
150	350	450	655	685	165	360	360	150	92,0	98,0	138,0	155,0	80,0	100,0

Posúvače

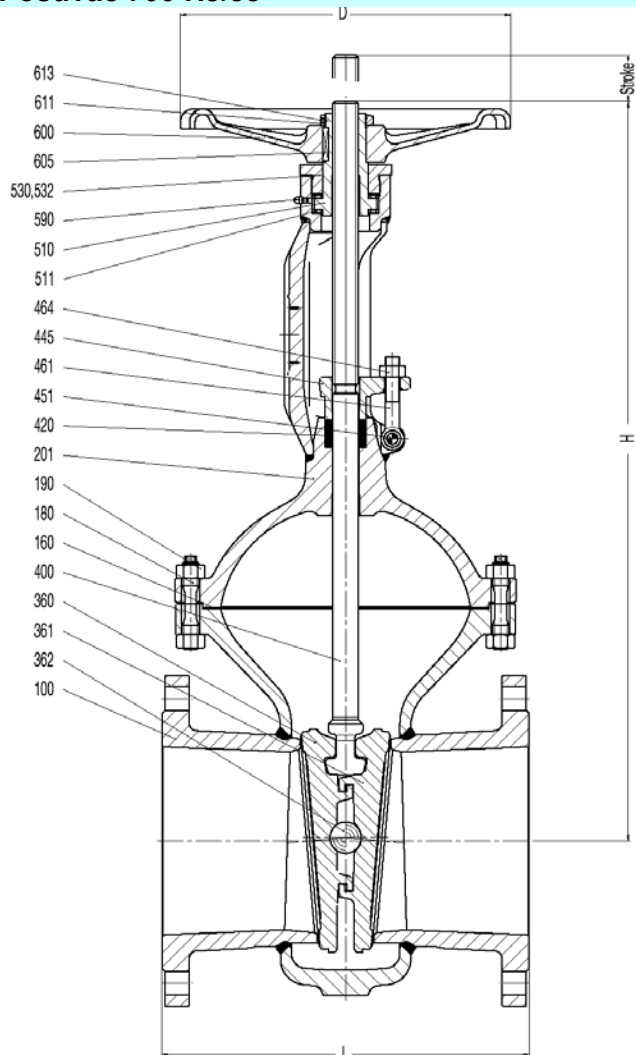
Posúvač 700 HJ/JJ

DN 200 + 250

PN 10 – 40

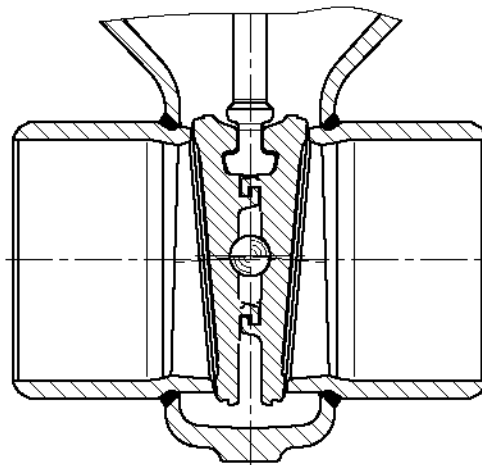
Nákresy

Posúvač 700 HJ/JJ

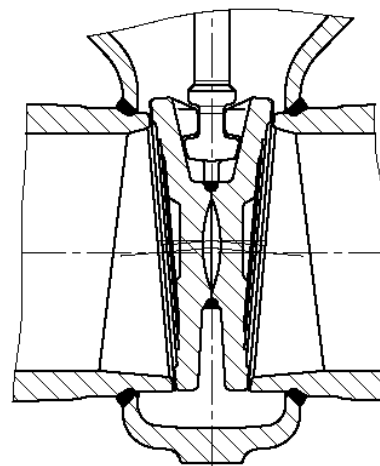


Varianty

Privarovacie konce



Posúvač 700 HJ



Mat.	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																		
		-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550
C22.8	10-16	-	-	16	16	15	14	13	11	10	8	6								
	25	-	-	25	25	24	22	20	17	16	13	10								
	40	-	-	40	40	38	35	32	28	24	21	10								
TSIE 355 ²⁾	10-26	-	16	16	16	15	14	13	11											
	25	-	25	25	25	24	22	20	17											
	40	-	40	40	40	38	35	32	28											

Poz.	Komponent	C 22.8	TSt E 355	13 CrMo 44
		1.0460 (21)	1.0566 (25)	1.7335 (44)
100	Teleso	C22.8	TSt E 355	
140	Sedlový krúžok	C22.8 ³⁾	C22.8 ³⁾	
160 ♣	Tesniaci krúžok	grafit ⁶⁾	Grafit ⁶⁾	
180	Skrutka	Ck 35	A 4 – 70	
190	6-hranná matica	Ck 35	A 4 – 70	
201	Strmeň	C22.8	TSt E 355	
350 ♣	Klin	C22.8 ⁴⁾	TSt E 355 ⁴⁾	
360/361 ♣	Disk	X20Cr13	TSt E 355 ⁴⁾	
362 ♣	Čočka	WLSt	WLSt	
365 ♣	Vodiaca lišta	C22.8	TSt E 355	Is manufactured of
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X6CrNiMoTi 17 122	PN 63-100.
420 ♣	Upchávka	grafit	grafit	See page 26/27
440 ♣	Prítlačná prírubu	C22.8	X6CrNiMoTi 17 122	
451	Kolík	St	X6CrNiMoTi 17 122	
461	Svorník s okom	Ck 35	A 4 – 50	
464	6-hranná matica	Ck 35	A 4 – 70	
510	Strmeňová objímka	9SMnPb28K –TIV	9SMnPb28K –TIV	
511 ♣	Ložisko	WLSt ≥ DN 250	WLSt ≥ DN 250	
530 ♣	Strmeňová matica	9SMnPb28K	9SMnPb28K	
531	Skrutkovanie	13CrMo44 ≥ DN 250	13CrMo44 ≥ DN 250	
532	Závitový kolík	45 H	45 H	
550	Tesniaci krúžok	NBR ≥ DN 250	NBR ≥ DN 250	
551 ♣	Tesniaci krúžok	NBR ≥ DN 250	NBR ≥ DN 250	
590 ♣	Mastiaci čap	5.8	5.8	
600	Ručné kolečko	St	St	
605	Pero	St60-2	St60-2	
611	6-hranná matica	St	St	
613	Závitový kolík	45 H	45 H	

3) Sedlo s tvrdonávarom 18/8	5) ≥DN 250 = vlnitý s grafitovým obložením
4) Sedlo s tvrdonávarom Cr17	♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery / mm					Hmotnosti / ks							
DN	PN				H	Zdvih	D	DN	PN			
	10-25	40	10-25	40					10-25	40	10-25	40
	Prír. L	Prír. L	Zvar L	Zvar L					Prír.	Prír.	Zvar	Zvar
200	400	550	400	550	810	200	450	200	153,5	185,0	140,0	140,0
250	450	650	450	650	975	250	450	250	285,0	325,0	245,0	280,0

Posúvače

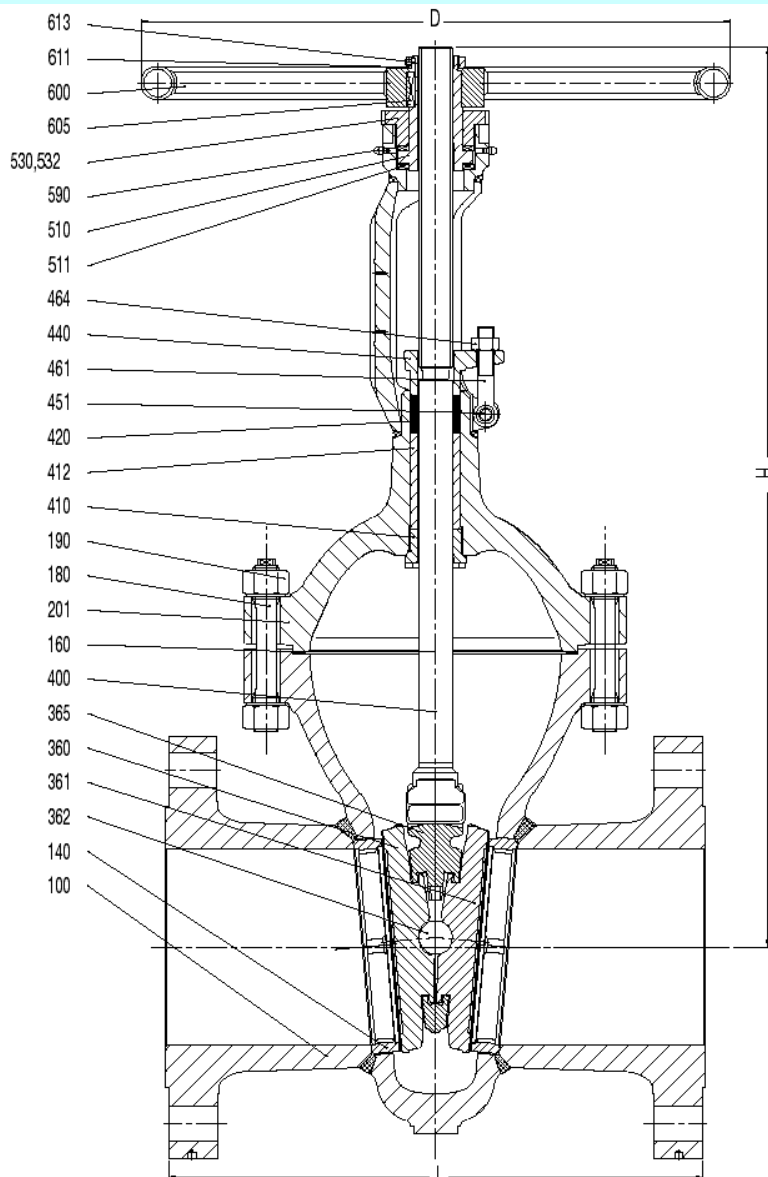
Posúvač 700 HJ/JJ

DN 200 – 300

PN 63 – 100

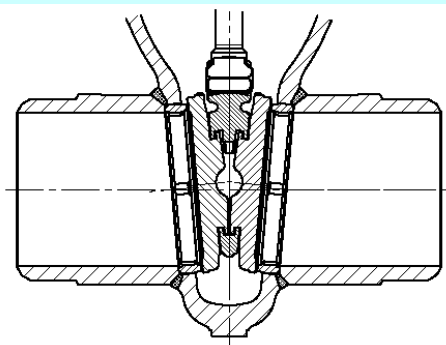
Nákresy

Posúvač 700 HJ/JJ

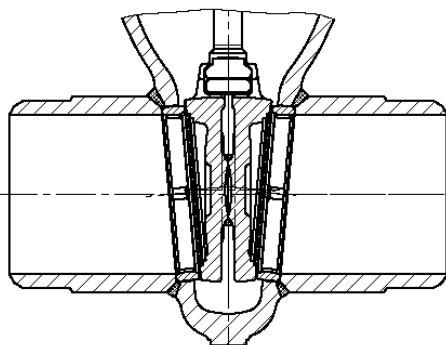


Varianty

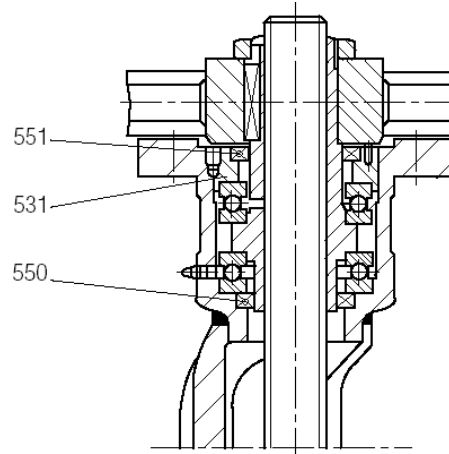
Privarovacie konce



Posúvač 700 HJ



Detail posúvača 700 HJ DN 250 - 300



Mat.	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																								
		-200	-60	-10/4-20	100	150	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
C22.8	63	-	-	63	63	58	50	45	40	36	32	21	14	12												
	100	-	-	100	100	91	80	70	60	56	50	34	21,8	19												
TSt E 355	63 ²⁾	-	63	63	63	58	50	45	40																	
	100 ²⁾	-	100	100	100	91	80	70	60																	
13CrMo44	63	-	-	63	63	63	63	63	63	61	58	56	53	52	47	40	32	25	20	16	13	10				
	100	-	-	100	100	100	100	100	100	95	91	87	82	80	74	62	49	38	31	24	19	16				
10CrMo910	63	-	-	63	63	63	63	63	63	62	62	60	55	54	47	40	35	28	25	22	18	15	12	11	9	
	100	-	-	100	100	100	100	100	100	98	96	94	85	83	74	62	53	43	39	33	27	23	19	17	15	

Posúvač 700 HJ/JJ DN 200 – 300, PN 63 – 100 Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	TSt E 355	13CrMo44	10 CrMo910
		1.0460 (21)	1.0566 (25)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	C22.8	TSt E 355	13CrMo 44	10CrMo910
140	Sedlový krúžok	C22.8 ³⁾	TSt E 355 ³⁾	13CrMo 44 ⁵⁾	10CrMo910 ⁵⁾
160 ♣	Tesniaci krúžok	grafit ⁶⁾	grafit ⁶⁾	grafit ⁶⁾	grafit ⁶⁾
180	Skrutka	21CrMoV57	A 4 – 70 ¹⁷⁾	21CrMoV57	21CrMoV57
190	6-hranná matica	24CrMo5	A 4 – 70	24CrMo5	24CrMo5
201	Strmeň	C22.8	TSt E 355	13CrMo 44	13CrMo 44
350 ♣	Klin	C22.8 ⁴⁾	TSt E 355 ⁴⁾	13CrMo 44 ⁵⁾	13CrMo 44 ⁵⁾
360/361 ♣	Disk	X20Cr13 ⁸⁾	TSt E 355 ⁴⁾	35CrAlMo5 ¹⁾⁵⁾	35CrAlMo5 ¹⁾¹⁸⁾
362 ♣	Čočka	WLSt ²⁾	WLSt	WLSt ²⁾	WLSt ²⁾
365 ♣	Vodiaca lišta	C22.8	TSt E 355	13CrMo 44	10CrMo910
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X6CrNiMoTi 17 122	X35CrMoS 17	X35CrMoS 17
410	Púzdro spätného uzáveru	X10Cr13	X10Cr 13	X10Cr13	X10Cr13
412	Základný krúžok	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K
420 ♣	Upchávkva	grafit	grafit	grafit	grafit
440	Prítláčna prírubu	C22.8	X6CrNiMoTi 17 122	C22.8	C22.8
451	Kolík	St ¹²⁾	X6CrNiMoTi 17 122	St ¹²⁾	St ¹²⁾
461	Svorník s okom	Ck35 ¹¹⁾	A 4 – 50	Ck35 ¹¹⁾	Ck35 ¹¹⁾
464	6-hranná matica	Ck35 ¹⁶⁾	A 4 – 70	Ck35 ¹⁶⁾	Ck35 ¹⁶⁾
510 ♣	Strmeňová objímka	9SMnPb28K-TIV ¹⁴⁾	9SMnPb28K-TIV	9SMnPb28K-TIV ¹⁴⁾	9SMnPb28K-TIV ¹⁴⁾
511 ♣	Ložisko	WLSt ¹³⁾	WLSt ¹³⁾	WLSt ¹³⁾	WLSt ¹³⁾
530	Strmeňová matica	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K
531	Skrutkovanie	13CrMo44 ≥DN 250	13CrMo44 ≥DN 250	13CrMo44 ≥DN 250	13CrMo44 ≥DN 250
532	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H
550 ♣	Tesniaci krúžok	NBR ≥ DN 250	NBR ≥ DN 250	NBR ≥ DN 250	NBR ≥ DN 250
551 ♣	Tesniaci krúžok	NBR ≥ DN 250	NBR ≥ DN 250	NBR ≥ DN 250	NBR ≥ DN 250
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolečko	St	St	St	St
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45H	45H	45H

1) ≥DN 250 = 13CrMo44 návar zo stelitu	5) Sedlo stelitované	12) ≥DN 250 = 24CrMo5	DN300 = 12Ni19
2) ≥DN 250 = tlakový krúžok z mat.X35CrMo17	6) ≥DN 250 = vlnitý s grafitovým obložením	13) ≥DN 250 = prítláčné guľčkové ložisko	♣ Odporúčané náhradné diely
3) Sedlo s tvrdonávarom 18/8	8) ≥DN 250 = C22.8 návar z CR17	14) ≥DN 250 = CuAl10Ni5Fe4	Posúvače vyrobené z materiálu 15Mo3 na vyžiadanie
4) Sedlo s tvrdonávarom Cr 17	11) ≥DN 250 = 21CrMoV57	16) ≥DN 250 = 24CrMo5	

Rozmery / mm							Hmotnosti / kg			
DN	PN			H	Zdvih	D	DN	PN		
	63	100	63-100					63	100	63-100
	Prír.	Prír.	Zvar					Prír.	Prír.	Zvar
200	550	550	550	920	210	200	200	270,0	285,0	215,0
250	650	650	650	1130	265	250	250	480,0	538,0	430,0
300	750	750	750	1310	313	300	300	690,0	750,0	560,0

Posúvače

Posúvač 700 JJ

DN 250 – 800

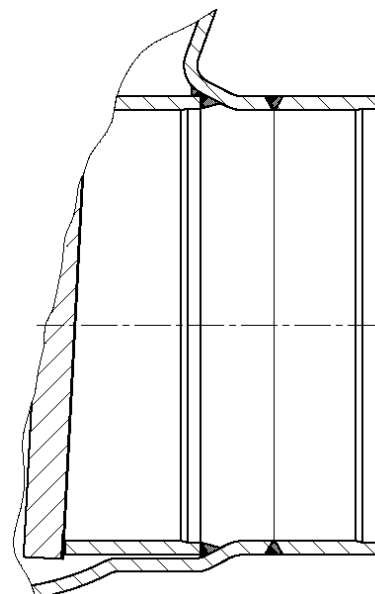
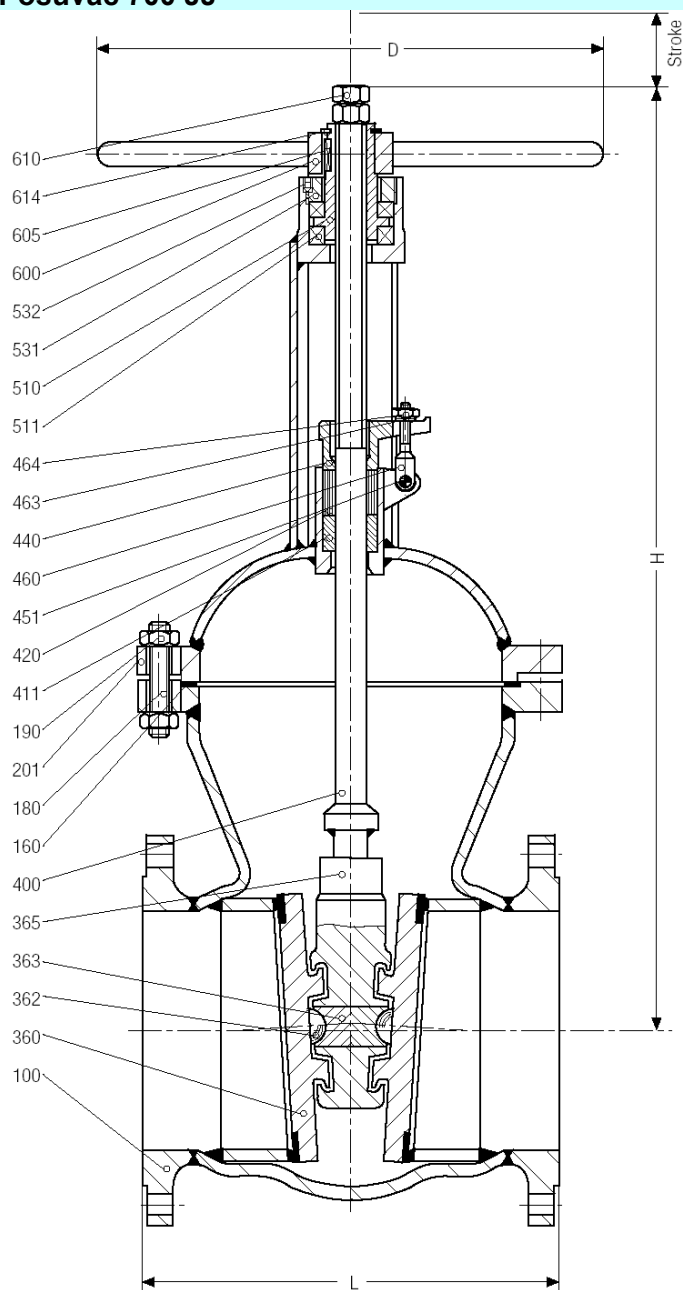
PN 10 – 25

Nákresy

Posúvač 700 JJ

Varianty

Privarovacie konce



Mat.	PN	Pripustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																		
		-200	-60	-10/+20	100	120	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550
H II	10-16	-	-	-	-	16	14	13	11	10	8									
	25	-	-	-	-	25	22	20	17	16	13									

Pos.	Komponent	H II
		1.0425 (22)
100	Teleso	H II
	tvrdonávar z	X20CrMo171
160♣	Tesniaci krúžok	Rivatherm
180	Skrutka	Ck 35
190	6-hranná matica	C35 N
201	Strmeň	H II
360♣	Klin	H II
	tvrdonávar z	X8CrTi18
362♣	Čočka	X20Cr13
363♣	Tlakový kus	X20Cr13
365♣	Vodiaca lišta	H II
400♣	Vreteno	X20Cr13
411	Vodiace púzdro	GG 25
420♣	Upchávka	graphite
440	Prítlačná prírubu	H II
451	Kolík	Ck 35
460	Skrutka prítlačnej príruby	Ck 35
463	Podložka	St
464	6-hranná matica	C35 N
510♣	Strmeňová objímka	GGG 40
511♣	Prítlačné guľčkové ložisko	WLSt
531	Skrutkovanie	RSt37-2
532	Závitový kolík	8.8
600	Ručné kolečko	St
605	Pero	St50-2
610	6-hranná matica	5.6
614	Podporný krúžok	FSt

♣ Odporúčané náhradné diely

DN	Rozmery / mm					Hmotnosti / kg					
	PN					PN					
	10-25 L	10-25 H	10-16 Zdvih	25 Zdvih	10-25 D	10 Prír.	16 Prír.	25 Prír.	10 EE	16 EE	25 EE
250	450	1010	260	260	400	220	225	240	200	200	200
300	500	1160	330	340	450	320	330	360	295	295	315
350	550	1260	355	365	500	390	405	445	360	360	380
400	600	1430	410	420	600	540	560	610	500	500	525
500	700	1700	520	535	800	815	860	945	765	765	850
600	800	2035	630	650	800	1210	1270	1425	1170	1170	1285
700	900	2260	735	745	800	1690	1715	1980	1630	1630	1775
800	1000	2685	845	845	800	2410	2440	2750	2330	2330	2500

Posúvače

Posúvač 700 JJ

DN 300 – 700

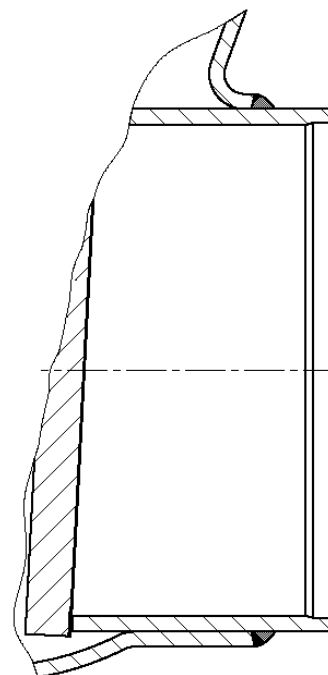
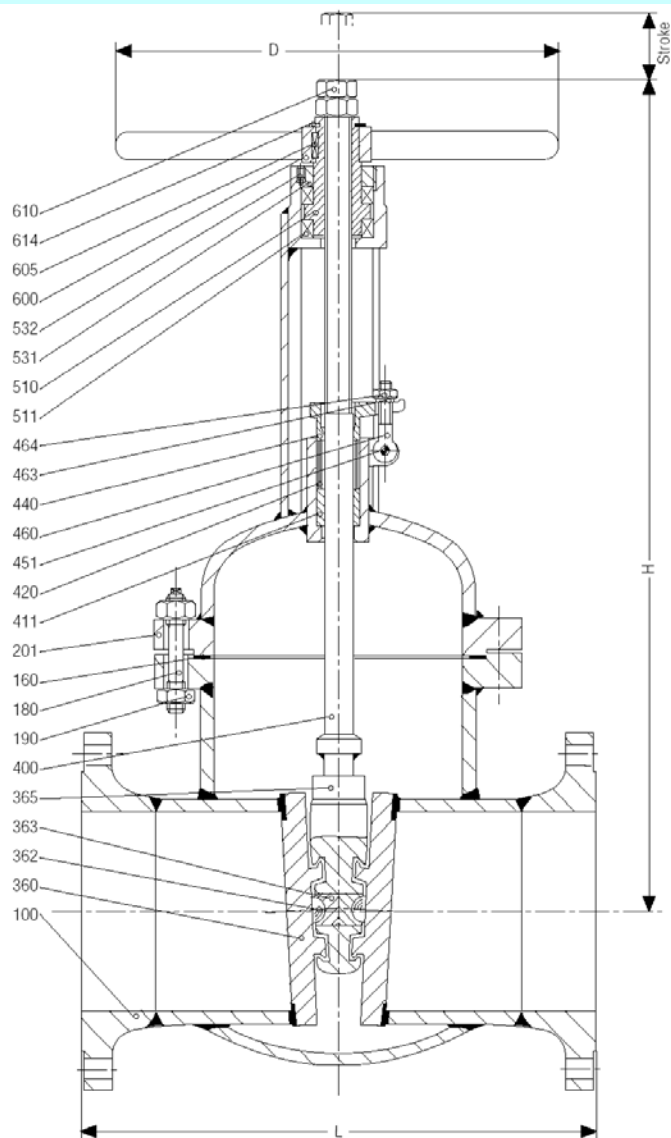
PN 40

Nákresy

Posúvač 700 JJ

Varianty

Privarovacie konce



Mat.	PN	Pripustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																		
		-200	-60	-10/+20	100	120	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550
H II	40	-	-	-	-	40	35	32	28	24	21									

Poz.	Komponent	H II
		1.0425 (22)
100	Teleso	H II
	tvrdonávar z	X20CrMo171
160♣	Tesniaci krúžok	Rivatherm
180	Skrutka	Ck 35
190	6-hranná matica	C35 N
201	Strmeň	H II
360♣	Klin	H II
	tvrdonávar z	X8CrTi18
362♣	Čočka	X20Cr13
363♣	Tlakový kus	X20Cr13
365♣	Vodiaca lišta	H II
400♣	Vreteno	X20Cr13
411	Vodiace púzdro	GG 25
420♣	Upchávka	graphite
440	Prítlačná prírubu	H II
451	Kolík	Ck 35
460	Skrutka prítlačnej príruby	Ck 35
463	Podložka	St
464	6-hranná matica	C35 N
510♣	Strmeňová objímka	GGG 40
511♣	Prítlačné guľčkové ložisko	WLSt
531	Skrutkovanie	RSt37-2
532	Závitový kolík	8.8
600	Ručné kolečko	St
605	Pero	St50-2
610	6-hranná matica	5.6
614	Podporný krúžok	FSt

♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery / mm					Hmotnosti / kg		
DN	PN				DN	PN	
	40					40	
	L	H	Zdvih	D		Prír.	Zvar
300	750	1155	310	600	300	440	370
350	850	1350	365	600	350	610	460
400	950	1460	415	800	400	890	710
500	1150	1750	515	800	500	1270	1050
600	1350	2060	615	900	600	2310	1980
700	1550	2290	715	1000	700	3210	2960

Posúvače

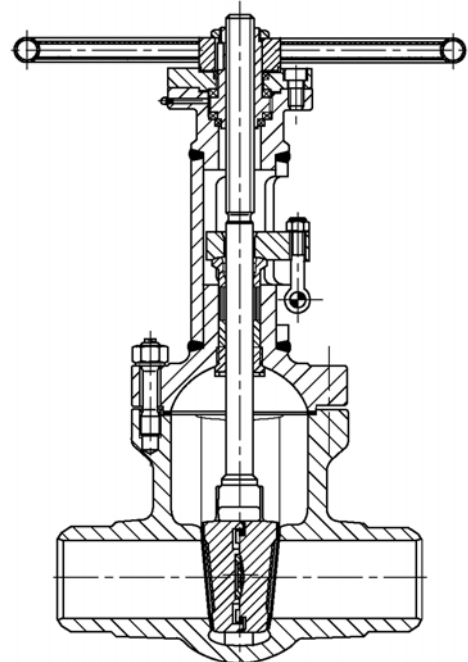
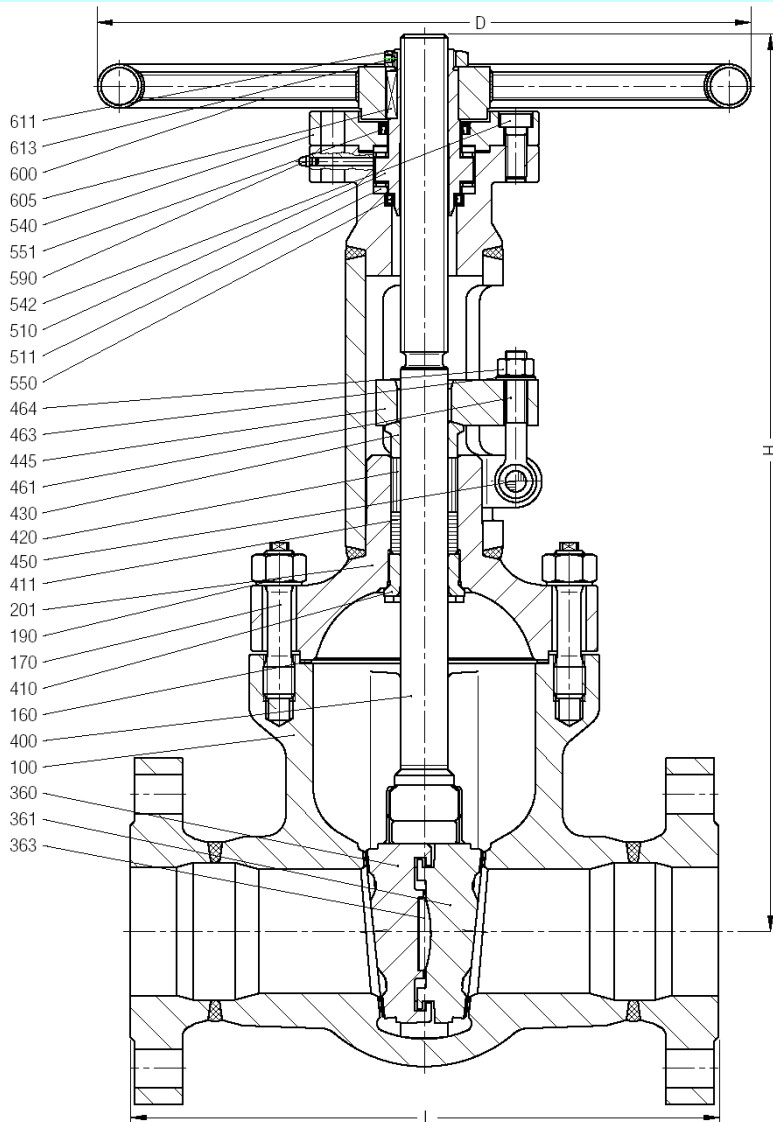
Posúvač 700 JJ
DN 50 – 300/250
PN 160 / PD 18

Nákresy

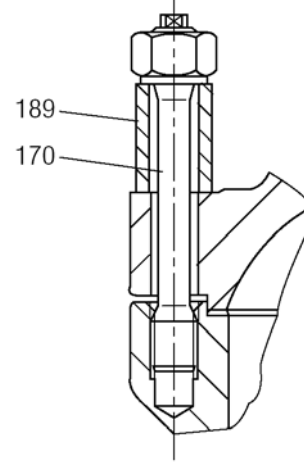
Posúvač 700 JJ

Varianty

Posúvač 700 JJ BW PD18



Predĺžené vreteno



Mat.	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																
		-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
C22.8	160	-	-	160	160	145	130	112	96	90	80	60						
15Mo3	160	-	-	160	160	160	160	160	139	125	118	112	72	55	43	35		
13CrMo44	160	-	-	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	62	46	35
10CrMo910	160	-	-	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	70	61	52

Mat.	PD	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																								
		120	150	200	250	300	350	400	420	430	440	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600
C22.8	18	206	194	170	151	131	112	88	80	76	72	55	47	38												
15Mo3	18	219	204	185	170	146	141	136	134	133	132	130	129	128	112	88	67	53	42							
13CrMo44	18	228	219	205	194	180	170	161	156	155	153	150	149	148	147	133	112	89	72	58	46	37	30			
10CrMo910	18	233	224	210	205	194	180	170	166	164	162	159	156	155	153	131	115	100	88	76	66	56	50	43	37	33

Posúvače

Posúvač 700 JJ
DN 50 – 300 / 250
PN 160 / PD 18
Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	C22.8 ¹⁾	15Mo3	13CrMo44 ¹⁾	10CrMo910 ¹⁾
160♣	Tesniaci krúžok	13CrMo44 ³⁾	13CrMo44 ³⁾	13CrMo44 ³⁾	12CrMo195 ³⁾
170	Skrutka	21CrMoV57	21 CrMoV 57	21 CrMoV 57 ²⁾	21 CrMoV 57 ²⁾
189	Predĺžené vreteno	-	-	21 CrMoV 57 ²⁾	21 CrMoV 57 ²⁾
190	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5 ²⁾	24CrMo5 ²⁾
201	Strmeň	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
360/361♣	Dvojitý disk	C22.8 ¹⁾	15Mo3 ¹⁾	13CrMo44 ¹⁾	10CrMo910 ¹⁾
363♣	Tlakový kus	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17
400♣	Vreteno	X20Cr13	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121
410	Púzdro spätného uzáveru	X10Cr13	X10Cr13	X10Cr13	X10Cr13
412	Dolný veniec	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K	9SMnPb28K
420♣	Upchávk	grafit	grafit	grafit	grafit
430	Prítlačný krúžok	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
445	Prítlačná príruha	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
450	Nitový kolík	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
461	Svorník s okom	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
510♣	Strmeňová objímka	CuZn40Al2F54	CuZn40Al2F54	CuZn40Al2F54	CuZn40Al2F54
511♣	Ložisko	WLS _t	WLS _t	WLS _t	WLS _t
540	Príruha	RSt 37-2 / H II ≤DN 125 / ≥DN 150	H II	C22.8	C22.8
542	Skrutka veka	8.8	8.8	8.8	8.8
550♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	Viton	Viton
551♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	Viton	Viton
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolečko	St	St	St	St
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H

1) návar zo stelitu

3) s grafitovým obložením

2) Pracovná teplota > 550°C = materiál X22CrMoV121

♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery / mm						Hmotnosti / kg		
DN	Príruha	Zvar	H	Zdvih	D	DN	Príruha	Zvar
	L	L						
50	300	300	490	80	350	50	60,0	45,0
65/50	360	360	490	80	350	65/50	66,0	52,0
80	390	390	610	105	400	80	116,0	100,0
100	450	450	695	130	500	100	148,0	125,0
125/100	525	525	695	130	500	125/100	165,0	130,0
150	600	600	890	185	800	150	320,0	270,0
200	750	750	1090	235	1000	200	610,0	520,0
250	900	900	1275	280	1000	250	1050,0	930,0
300/250	1050	1050	1275	280	1000	300/250	1180,0	980,0

Posúvače

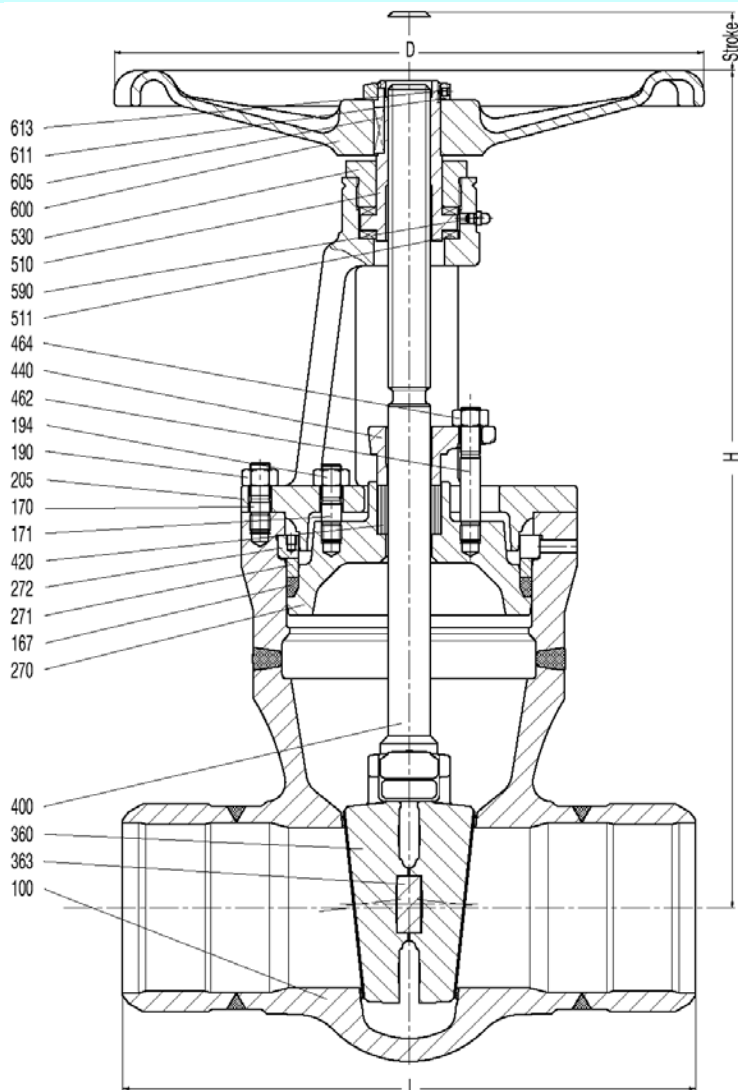
Vysokotlaký posúvač DSK 10 • 700 JT

DN 50 – 150

PD 10

Nákresy

Posúvač DSK 10 • 700 JT



Mat.	PD	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																											
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
C22.8	10	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23													
15Mo3	10	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25								
13CrMo44	10	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18				
10CrMo910	10	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20	

Vysokotlaký posúvačeDSK 10 • 700 JT

DN 50 - 150

PD 10

Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
	Tvrdonávar z	Cr 17	stelit	stelit	stelit
167 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
170	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
171	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
190	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
194	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
205	Strmeň	GS-22Mo4	GS-22Mo4	GS-22Mo4	GS-22Mo4
270	Kryt	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
271	Krúžok	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
272	Segmentový krúžok	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
360 ♣	Disk	C22.8	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
	Tvrdonávar z	18/8 (40)	stelit	stelit	stelit
363 ♣	Tlakový kus	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X39CrMo17	X39CrMo17	X39CrMo17
420 ♣	Upchávk	grafit	grafit	grafit	grafit
440	Prítlačná príruha	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8
462	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
510 ♣	Strmeňová objímka	9SMnPb28 K-TIV	9SMnPb28 K-TIV	9SMnPb28 K-TIV	9SMnPb28 K-TIV
511 ♣	Ložisko	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
530	Strmeňová matica	9SMnPb28 K	9SMnPb28 K	9SMnPb28 K	9SMnPb28 K
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolečko	GGG 40	GGG 40	GGG 40	GGG 40
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H

♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery / mm					Hmotnosti
DN	DS	L	H	Zdvih	kg
50	50	250	337	63	15,5
65/50	50	290	337	63	16
80	68	310	410	90	31
100	98	350	515	110	47
125/100	98	400	515	110	49
150	150	450	685	165	100

Posúvače

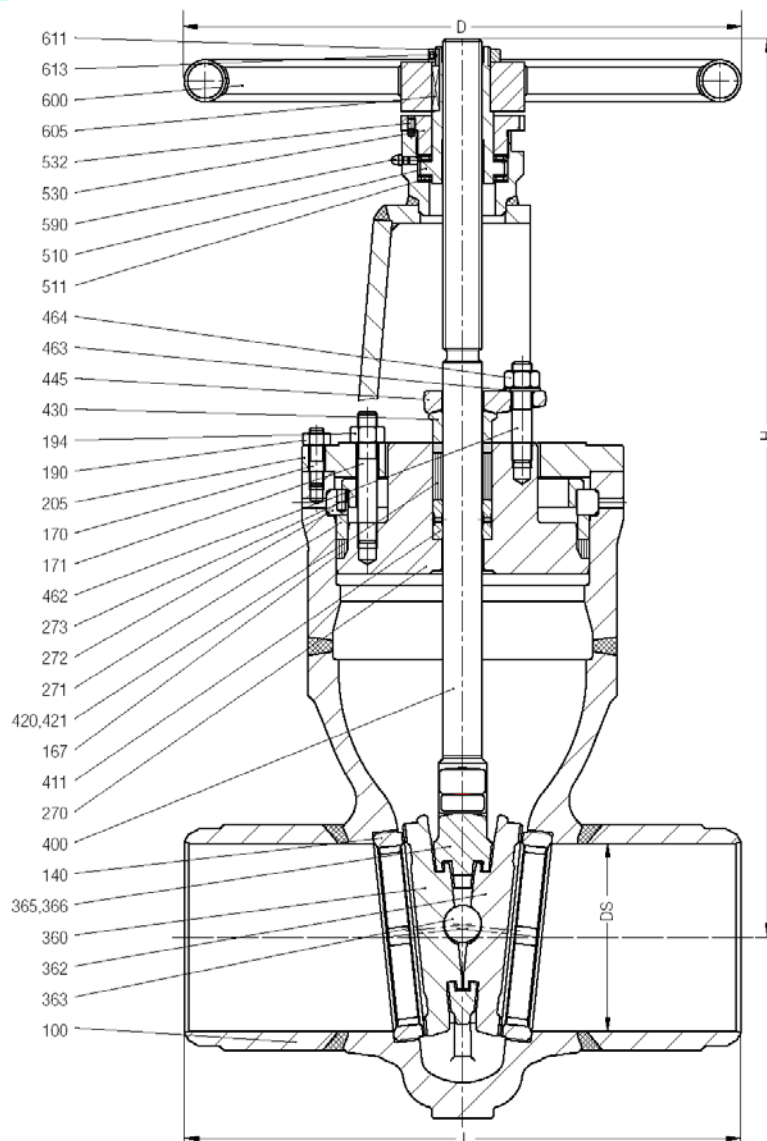
Vysokotlaký posúvač DSK 10 • 700 JT

DN 200 – 350/300

PD 10

Nákresy

Posúvač DSK 10 • 700 JT



Mat.	PD	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																											
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
C22.8	10	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23													
15Mo3	10	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25								
13CrMo44	10	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18				
10CrMo910	10	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20	

Vysokotlaký posúvač DSK 10 • 700 JT

DN 200 – 350/300

PD 10

Technické dáta

Pos	Component	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
140	Sedlový krúžok	C22.8	13CrMo44	13CrMo44	10CrMo910
	Tvrdonávar z	Thermanit X	stelit	stelit	stelit
167 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
170	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
171	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
190	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
194	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
205	Strmeň	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
270	Kryt	C22.8	13CrMo44	13CrMo44	10CrMo910
271	Krúžok	C22.8	13CrMo44	13CrMo44	10CrMo910
272	Segmentový krúžok	C22.8	13CrMo44	13CrMo44	10CrMo910
273	Kryt	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
360 ♣	Dvojitý disk	X20Cr13	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5
	Tvrdonávar z	Thermanit X	stelit	stelit	stelit
362 ♣	Čočka	WLSt ₂₎	WLSt ₂₎	WLSt ₂₎	WLSt ₂₎
365 ♣	Vodiaca lišta dvojitého disku	C22.8	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44
366 ♣	Kolík	X12CrMoS17	X12CrMoS17	X12CrMoS17	X12CrMoS17
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17
411 ♣	Vodiace púzdro	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5
420 ♣	Upchávkva	grafit	grafit	grafit	grafit
421 ♣	Krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
430	Prítlačný krúžok	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV
445	Prítlačná príruha	C22.8	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44
462	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
463	Podložka	St	St	St	St
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
510 ♣	Strmeňová objímka	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2
511 ♣	Ložisko	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
530	Strmeňová matica	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV
532	Závitový kolík	45H	45H	45H	45H
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolečko	GGG 40	GGG 40	GGG 40	GGG 40
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45H	45H	45H

♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery / mm						Hmotnosti kg
DN	DS	L	H	Zdvih	D	
200	198	550	920	210	600	260
225/200	198	600	920	210	600	
250/200	198	650	920	210	600	550
225/250	235	600	1130	265	720	
250	235	650	1130	265	720	850
300/250	235	750	1130	265	720	
300	276	750	1300	310	900	850
350/300	276	850	1300	310	900	

Posúvače

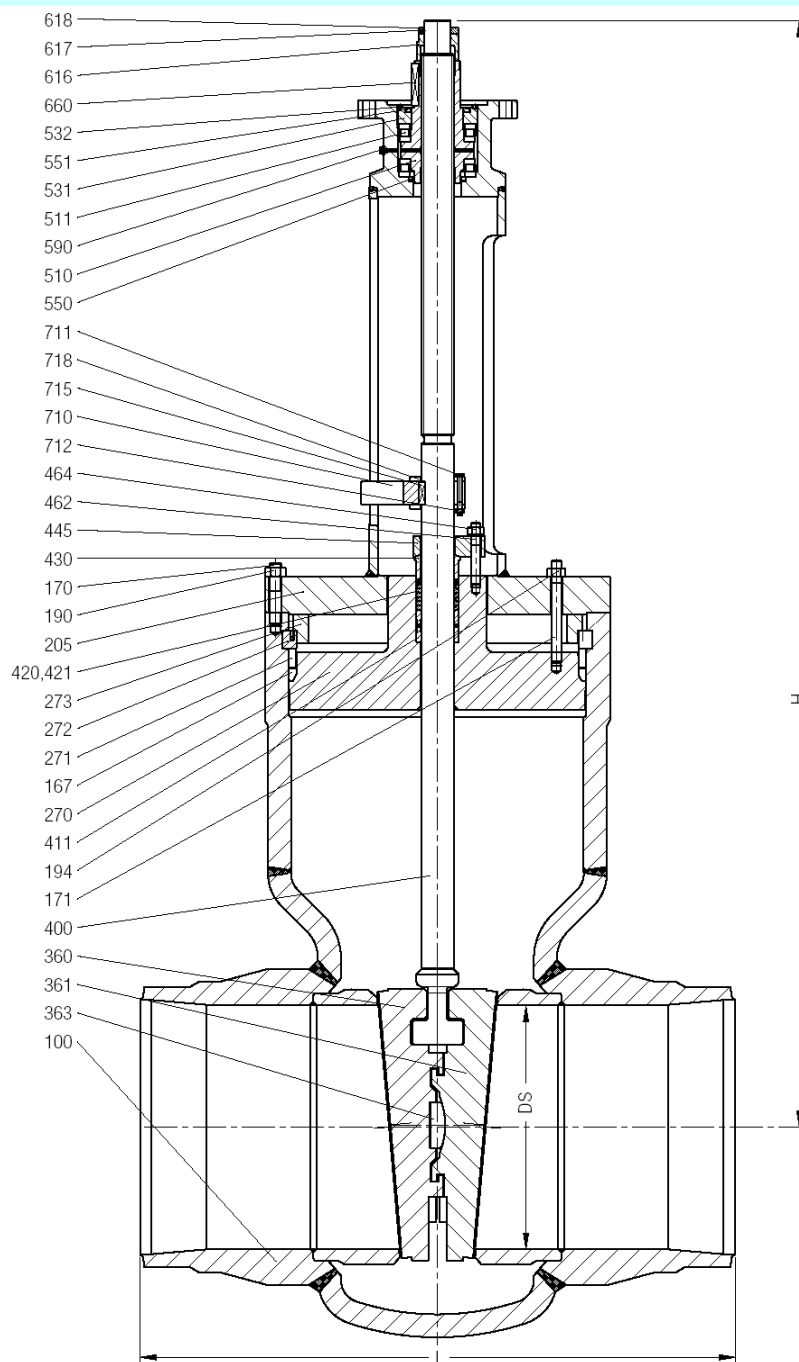
Vysokotlaký posúvač DSK 10 • 700 JT

DN 350 – 700

PD 10

Nákresy

Posúvač DSK 10 • 700 JT



Mat.	PD	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																																
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	
H II	10	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23																		
15Mo3	10	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25													
13CrMo44	10	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18									
10CrMo910	10	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20						

Vysokotlaký posúvač DSK 10 • 700 JT

DN 350 – 700

PD 10

Technické údaje

Pos	Component	H II	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
		1.0425 (22)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	H II	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
	Tvrdonávar z	stelit	stelit	stelit	stelit
167 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
170	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
171	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
190	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
194	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
205	Strmeň	H II	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
270	Kryt	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
271	Krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
272	Segmentový krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
273	Kryt	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
360/361	Dvojitý disk	15Mo3	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
♣	Tvrdonávar z	stelit	stelit	stelit	stelit
363 ♣	Tlakový kus	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17
400 ♣	Vreteno	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121
411 ♣	Vodiace púzdro	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5
420 ♣	Upchávkva	grafit	grafit	grafit	grafit
421 ♣	Krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
430	Prítlačný krúžok	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
445	Prítlačná príruha	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV	9SMnPb28-TIV
462	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
510 ♣	Strmeňová objímka	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2
511 ♣	Ložisko	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
531	Skrutkovanie	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44
532	Závitový kolík	45H	45H	45H	45H
550 ♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	NBR	NBR
551 ♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	NBR	NBR
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8
616	Koncový krúžok	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8
617	Závitový kolík	45H	45H	45H	45H
618	Matica kolečka	St	St	St	St
660	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
710	Konzola pre koncáky	H II	H II	H II	H II
711	6-hranný závit	8.8	8.8	8.8	8.8
712	6-hranná matica	8	8	8	8
715	Pero	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13
718	Podložka	2 RSt 37	2 RSt 37	2 RSt 37	2 RSt 37

♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery / mm					Hmotnosti
DN	DS	L	H	Zdvih	kg
350	327	850	1560	365	995
400	375	950	1700	415	1500
450	419	1050	1900	465	2000
500	464	1150	2110	515	2490
600	559	1350	2765	625	-
700	640	1550	2895	690	-

Posúvače

Vysokotlaký posúvač DSK 21 • 700 JT

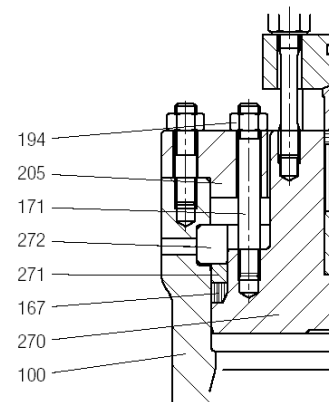
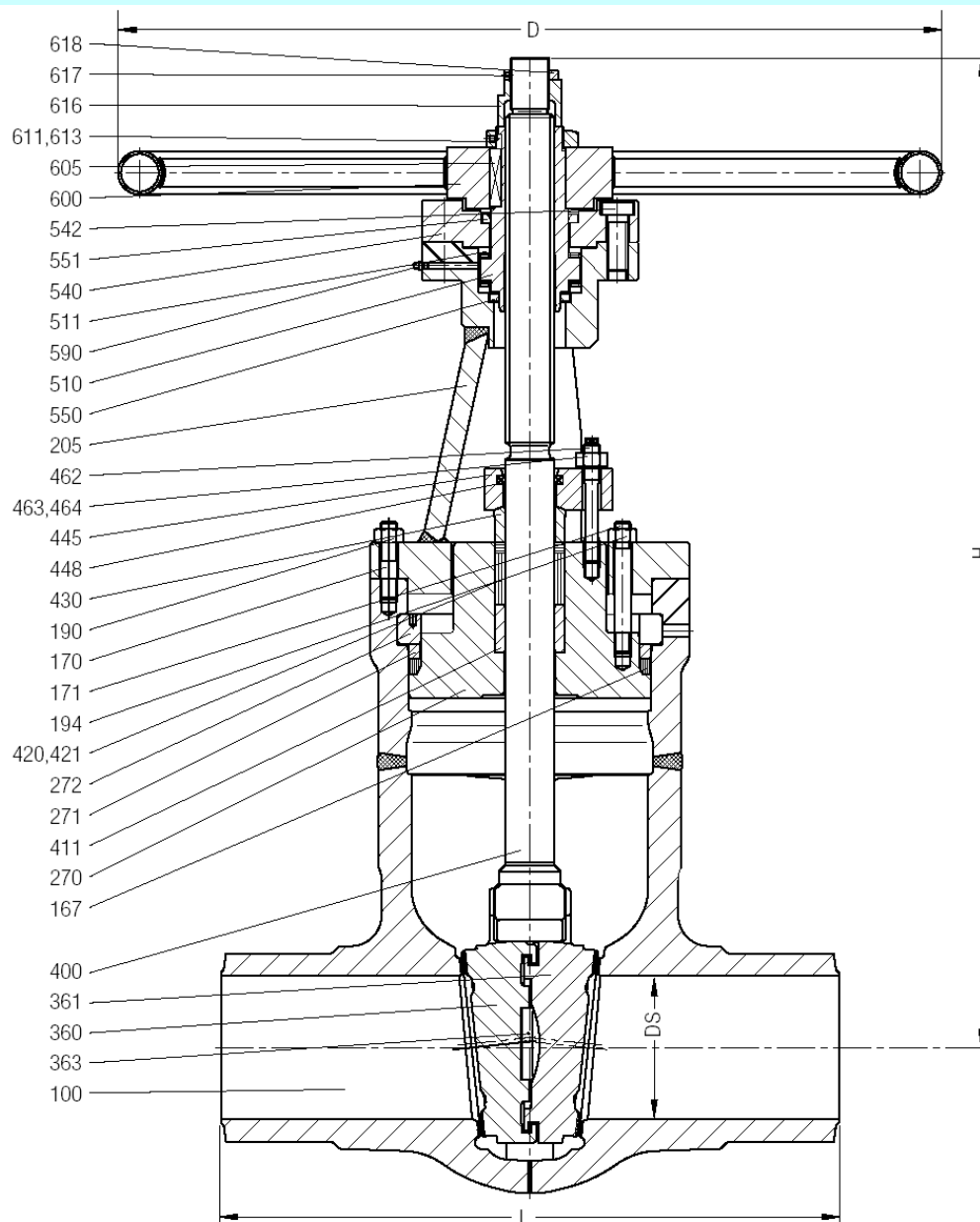
DN 50 – 300/250

PD 21

Nákresy

Posúvač DSK 21 • 700 JT

Tlakotes - detail



Mat.	PD	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																											
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
C22.8	21	244	229	201	179	155	132	104	99	95	90	85	78	65	56	45													
15Mo3	21	259	241	219	201	173	169	167	160	158	157	156	155	154	153	151	132	104	79	63	50								
13CrMo44	21	270	259	242	230	213	201	190	188	184	183	181	179	177	176	175	174	157	132	105	85	69	54	44	35				
10CrMo910	21	275	265	248	242	229	213	201	199	196	194	192	190	188	184	183	181	155	136	118	104	90	78	66	59	51	44	39	

Vysokotlaký posúvač DSK 21 • 700 JT

DN 50 – 300/250

PD 21

Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit
167 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
170	Závrtná skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
171	Závrtná skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
190	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
194	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
205	Strmeň	15CrMo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
270	Kryt	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
271	Krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
272	Segmentový krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
360/361 ♣	Dvojdisk	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit
363 ♣	Tlakový kus	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121
411 ♣	Vodiace púzdro	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5
420 ♣	Upchávka	grafit	grafit	grafit	grafit
421 ♣	Krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
430	Prítlačný krúžok	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
445	Prítlačná prírubu	H II	15Mo3	15Mo3	10CrMo910
448 ♣	Zachytávač nečistôt	grafit	grafit	grafit	grafit
462	Závrtná skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
463	Podložka	St	St	St	St
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
510 ♣	Strmeňová objímka	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2
511 ♣	Ložisko	WLSst	WLSst	WLSst	WLSst
540	Prírubu	H II	H II	H II	H II
542	Valcová skrutka	8.8	8.8	8.8	8.8
550 ♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	NBR	NBR
551 ♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	NBR	NBR
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolo	St	St	St	St
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H
616	Koncový krúžok	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8
617	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H
618	Matica ručného kola	St	St	St	St

♣ Odporúčané náhradné diely	Rozmery / mm						Hmotnosti kg
	DN	DS	L	H	Zdvih	D	
	50	47	300	524	78	350	57
	65/50	47	360	524	78	350	57
	65/80	74	360	632	102	400	57
	80	74	390	632	102	400	90
	100/80	74	450	632	102	400	90
	100	95	450	712	127	500	132
	125/100	95	525	712	127	500	132
	125/150	139	525	960	168	800	132
	150	139	600	960	168	800	300
	175/150	139	675	960	168	800	300
	200/150	139	750	960	168	800	300
	175/200	183	675	1177	233	1000	300
	200	183	750	1177	233	1000	490
	225/200	183	825	1177	233	1000	490
	250/200	183	900	1177	233	1000	490
	225/250	28	825	1400	280	1000	490
	250	228	900	1400	280	1000	930
	275/250	228	975	1400	280	1000	930
	300/250	228	1050	1400	280	1000	930

Posúvače

Vysokotlaký posúvač DSK 26 • 700 JT

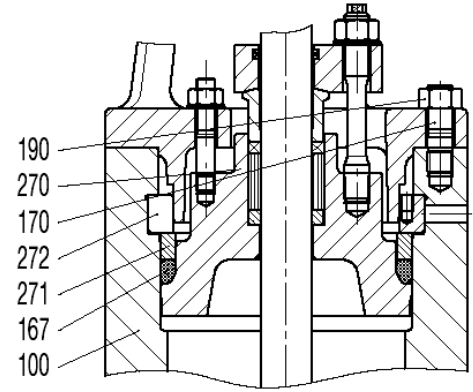
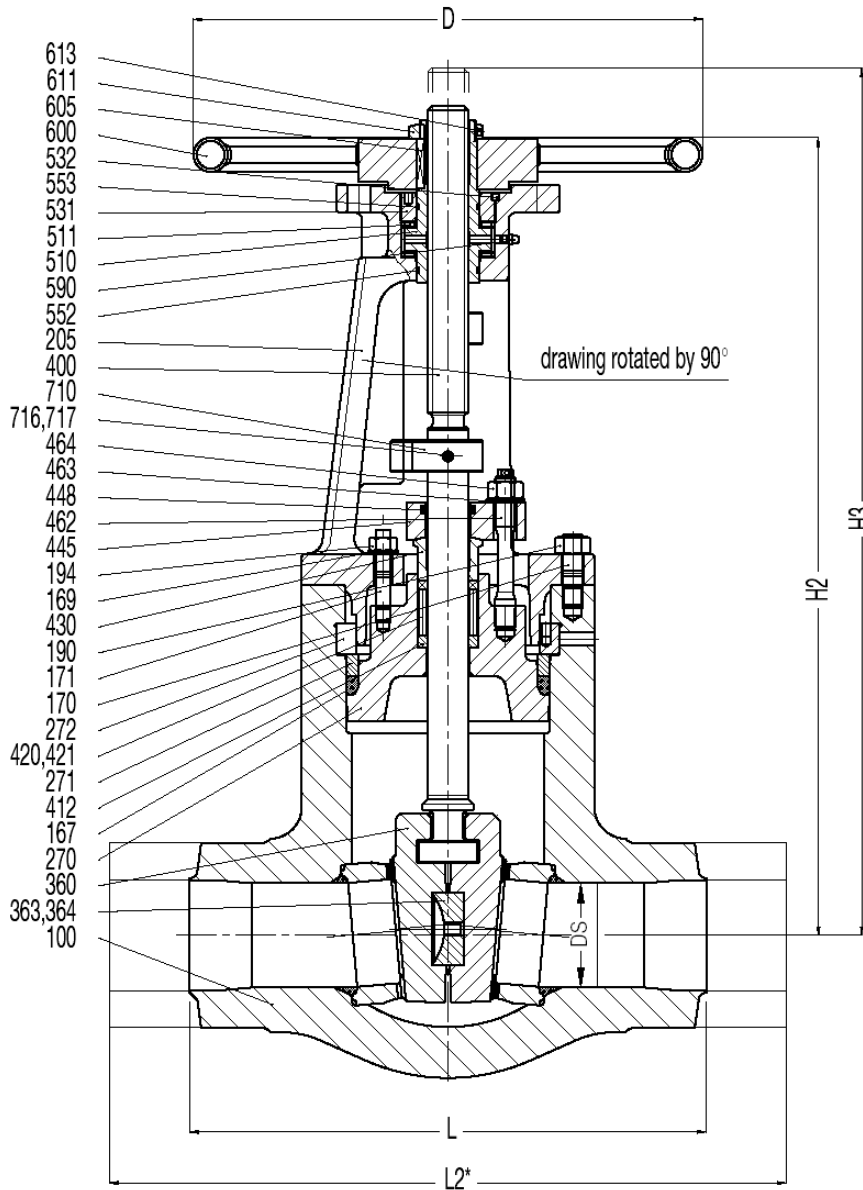
DN 65 – 300

PD 25

Nákresy

Posúvač DSK 26 • 700 JT

Tlakotes



Mat.	PD	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																											
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
C22.8	25	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58													
15Mo3	25	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64								
13CrMo44	25	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46				
10CrMo910	25	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49	
15NiCuMoNb5	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102											
X10CrMoVNb91	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132

Vysokotlaký posúvač DSK 26 • 700 JT

DN 65 – 300

PD 25

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit
167 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
169	Podložka	St	St	St	St	St	St
170	Závrtná skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
171	Závrtná skrutka	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8
190	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
194	6-hranná matica	8	8	8	8	8	8
205	Strmeň	GS -22 Mo 4	GS -22 Mo 4	GS -22 Mo 4	GS -22 Mo 4	GS -22 Mo 4	GS -22 Mo 4
270	Kryt	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
271	Krúžok	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
272	Segmentový krúžok	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
360 ♣	Klín	X10CrMoVNB91	X10CrMoVNB91	X10CrMoVNB91	X10CrMoVNB91	X10CrMoVNB91	X10CrMoVNB91
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit
363 ♣	Tlakový kus	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17
364 ♣	Tlakový krúžok	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13
400 ♣	Vreteno	X20Cr13	X20Cr13	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121
412	Základný krúžok	GGG-Ni 22	GGG-Ni 22	GGG-Ni 22	GGG-Ni 22	GGG-Ni 22	GGG-Ni 22
420 ♣	Upchávk	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
421 ♣	Krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
430	Prítlačný krúžok	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
445	Prítlačná príruha	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
448	Zachytávač nečistôt	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
462	Závrtná skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	X22CrMoV121	X22CrMoV121
463	Podložka	St	St	St	St	St	St
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	X22CrMoV121	X22CrMoV121
510	Strmeňová objímka	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2
511	Ložisko	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
531	Skrutkovanie	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13
532	Závitový kolík	45H	45H	45H	45H	45H	45H
552 ♣	O-Krúžok	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton
553 ♣	O-Krúžok	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolo	St	St	St	St	St	St
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H	45 H	45 H
710	Konzola pre koncáky	H II	H II	H II	H II	H II	H II
716	Napínací kolík	55 Si 7	55 Si 7	55 Si 7	55 Si 7	55 Si 7	55 Si 7
717	Napínací kolík	55 Si 7	55 Si 7	55 Si 7	55 Si 7	55 Si 7	55 Si 7

♣ Odporúčané náhradné diely

Rozmery / mm							
DN	DS	L	L2*	H2	H3	D	U/Zdvih
65	51	254	425	520	620	360	14
80/65	51	254	425	520	620	360	14
80	64	305	470	615	725	400	15
100/80	64	305	470	615	725	400	15
100	82	406	550	630	755	400	17
125/100	82	406	550	630	755	400	17
125	100	483	650	730	880	500	21
150/125	100	483	650	730	880	500	21
150	122	559	750	840	1025	600	21
200/150	122	559	750	840	1025	600	21
200	160	711	950	1070	1230	720	25
250/200	160	711	950	1070	1230	720	25
250	200	864	1150	1260	1500	900	27
300/250	200	864	1150	1260	1500	900	27

Posúvače

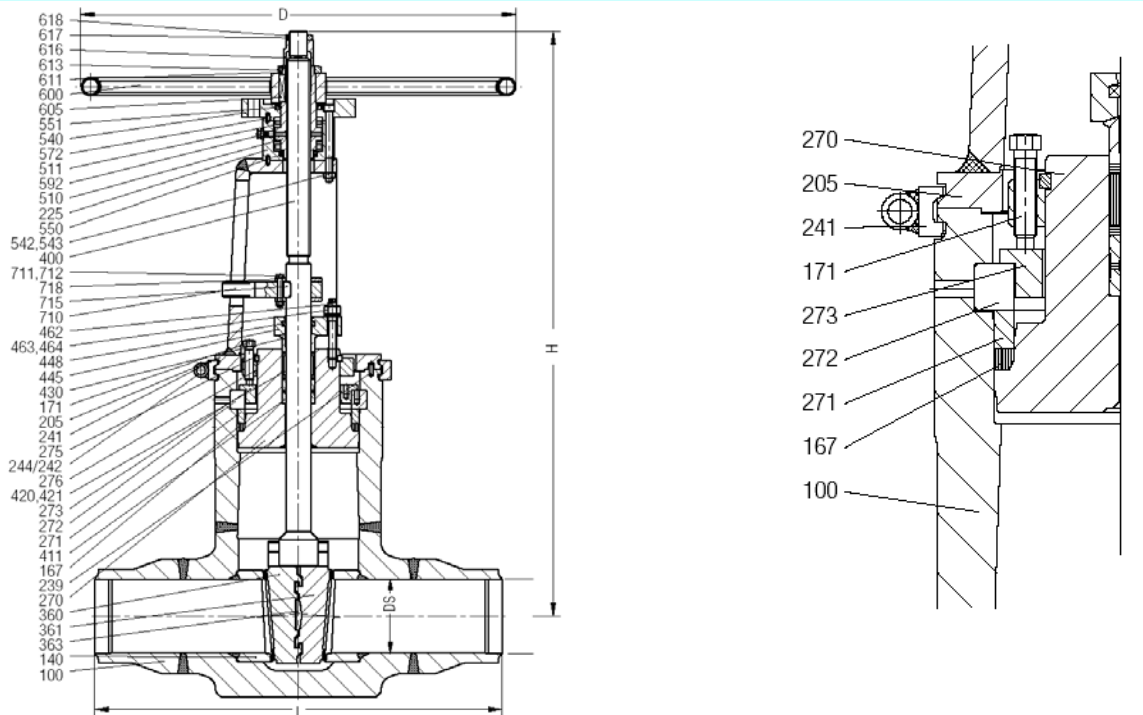
Vysokotlaký posúvač DSK 16 – 63 • 700 JT

DN 50 – 500

PD 16 – 63

Nákresy

Posúvač DSK 16-63 • 700 JT



Mat.	PD	Pripustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																											
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
C22.8	16	160	160	151	132	118	99	80	76	73	69	65	61	54	45	37													
	25	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58													
	32	320	320	302	264	236	198	160	153	145	138	130	123	109	91	75													
	40	400	400	377	330	295	248	200	191	182	172	163	153	136	113	93													
	63	630	630	603	527	471	396	320	305	290	275	260	245	217	181	149													
15Mo3	16	192	192	179	165	141	137	132	131	130	129	128	127	126	125	124	109	85	64	51	41								
	25	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64								
	32	385	385	358	330	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81								
	40	480	480	448	413	354	342	330	328	325	323	321	318	316	314	311	272	212	161	127	102								
	63	768	768	716	659	565	546	527	524	520	516	512	509	505	501	497	434	339	258	203	163								
13CrMo44	16	192	192	192	189	174	165	156	154	152	150	148	146	145	144	143	142	129	109	86	70	57	44	36	29				
	25	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46				
	32	385	385	385	377	349	330	311	307	304	300	296	292	290	289	287	285	258	217	172	140	113	88	72	59				
	40	481	481	481	471	436	413	389	384	380	375	370	365	363	361	358	356	323	272	215	175	141	110	91	74				
	63	768	768	768	753	697	659	622	614	606	599	591	584	580	576	573	569	516	434	344	280	226	176	145	118				
10CrMo910	16	192	192	192	192	189	174	165	163	161	159	157	156	154	152	150	143	127	111	97	85	74	64	55	48	41	36	32	
	25	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49	
	32	384	384	384	384	377	349	330	326	322	319	315	311	307	304	300	287	255	223	194	170	147	128	109	96	83	72	63	
	40	480	480	480	480	471	436	413	408	403	398	394	389	384	379	375	358	318	278	243	212	184	160	137	120	104	90	79	
	63	767	767	767	767	753	697	659	652	644	637	629	622	614	606	599	573	509	444	388	339	294	256	218	192	166	143	127	
15NiCuMoNb5	16	263	263	263	263	263	263	263	263	263	257	231	198	165	131	98	65												
	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102												
	32	525	525	525	525	525	525	525	525	525	515	482	396	330	262	196	130												
	40	657	657	657	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163												
	63	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1028	923	791	659	524	392	260												
X10CrMoVNb91	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	268	245	239	221	203	186	169	153	137	123	108	96	85	
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	536	490	477	441	405	371	338	305	273	245	217	192	170	
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	613	596	552	507	464	422	382	342	306	271	240	212	
	63	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1070	979	953	881	810	742	674	610	546	490	433	384	339	

Vysokotlaké posúvače DSK 16 – 63 • 700 JT

DN 50 – 500

PD 16 – 63

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13Cr;Mo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit
167 ♣	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
171	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
205	Strmeň	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
225	Hlava strmeňa	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8
239	Napínací kolík	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7
241	Stahovák	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
242	Svorník	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
244	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
270	Kryt	C22.8	15Mo3	13Cr;Mo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
271	Krúžok	C22.8	15Mo3	13Cr;Mo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
272	Segmentový krúžok	C22.8	15Mo3	13Cr;Mo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
273	Kryt	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
275	Krúžok	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
276	Príruba	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
360/361 ♣	Dvojdisk	C22.8	15Mo3	13Cr;Mo44	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
	Tvrdonávar z	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit	stelit
363 ♣	Tlakový kus	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17	X35CrMo17
400 ♣	Vreteno	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121
411 ♣	Vodiace púzdro	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5	34CrAlMo5
420 ♣	Upchávk	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
421 ♣	Krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
430	Prítlačný krúžok	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
445	Prítlačná príruba	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	15NiCuMoNb5	X10CrMoVNB91
448 ♣	Lapač nečistôt	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit	grafit
462	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	X22CrMoV121	X22CrMoV121
463	Podložka	St	St	St	St	St	St
464	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	X22CrMoV121	X22CrMoV121
510 ♣	Strmeňová objímka	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2	CuZn40Al2
511 ♣	Ložisko	WLSst	WLSst	WLSst	WLSst	WLSst	WLSst
540	Príruba	H II	H II	H II	H II	H II	H II
542	Valcová skrutka	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8
543	6-hranná matica	8	8	8	8	8	8
550 ♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR
551 ♣	Tesniaci krúžok	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR
572	Napínací kolík	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7	55Si7
590	Mastiaci čap	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Ručné kolo	St	St	St	St	St	St
605	Pero	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2	St60-2
611	6-hranná matica	St	St	St	St	St	St
613	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H	45 H	45 H
616	Koncový krúžok	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8	C22.8
617	Závitový kolík	45 H	45 H	45 H	45 H	45 H	45 H
618	Matica ručného kola	St	St	St	St	St	St
710	Konzola pre koncáky	HII	HII	HII	HII	HII	HII
711	6-hranná skrutka	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8
712	6-hranná matica	8	8	8	8	8	8
715	Pero	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13
718	Podložka	RSt 7-2	RSt 7-2	RSt 7-2	RSt 7-2	RSt 7-2	RSt 7-2

♣ Odporúčané náhradné diely

Vysokotlaké posúvače DSK 16 – 63 • 700 JT

DN 50 – 500

PD 16 – 63

Rozmery (mm) a Hmotnosti (kg)																		
DN	DSK 16					DSK 25					DSK 32			DSK 40			DSK 63	
	DS	L	H	Zdvih	kg	DS	L	H	Zdvih	kg	H	Zdvih	kg	H	Zdvih	kg	na vyžiadanie	
50/65	59	300	655	75		350	360	690	75		690	75		690	75			
65	59	360	655	75	65	425	360	690	75	90	690	75	90	690	75	90		
80/65	59	390	655	75		470	360	690	75		690	75		690	75			
80	72	390	705	90	90	470	400	745	90	115	815	95	180	815	95	180		
100/80	72	450	705	90		550	400	745	90		815	95		815	95			
100	90	450	775	105	145	550	500	815	105	180	980	115	325	980	115	325		
125/100	90	525	775	105		650	500	815	105		980	115		980	115			
125	112,5	525	930	135	220	650	650	980	135	295	1125	140	525	1125	140	525		
150/125	112,5	600	930	135		750	650	980	135		1125	140		1125	140			
150	135	600	1015	155	270	750	800	1045	165	400	1150	170	580	1270	170	610		
175/150	135	675	1015	155		850	800	1045	165		1150	170		1270	170			
175	157,5	675	1185	185	420	850	800	1250	185	620	1265	190	800	1390	190	1050		
200/175	157,5	750	1185	185		950	800	1250	185		1265	190		1390	190			
200	180	750	1300	210	520	950	1000	1380	210	790	1420	215	1050	1530	220	1250		
225/200	180	825	1300	210		1050	1000	1380	210		1420	215		1530	220			
225	202,5	825	1400	235	790	1050		1470	235	1150	1520	240	1250	1640	240	1480		
250/225	202,5	900	1400	235		1150		1470	235		1520	240		1640	240			
250	225	900	1565	255	950	1150		1555	255	1420	1640	260	2050	1720	265	2550		
300/250	225	1050	1565	255		1350		1555	255		1640	260		1720	265			
300	270	1050	1795	305	1450	1350		1820	305	1900	1900	310	3200	2000	315	3600		
350/300	270	1200	1795	305		1550		1820	305		1900	310		2000	315			
350	315	1200	2135	350	1980	1550		2300	350	3000	2400	355	4000	2500	360	4800		
400/350	315	1350	2135	350		1750		2300	350		2400	355		2500	360			
400	360	1350	2520	400	3200	1750		2600	400	4500	2700	410	5200	2800	420	6000		
450/400	360	1500	2520	400		1950		2600	400		2700	410		2800	420			
450	405					1950												
500/450	405					2150												
500	450					2150												

Posúvače

Bezpečnostné zariadenia voči pretlaku

Ak dochádza k ohrevu uzavretého posúvača naplneného médiom (napr. vodou) vid' **Fig.18.1.** v telese dôjde k neprijateľnému nárastu tlaku. Rast tlaku závisí od percentuálneho pomeru kvapalnej a plynnej (para) fázy a od nárastu teploty. Pretlak v telese môže negatívne ovplyvniť ovládateľnosť armatúry. Okrem toho môže neprijateľne vysoký pretlak v telese spôsobiť poškodenie súčastí tlakotesu.

Fig.18.2. nám ukazuje nárast tlaku uzavretého média v telese armatúry v závislosti od teplotných zmien a percentuálneho rastu objemového množstva

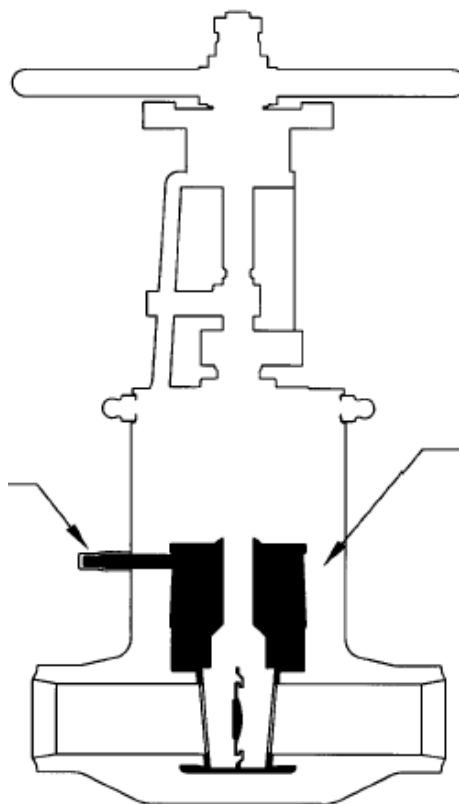
UPOZORNENIE:

Pokiaľ existuje možnosť že vplyvom umiestnenia v trase alebo spôsobu prevádzkovania môže dôjsť k situácii z ktorej sa vyvinie neprijateľný nárast tlaku, je potrebné aby projektant alebo prevádzkovateľ dbali na vybavení armatúry vhodným poistným zariadením.

Jednoduchá a efektívna ochrana môže byť dosiahnutá vnútorným obtokom – diera v sedle **Fig.18.5.** alebo diera v kline **Fig. 18.4.** Diera zabráni pretlaku ale posúvač je tesný len jednosmerne. V tomto prípade je potrebné dbať na správnu montáž, smer prúdenia je naznačený šípku na telese. Podobný riešením je spojiť „3 komoru“ vonkajším obtokom so stranou ktorá je pod tlakom **Fig.18.6.**

V prípade že je posúvač vybavený nastavcom pre poistný ventil a tento nie je osadený, musíme ho uzavrieť primeranou skrutkou.

Fig. 18.1.



Uzavretý nastavec

Médium uzavreté v „3 komore“

Fig. 18.2.

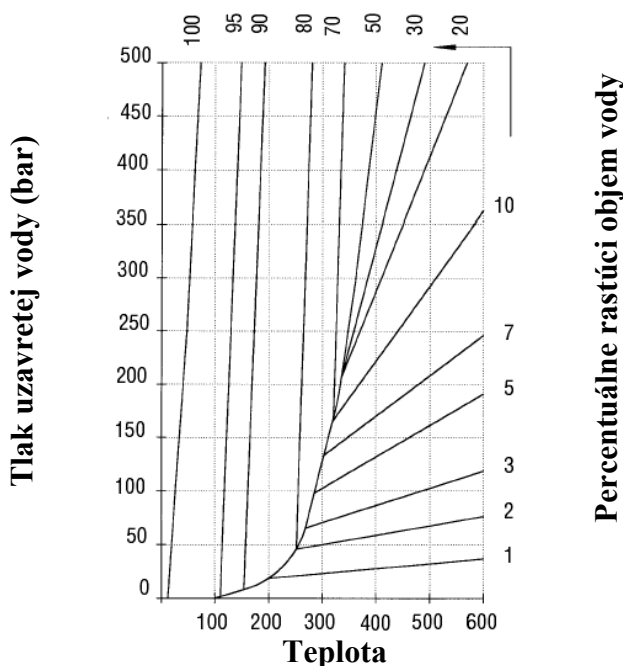


Fig.18.3. Poistný ventilom (kresba potočená o 45°)

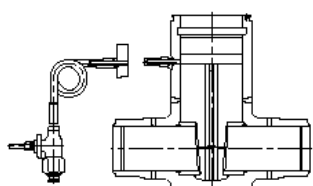


Fig.18.4. Diera v kline

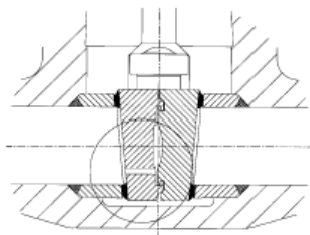


Fig.18.5. Diera v sedle

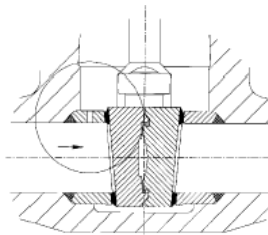
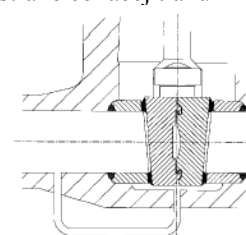
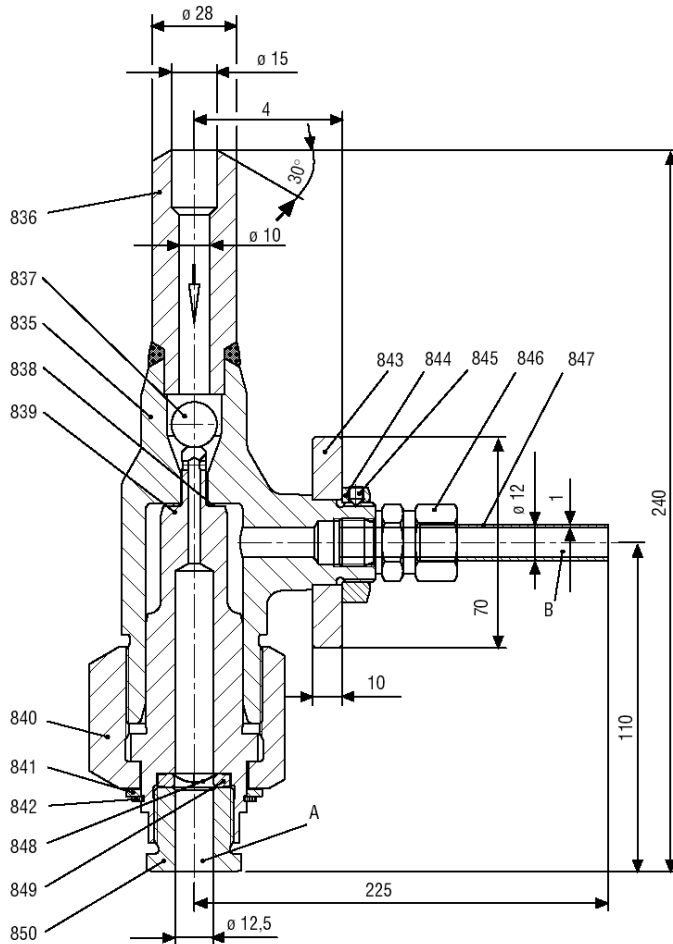


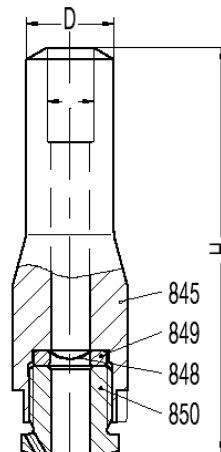
Fig.18.6. Obtok „3 komory“ k strane čeliacej tlaku



**Poistné zariadenia voči pretlaku
PERSTA Typ SV 98 + SV 99
Technické dáta
Materiály**

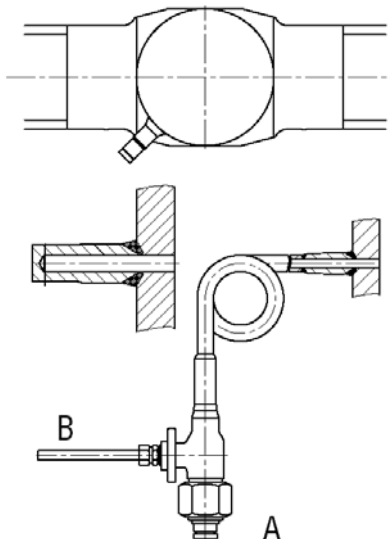


Poz.	Opis	Materiál
835	Teleso	1.4571
836	Prípojka	1.7335
837	Gufa	WLSt
838	Tesniaci krúžok	2.4066
839	Teleso ventilu	1.4923
840	Presuvná matica	2.0550
841	Podporná platnička	FSt
842	Poistný krúžok	FSt
843	Doštička	1.0038
844	6-hranná matica	St
845	Závitový kolík	45H
846	Skrutkovanie	1.4571
847	Vypúšťacia rúrka	1.4571
848	Prietržná membrána	316 SS / inconell 600
849	Tlakový krúžok	1.4122
850	Skrutkovanie	1.4571



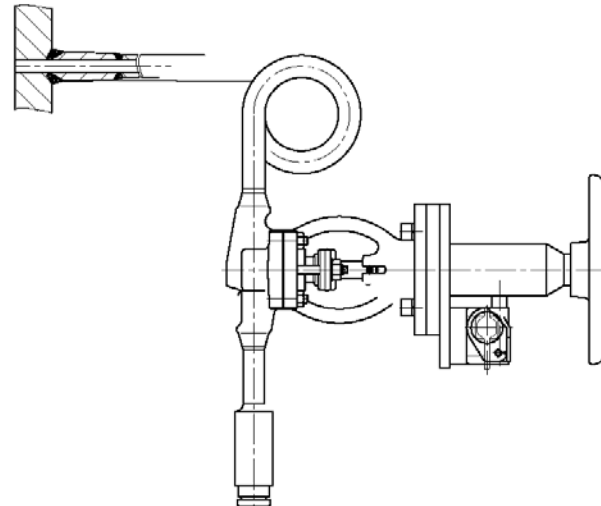
Poz.	Opis	Materiál
845	Teleso	1.7335
848	Prietržná membrána	316 SS / inconell 600
849	Tlakový krúžok	1.4122
850	Skrutkovanie	1.4571

Montážna schéma SV98



Inštalácia : Výstup „A“ vertikálne smerom nadol!
A vypúšťacia skrutka
B vypúšťacia rúrka pary

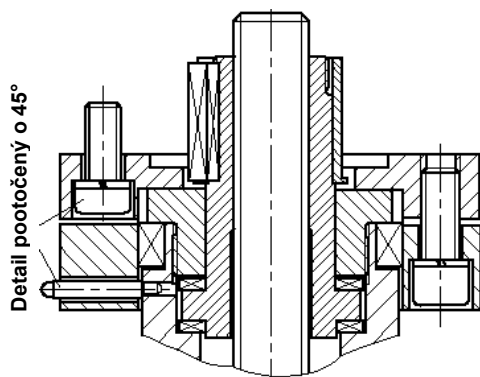
Montážna schéma SV99



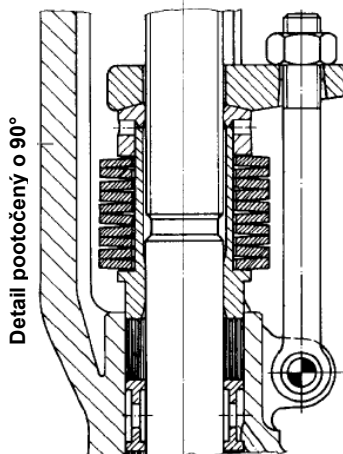
S uzamykateľným vysokotlakým uzatváracím ventilom

Varianty

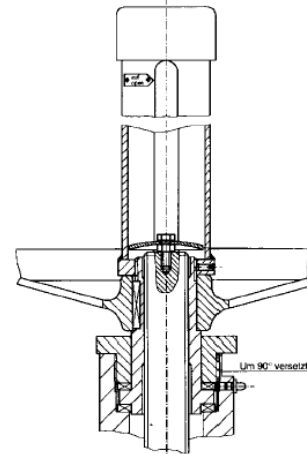
Univerzálna hlava – úprava pre montáž pohonu



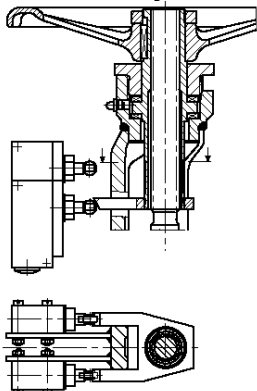
Upchávkový box s tanierovými pružinami



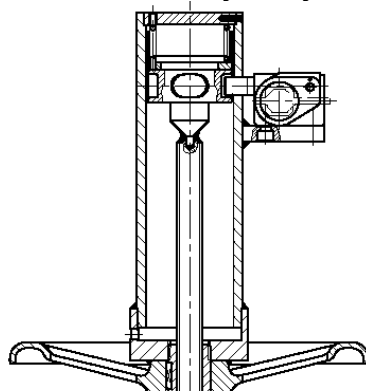
Ukazovateľ polohy / ochranná čiapočka vretena



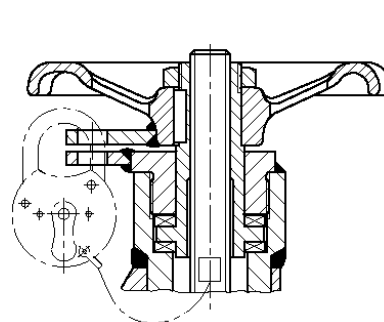
Ovládanie koncových snímačov



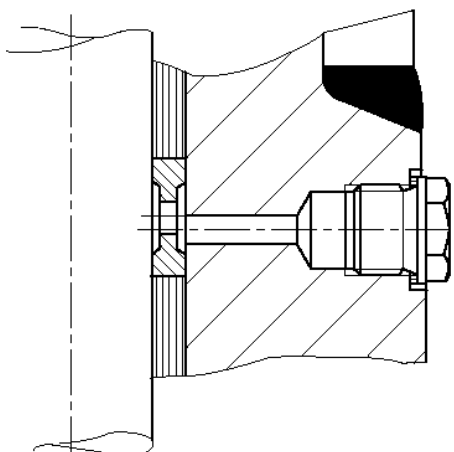
PERLOC uzamykací systém



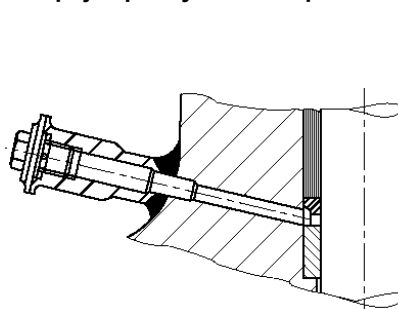
Blokovacie zariadenie



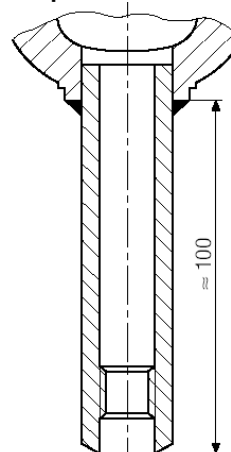
Odvodňovací prítlačný krúžok / sanie únikov



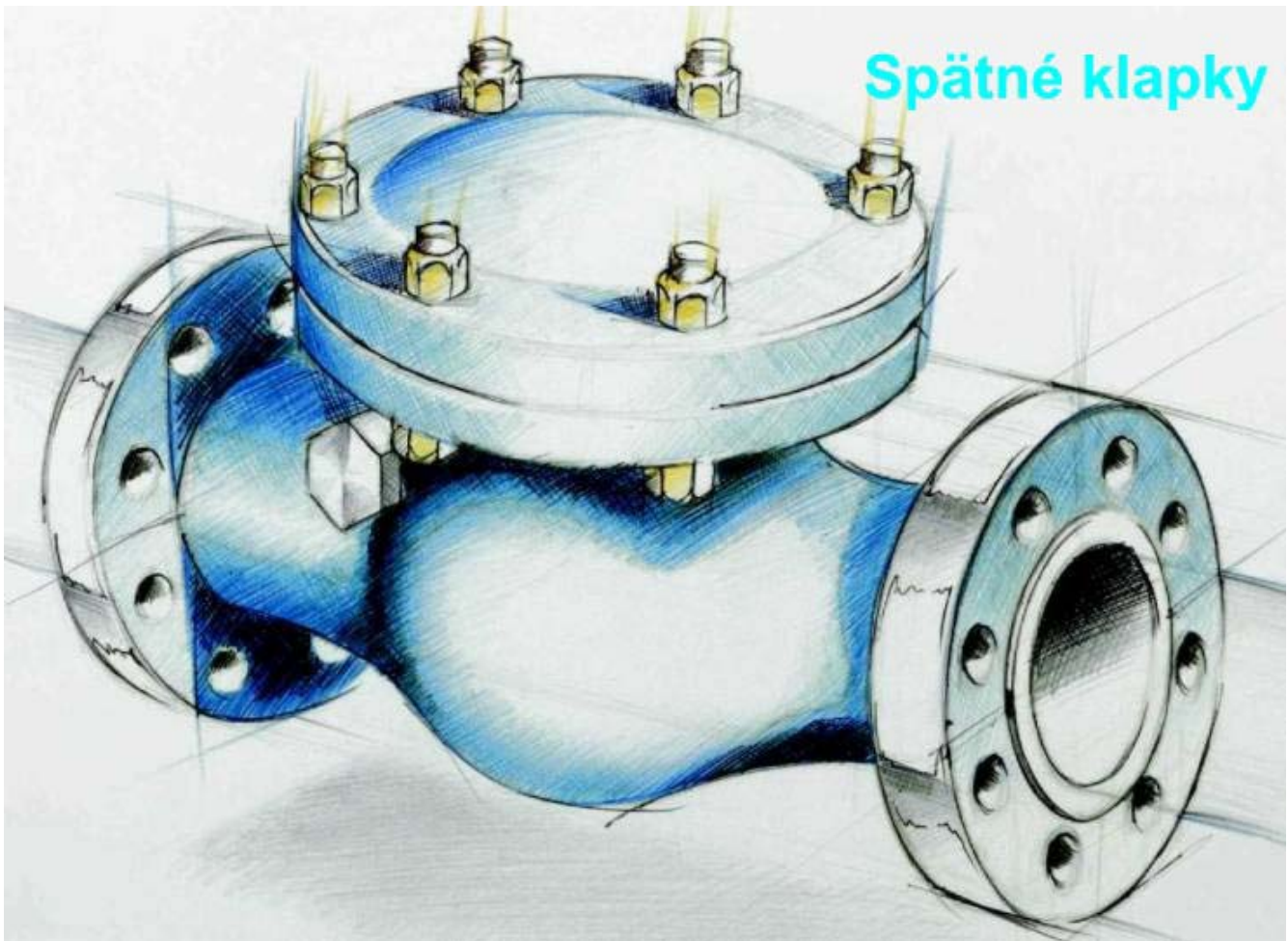
Prípojka pre vytlačanie upchávok



Odvodňovacia skrutka DN15 prestaviteľná



Spätné klapky



Spätné klapky

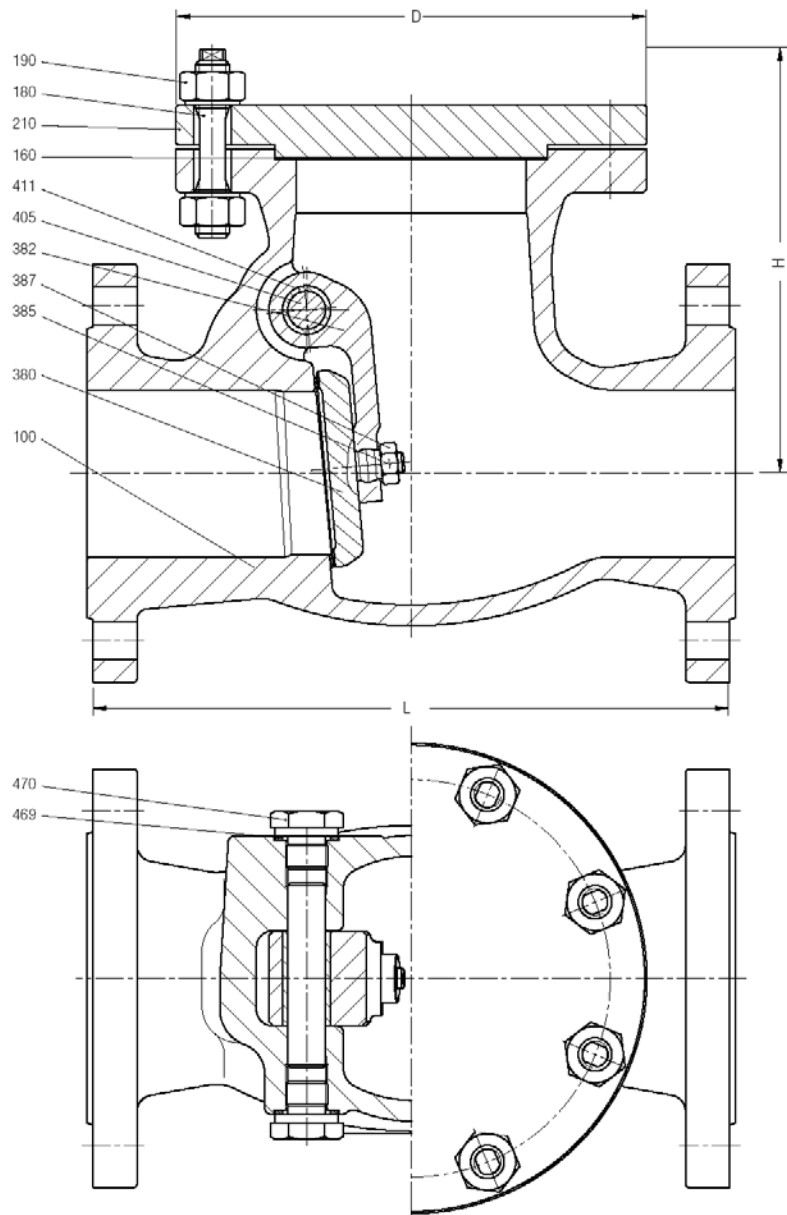
Spätná klapka 640 AA

DN 50 – 250

PN 10 – 40

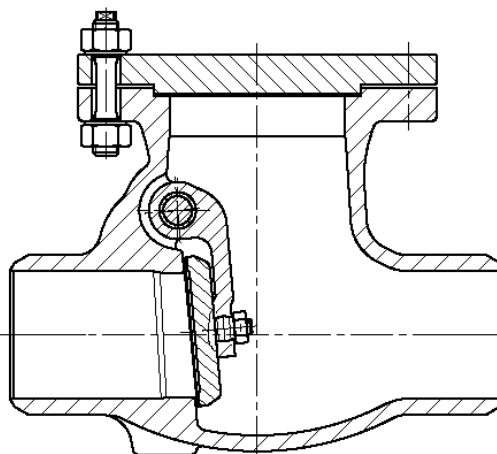
Nákresy

Spätná klapka 640 AA



Varianty

Privarovacie konce



Materiál	PN	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																
		-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
GS-C25	10-16	-	-	16	16	15	14	13	11	10	8	5						
	25	-	-	25	25	23	22	20	17	16	13	8						
	40	-	-	40	40	37	35	32	28	24	21	10						

1) Pracovná teplota = výpočtová teplota minus teplotné preťaženie podľa DIN noriem.

Spätné klapky

Spätná klapka 640 AA

DN 50 – 250

PN 10 – 40

Technické dáta

Pos.	Komponent	GS-C25
		1.0619 (11)
100	Teleso tvrdonávar	GS-C25 Cr17
160 ♠	Tesniaci krúžok	graphite
180	Závitový kolík	Ck35
190	6-hranná matica	Ck35
210	Kryt	C22.8
380 ♠	Tanier tvrdonávar	X20Cr13 *
382 ♠	Záves	H II
385 ♠	Kolík	X15CrNiMn 188
387 ♠	6-hranná matica	Ck 35
405 ♠	Kolík závesu	X20Cr13
411 ♠	Vodiace púzdro	X10Cr13
469 ♠	Tesniaci krúžok	Ni 99.2
470	Skrutková zátka	5.8

* DIN 125 C22.8 tvrdonávar z Cr17

♠ Odporúčané ND

Rozmery (mm)					Hmotnosti	
PN	DN	L	H	D	Kg / prírubové	Kg / privarovacie
10-40	50	230	165	172	19	13
	65	290	185	212	31	23
	80	310	210	227	36	27
	100	350	225	257	52	39
	125	400	255	292	70	53
	150	480	310	327	104	82
	200	600	370	412	200	108
	250	730	435	462	289	249

Spätne klapky

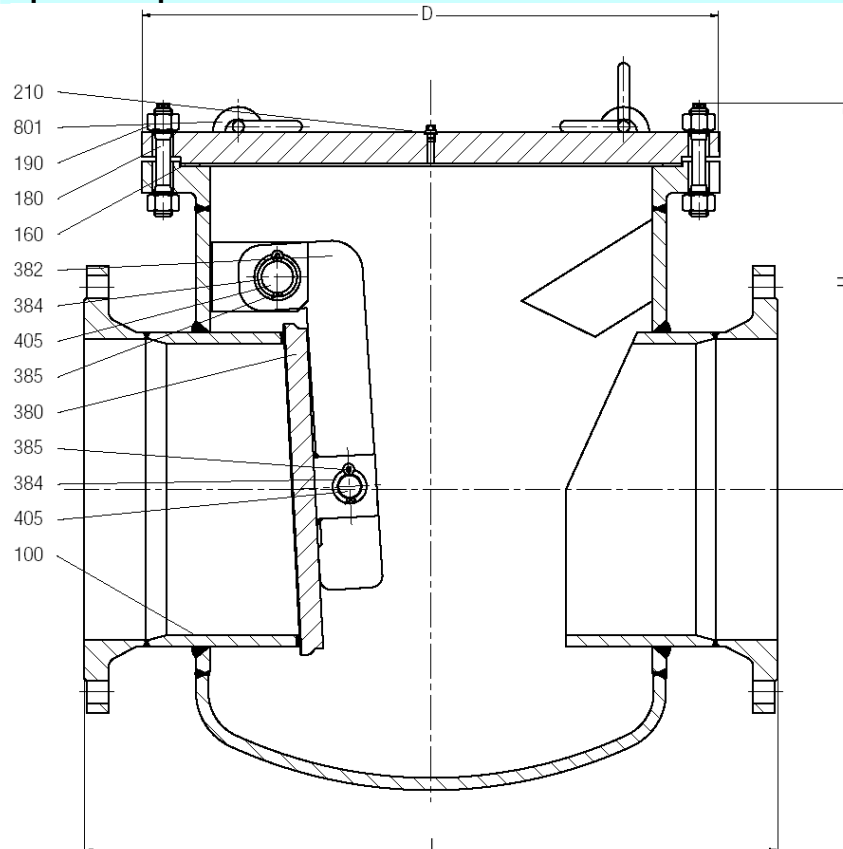
Spätne klapka 640 AA

DN 300 – 800

PN 10 – 40

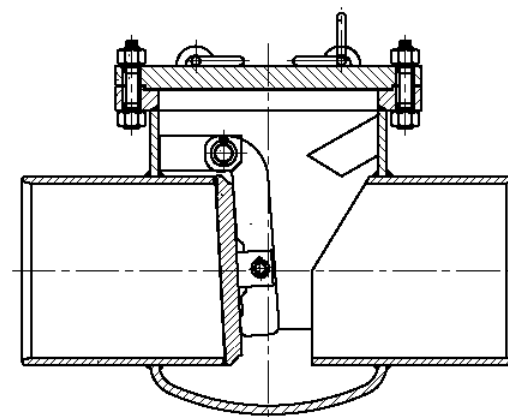
Nákresy

Spätne klapka 640 AA



Varianty

Privarovacie konce



Materiál	PN	Pripustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																		
		-200	-60	-10/+20	100	120	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550
	10-16	-	-	-	-	16	14	13	11	10	8									
H II	25	-	-	-	-	25	22	20	17	16	13									
	40	-	-	-	-	40	35	32	28	24	21									

1) Pracovná teplota = výpočtová teplota minus teplotné preťaženie podľa DIN noriem.

Spätné klapky

Spätná klapka 640 AA

DN 300 – 800

PN 10 – 40

Technické dáta

Poz.	Komponent	H II
		1.0425 (22)
100	Teleso	H II
	tvrdonávar	X20CrMo171
160 ♠	Tesniaci krúžok	Rivatherm
180	Závitový kolík	Ck 35
190	6-hranná matica	C35 N
210	Kryt	H II
380 ♠	Tanier	H II
	tvrdonávar	X8CrTi18
382 ♠	Záves	RSt 37-2
384 ♠	Púzdro	X20Cr13
385 ♠	Kolík	C35 N
405 ♠	Kolík závesu	X20Cr13
801 ♠	Svorník s okom	C15

♠ Odporúčané ND

Rozmery (mm)										Hmotnosti (kg)						
DN	L		H			D				Príruby				Privarovacie		
	PN		PN			PN				PN				PN		
	10-16	25-40	10-16	25	40	10	16	25	40	10	16	25	40	10-16	25	40
300	700	850	395	-	395		525		525			270			240	
350	800	980	425	440	450		630		640	380	395	475	510	345	380	
400	900	1100	505	-	505		745		755	525	530	685		495	620	
500	1100	1250	605	620	675		870	870	890	780	820	880	1200	725	740	1025
600	1300	1450	770	-	820		1040		1040		1355			1235		1520
700																
800																

Spätne klapky

Spätne klapka 640 AA

DN 50 – 300/250

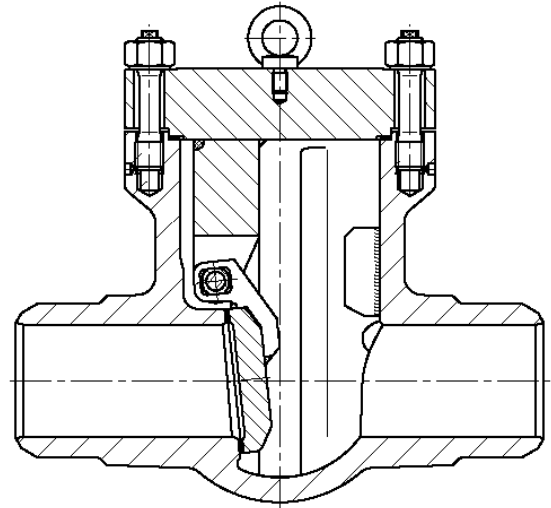
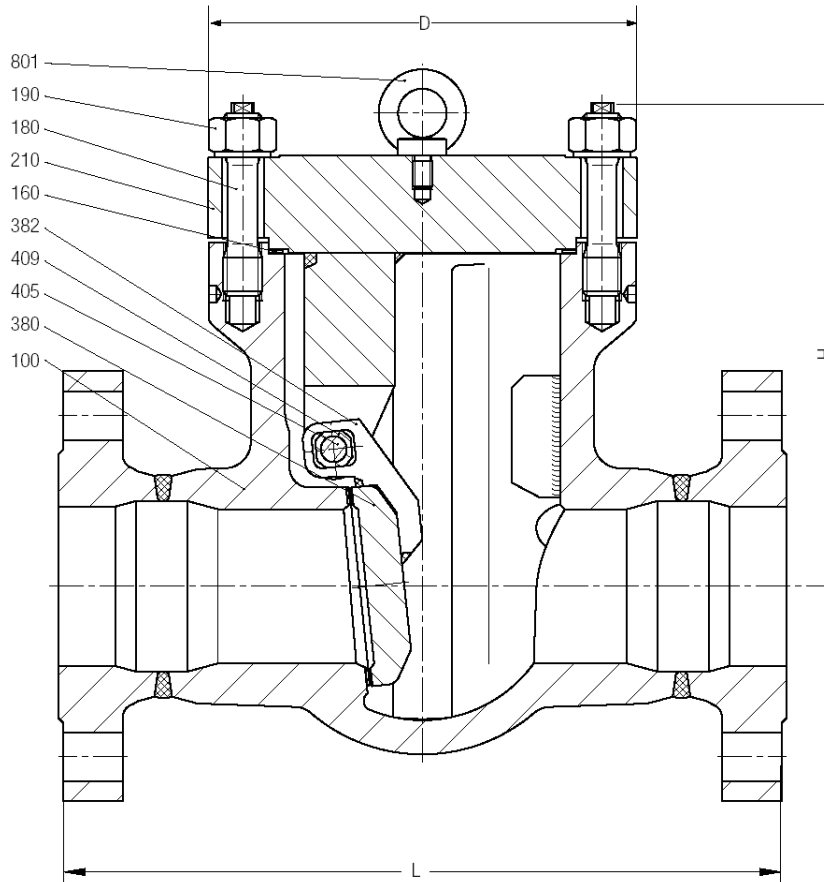
PN 63 – 160 / PD18

Nákresy

Spätne klapka 640 AA

Varianty

Privarovacie konce



Materiál	PN	Prírubby	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																
			-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
C22.8	63	-	-	63	63	58	50	45	40	36	32	24							
15Mo3	63	-	-	63	63	63	63	63	53	50	47	45	29	22	16	14			
13CrMo44	63	-	-	63	63	63	63	63	63	61	58	56	47	40	32	25	20	15	
10CrMo910	63	-	-	63	63	63	63	63	63	61	58	56	47	40	32	28	24	20	

Materiál	PN	Prírubby	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																
			-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
C22.8	100	-	-	100	100	90	80	70	60	56	50	38							
15Mo3	100	-	-	100	100	100	100	100	87	78	74	70	45	34	27	22			
13CrMo44	100	-	-	100	100	100	100	100	100	95	91	87	74	62	49	38	31	24	
10CrMo910	100	-	-	100	100	100	100	100	100	95	91	87	74	62	49	43	37	31	

Materiál	PN	Prírubby	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																
			-200	-60	-10/+20	100	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
C22.8	160	-	-	160	160	145	130	112	96	90	80	60							
15Mo3	160	-	-	160	160	160	160	160	139	125	118	112	72	55	43	35			
13CrMo44	160	-	-	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	62	46	35	
10CrMo910	160	-	-	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	70	61	52	

Materiál	PD	Privarovacie konce					Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																			
		120	150	200	250	300	350	400	420	430	440	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600
C22.8	18	206	194	170	151	131	112	88	80	76	72	55	47	38												
15Mo3	18	219	204	185	170	146	141	136	134	133	132	130	129	128	112	88	67	53	42							
13CrMo44	18	228	219	205	194	180	170	161	156	155	153	150	149	148	147	133	112	89	72	58	46	37	30			
10CrMo910	18	233	224	210	205	194	180	170	166	164	162	159	156	155	153	131	115	100	88	76	66	56	50	43	37	33

Spätné klapky

Spätná klapka 640 AA

DN 50 – 300/250

PN 63-160 / PD18

Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit
160 ♠	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
180	Závitový kolík	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
190	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
210	Kryt	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
380 ♠	Tanier	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit
382 ♠	Záves	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44
385 ♠	Kolík	X15CrNiMn188	X15CrNiMn188	X15CrNiMn188	X15CrNiMn188
405 ♠	Kolík závesu	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13	X20Cr13
409 ♠	Vodiace púzdro	GGG-40	GGG-40	GGG-40	GGG-40
801	Svorník s okom	C15	C15	C15	C15

♠ Odporúčané ND

Rozmery (mm)								Hmotnosti	
PN	DN	L-FL	L-FL	L-BW	L-BW	H	D	FL	BW
		PN 63-100	PN 160	PN 63-100	PN 160				
63 - 160	50	300	300	250	300	220	192	45	31
	65/50	340	360	340	360	220	192	42	32
	80	380	390	380	390	280	236	70	58
	100	430	450	430	450	320	265	105	85
	125/100	500	525	500	525	320	265	115	90
	150	550	600	550	600	410	350	240	200
	200	650	750	650	750	510	440	425	370
	250	775	900	775	900	595	550	525	450
300/250	900	1050	900	1050	595	550	610	530	

Spätné klapky

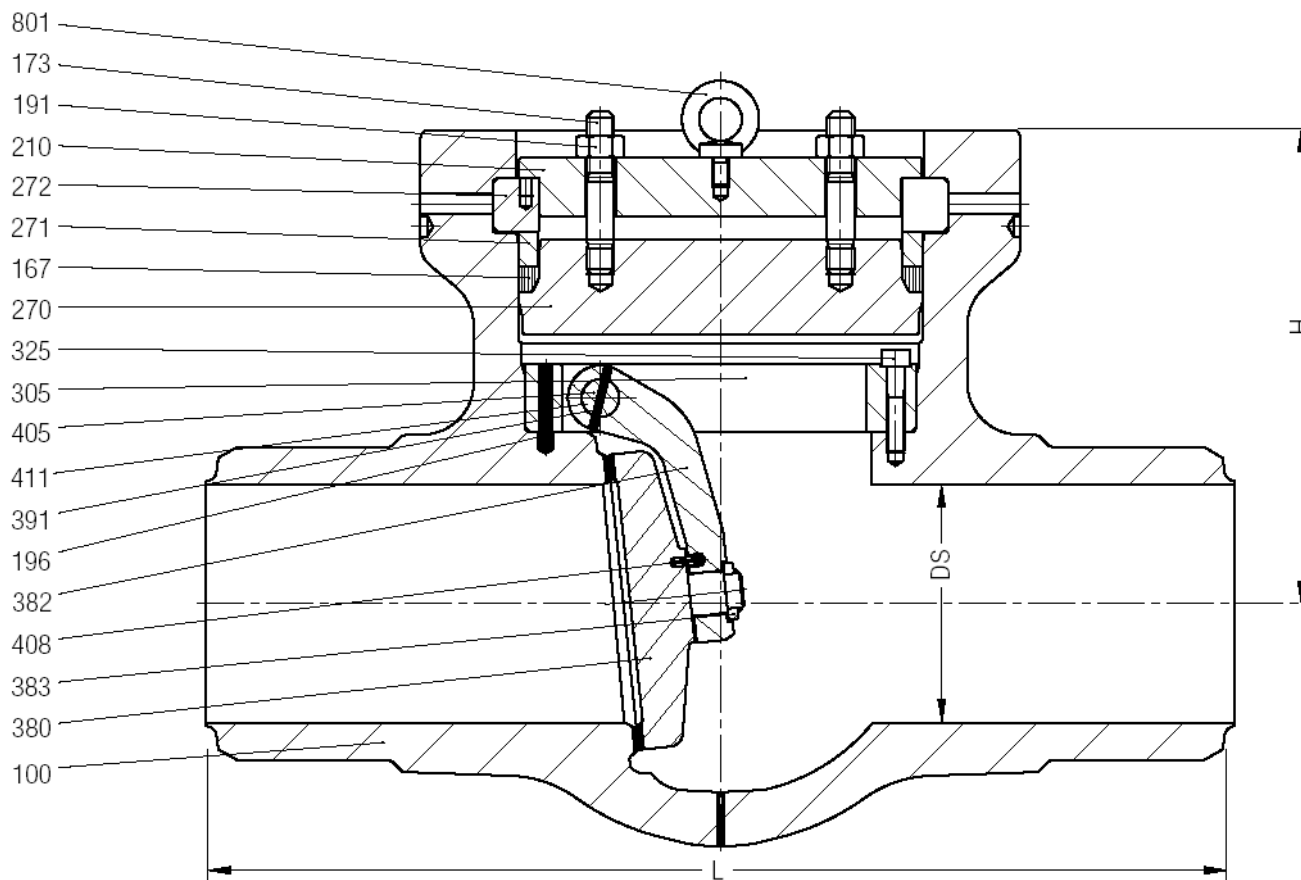
Vysokotlaká spätná klapka DRI 21 • 640 AB

DN 50 – 300/250

PD 21

Nákresy

Vysokotlaká spätná klapka DRI 21 • 640 AB



Materiál	PD	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																															
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650
C22.8	21	244	229	201	179	155	132	104	99	95	90	85	78	65	56	45																	
15Mo3	21	259	241	219	201	173	169	167	160	158	157	156	155	154	153	151	132	104	79	63	50												
13CrMo44	21	270	259	242	230	213	201	190	188	184	183	181	179	177	176	175	174	157	132	105	85	69	54	44	35								
10CrMo910	21	275	265	248	242	229	213	201	199	196	194	192	190	188	184	183	181	155	136	118	104	90	78	66	59	51	44	39					

Vysokotlaká spätná klapka DRI 21 • 640 AB

DN 50 – 300/250

PD 21

Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit
167 ♠	Tesniaci krúžok	grafit	grafit	grafit	grafit
173	Skrutka	21CrMo57	21CrMo57	21CrMo57	21CrMo57
191	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
196	Napínací kolík	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177
210	Kryt	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
270	Kryt	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
271	Krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
272	Segmentový krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
305 ♠	Teleso	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
325	Valcová skrutka	X5CrNi189	X5CrNi189	X5CrNi189	X5CrNi189
380 ♠	Tanier	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910
	tvrdonávar	stelit	stelit	stelit	stelit
382 ♠	Záves	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
383 ♠	Podložka	C22.8	C22.8	10CrMo910	10CrMo910
391	Napínací kolík	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177
405 ♠	Kolík závesu	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121
408	Napínací kolík	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177
411	Vodiace púzdro	GGG-40	GGG-40	GGG-40	GGG-40
801	Svorník s okom	C15	C15	C15	C15

♠ Odporúčané ND

Rozmery (mm)				Hmotnosti (kg)
DN	DS	L	H	
50	47	300	150	35
65/50	47	360		
65/80	74	390		
80	74	390	190	55
100/80	74	450		
100	95	450	215	85
125/100	95	525		
125/150	139	525		
150	139	600	280	180
175/150	139	675		
200/150	139	750		
175/200	183	675		
200	183	750	360	310
225/200	183	852		
250/200	183	900		
225/250	228	825		
250	228	900	435	640
275/250	228	975		
300/250	228	1050		

Spätne klapky

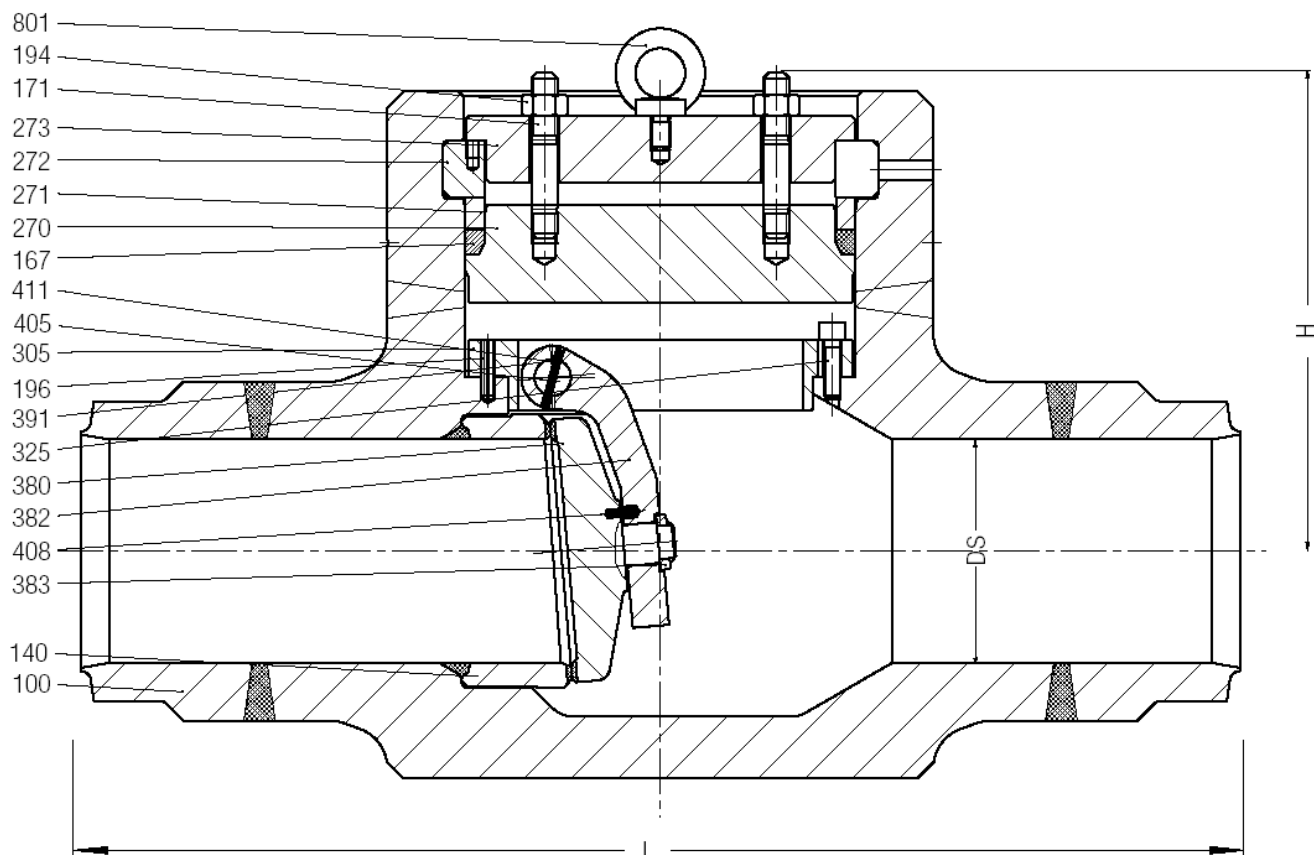
Vysokotlaká spätná klapka DRI 25-63 • 640 AB

DN 50 – 500

PD 25-63

Nákresy

Vysokotlaká spätná klapka DRI 25-63 • 640 AB



Materiál	PD	Prípustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																																		
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650			
C22.8	25	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	96	71	58																				
	32	320	320	302	264	236	198	160	153	145	138	130	123	109	91	75																				
	40	400	400	377	330	295	248	200	191	182	172	163	153	136	113	93																				
	63	630	630	603	527	471	396	320	305	290	275	260	245	217	181	149																				
15Mo3	25	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64																
	32	385	358	330	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81																
	40	480	448	413	354	342	330	328	325	323	321	318	316	314	311	272	212	161	127	102																
	63	768	716	659	565	546	527	524	520	516	512	509	505	501	497	434	339	258	203	163																
13CrMo44	25	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46											
	32	385	385	385	377	349	330	311	307	304	300	296	292	290	289	287	285	258	217	172	140	113	88	72	59											
	40	481	481	481	471	436	413	389	384	380	375	370	365	363	361	358	356	323	272	215	175	141	110	91	74											
	63	768	768	768	753	697	659	622	614	606	599	591	584	580	576	573	569	516	434	344	280	226	176	145	118											
10CrMo910	25	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49								
	32	384	384	384	384	377	349	330	326	322	319	315	311	307	304	300	287	255	223	194	170	147	128	109	96	83	72	63								
	40	480	480	480	480	471	436	413	408	403	398	394	389	384	379	375	358	318	278	243	212	184	160	137	120	104	90	79								
	63	767	767	767	767	753	697	659	652	644	637	629	622	614	606	599	573	509	444	388	339	294	256	218	192	166	143	127								
15CrNiMoNb5	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																		
	32	525	525	525	525	525	525	525	525	525	525	515	482	396	330	262	196	130																		
	40	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																		
	63	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1028	923	791	659	524	392	260																		
X10CrMoVNb91	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132									
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	536	490	477	441	405	371	338	305	273	245	217	192	170									
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	613	596	552	507	464	422	382	342	306	271	240	212								
	63	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1070	979	953	881	810	742	674	610	546	490	433	384	339								

Vysokotlaká spätná klapka DRI 25-63 • 640 AB

DN 50 – 500

PD 25-63

Technické dáta

Poz.	Komponent	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15CiNuMoNb5	X10CrMoVNb91
		1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7380 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)
100	Teleso	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15CiNuMoNb5	X10CrMoVNb91
140	Sedlový krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15CiNuMoNb5	X10CrMoVNb91
	Tvrdonávar	stellite	stellite	stellite	stellite	stellite	stellite
167 ♠	Tesniaci krúžok	gaphite	gaphite	gaphite	gaphite	gaphite	gaphite
171	Skrutka	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57	21CrMoV57
194	6-hranná matica	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5	24CrMo5
196	Napínací kolík	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177
270	Kryt	C22.8	15Mo3	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44	13CrMo44
271	Krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15CiNuMoNb5	X10CrMoVNb91
272	Segmentový krúžok	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15CiNuMoNb5	X10CrMoVNb91
273	Kryt	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3	15Mo3
305 ♠	Teleso	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
325	Valcová skrutka	X5CrNi189	X5CrNi189	X5CrNi189	X5CrNi189	X5CrNi189	X5CrNi189
380 ♠	Tanier	C22.8	15Mo3	13CrMo44	10CrMo910	15CiNuMoNb5	X10CrMoVNb91
	tvrdonávar	stellite	stellite	stellite	stellite	stellite	stellite
382 ♠	Záves	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	X10CrMoVNb91
383 ♠	Podložka	C22.8	C22.8	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910	10CrMo910
391	Napínací kolík	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177
405 ♠	Kolík závesu	X22CrMoV12 1	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121	X22CrMoV121
408	Napínací kolík	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177	X12CrNi177
411 ♠	Vodiace púzdro	GGG-40	GGG-40	GGG-40	GGG-40	GGG-40	GGG-40
801	Svorník s okom	C15	C15	C15	C15	C15	C15

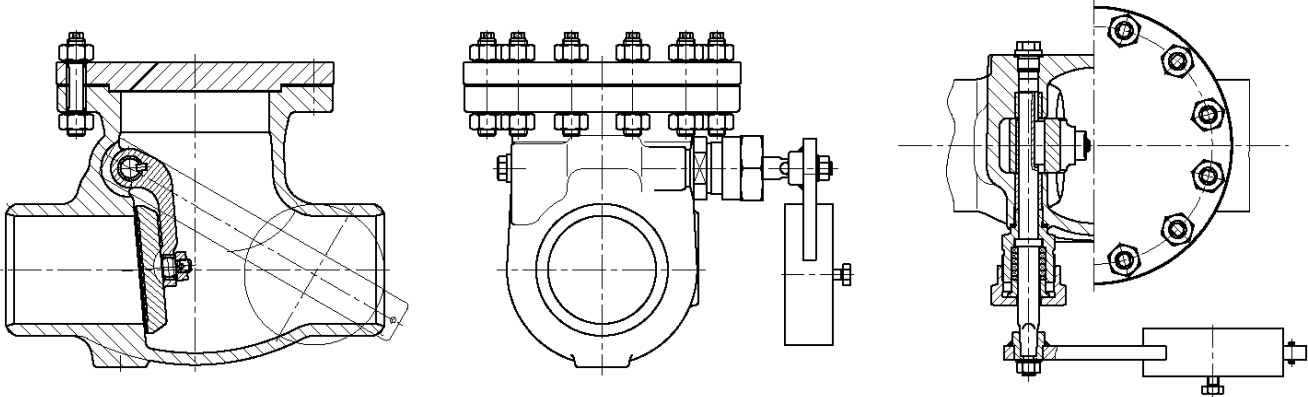
♠ Odporúčané ND

Typ	Rozmery (mm) / Hmotnosti (kg)										
	DN	DS	L	DRI 25		DRI 32		DRI 40		DRI 63	
				H	Hmotnosť	H	Hmotnosť	H	Hmotnosť	H	Hmotnosť
DRI 25-63	50/65	59	350	205		205		205			
	65	59	425	205	65	205	65	205			
	80/65	59	470	205		205		205	65		
	80	72	470	240	110	240	110	240			
	100/80	72	550	240		240		240	110		
	100	90	550	255	140	285	195	285			
	125/100	90	650	255		285		285	195		
	125	112,5	650	270	180	355	315	355			
	150/125	112,5	750	270		355		355	315		
	150	135	750	280	240	360	340	390			
	175/150	135	850	280		360		390	360		
	175	157,5	850	320	365	390	470	420			
	200/175	157,5	950	320		390		420	620		
	200	180	950	365	460	420	620	450			
	225/200	180	1050	365		420		450	735		
	225	202,5	1050	390	675	450	735	480			
	250/225	202,5	1150	390		450		510	870		
	250	225	1150	420	835	480	1210	510			
	300/250	225	1350	420		480		590	1500		
	300	270	1350	480	1115	540	1880	590			
350/350	270	1550	480		540		680	2120			
350	315	1550	580	1765	640	2350	680				
400/350	315	1750	580		640		780	2820			
400	360	1750	690	2650	740	3050	780				
450/400	360	1950	690		740			3520			
450	405	1950	750		820						
500/450	405	2150	750		820						
500	450	2150									

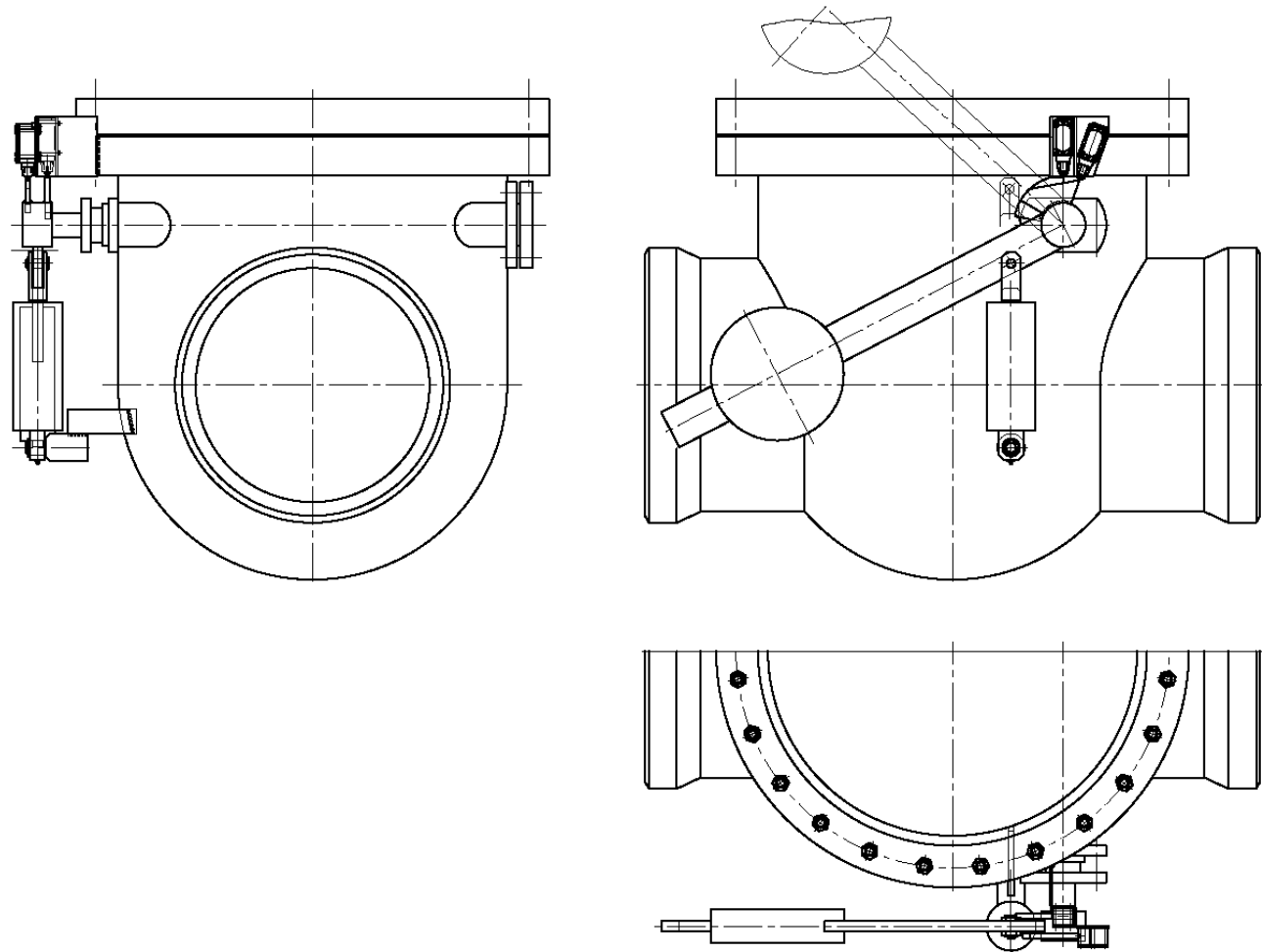
Spätne klapky

Varianty

Spätne klapka s pákou a závažím



Spätne klapka s tlmiacou jednotkou



Technický dodatok

Materiál	PD	Pripustný tlak média (bar) pri danej teplote (°C)																														
		120	150	200	250	300	350	400	420	430	440	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	
C22.8	10	100	100	94	82	74	62	50	45	43	41	34	28	23																		
	16	160	160	151	132	118	99	80	73	69	65	54	45	37																		
	18	206	194	170	151	131	112	88	80	76	72	55	47	38																		
	21	244	229	201	179	155	132	104	95	90	85	65	56	45																		
	25	250	250	235	206	184	155	125	113	107	102	85	71	58																		
	32	320	320	302	264	236	198	160	145	138	130	109	91	75																		
	40	400	400	377	330	295	248	200	182	172	163	136	113	93																		
63	630	630	603	527	471	396	320	290	275	260	207	181	149																			
15Mo3	10	120	120	112	103	88	85	82	81	81	80	79	78	78	68	53	40	32	25													
	16	192	192	179	165	141	137	400	130	129	128	126	125	124	109	85	64	51	41													
	18	219	204	185	170	146	141	136	134	133	132	130	129	128	112	88	67	53	42													
	21	259	241	219	201	173	169	167	158	157	156	154	153	151	132	104	79	63	50													
	25	300	300	280	258	221	213	206	203	201	200	197	196	194	170	132	101	79	64													
	32	385	385	358	330	283	273	264	260	258	256	253	251	249	217	170	129	102	81													
	40	480	480	448	413	354	342	330	325	323	321	316	314	311	272	212	161	127	102													
63	768	768	716	659	565	546	527	520	516	512	505	501	497	434	339	258	203	163														
13CrMo44	10	120	120	120	118	109	103	97	95	94	92	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18									
	16	192	192	192	189	174	165	156	152	150	148	145	144	143	142	129	109	86	70	57	44	36	29									
	18	228	219	205	194	180	170	161	156	155	153	150	149	148	147	133	112	89	72	58	46	37	30									
	21	270	259	242	230	213	201	190	184	183	181	177	176	175	174	157	132	105	85	69	54	44	35									
	25	300	300	300	294	272	258	243	237	234	231	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46									
	32	385	385	385	377	349	330	311	304	300	296	290	289	287	285	258	217	172	140	113	88	72	59									
	40	481	481	481	471	436	413	389	380	375	370	363	361	358	356	323	272	215	175	141	117	91	74									
63	768	768	768	751	697	659	622	606	599	591	580	576	573	569	516	434	344	280	226	176	145	118										
10CrMo910	16	192	192	192	192	189	174	165	161	159	157	154	152	150	143	127	111	97	85	74	64	55	48	41	36	32						
	18	233	224	210	205	194	180	170	166	164	162	159	156	155	153	131	115	100	88	76	66	56	50	43	37	33						
	21	275	265	248	242	229	213	201	196	194	192	188	184	183	181	155	136	118	104	90	78	66	59	51	44	39						
	25	300	300	300	300	294	272	258	252	249	246	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49						
	32	384	384	384	385	377	349	330	322	319	315	307	304	300	287	255	223	194	170	147	128	109	96	83	72	63						
	40	480	480	480	480	471	436	413	403	398	394	384	379	375	358	315	278	243	212	184	160	137	120	104	90	79						
	63	767	767	767	767	753	697	659	644	637	629	614	606	59	573	509	444	388	339	294	256	218	192	166	143	127						
X10CrMoVNB91	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	268	245	239	221	203	186	169	153	137	123	108	96	85	74	64	55	48	41		
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	65		
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	536	490	477	441	405	371	338	305	273	245	217	192	170	147	128	109	96	83		
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	613	596	552	507	464	422	382	345	306	271	240	212	184	160	137	120	104	
	63	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1087	1070	979	953	881	810	742	674	610	546	490	433	384	339	294	256	248	192	166	
15NiCuMoNb5	16	263	263	263	263	263	263	263	263	263	257	198	165	131	98	65																
	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	309	257	205	153	102																
	32	525	525	525	525	525	525	525	525	525	515	396	330	262	196	130																
	40	667	657	657	657	657	657	657	657	657	643	495	412	328	245	163																
	63	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1028	791	659	524	392	260																

1) Pracovná teplota = výpočtová teplota minus teplotné preťaženie podľa DIN noriem

Diferenčný tlak a prevádzka:

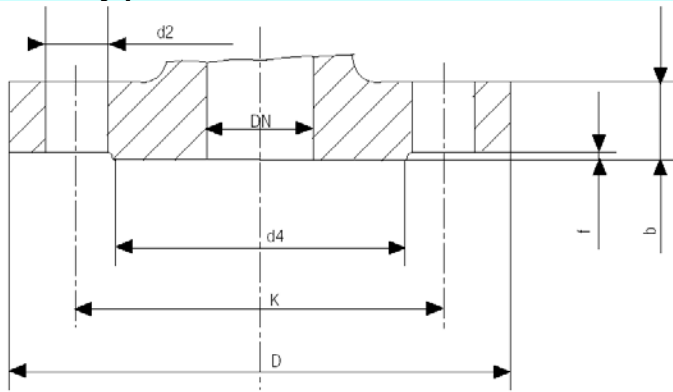
Posúvače PERSTA môžu pracovať s Δp až do výšky 50% z výpočtového tlaku. V prípade použitia armatúry pre vyššie Δp prekonzultujte túto skutočnosť s výrobcom.

Prevádzkové parametre zadadané zákazníkom sú určujúce pre voľbu ovládacieho elementu ako je napr. ručné kolečko, pohon, prípadne prevodovka.

UPOZORNENIE:

Maximálne prevádzkové Δp posúvačov ktorých telesá sú z materiálu 1.4903 príp. 1.6368 musia byť určené výrobcom PERSTA.

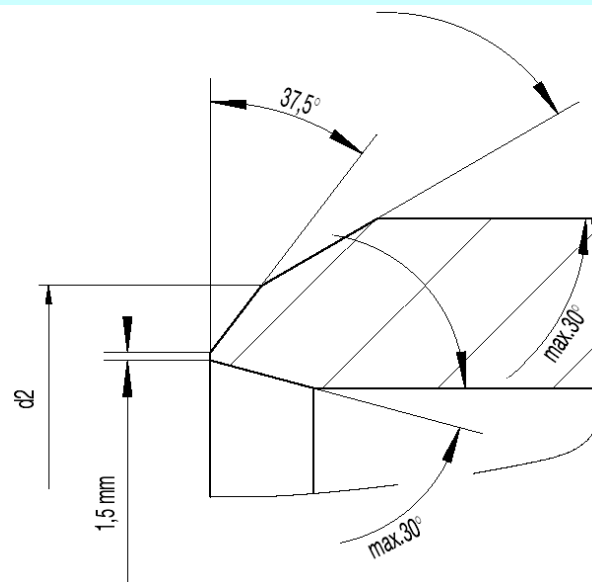
Technický dodatok
Rozmery prírub



PN	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	
10	D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	670	780	895	1015	
	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	22	24	26	26	26	26	28	28	30	32	
	K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620	725	840	950	
	D4	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320	370	430	482	585	685	800	905	
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5	
	Mn.skrutiek	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	24	24
	Vřtanie	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M27	M27	M30	
16	D2	14	14	14	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	22	22	22	26	26	30	33	
	D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715	840	910	1025	
	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	22	24	26	28	30	32	34	36	36	38	
	K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650	770	840	950	
	D4	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320	378	438	490	610	725	795	900	
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	
	Mn.skrutiek	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	24	24	
25	Vřtanie	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M27	M30	M33	M33	
	D2	14	14	14	18	18	18	18	18	18	22	22	26	26	26	26	30	33	36	36	39	
	D	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730	845	960	1085	
	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	30	32	34	38	40	44	46	46	50	
	K	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660	770	875	990	
	D4	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	278	335	395	450	505	615	720	820	930	
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	
40	Mn.skrutiek	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	24	24	
	Vřtanie	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M36	M39	M45	
	D2	14	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	26	30	30	33	36	36	39	42	48	
	D	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730	845	960	1085	
	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34	38	42	46	50	52	60	64	72	
	K	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670	795	900	1030	
	D4	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410	465	535	615	735	840	960	
63	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	
	Mn.skrutiek	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	24	24	
	Vřtanie	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M24	M24	M27	M30	M33	M33	M33	M36	M39	M45	M45	
	D2	14	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	30	33	36	36	36	39	42	48	56	
	D	105	130	140	155	170	180	205	215	250	295	345	415	470	530							
	b	20	24	24	24	28	28	30	32	30	34	36	42	46	52							
	K	75	90	100	110	125	135	160	170	200	240	280	345	400	460							
100	D4	45	60	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410							
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4							
	Mn.skrutiek	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16							
	Vřtanie	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M27	M30	M33	M33	M33							
	D2	14	18	18	22	22	22	22	22	26	30	33	36	36	36							
	D	105	130	140	155	170	195	220	230	265	315	355	430	505	585							
	b	20	24	24	24	28	28	30	32	36	40	44	52	60	68							
160	K	75	90	100	110	125	145	170	180	210	250	290	360	430	500							
	D4	45	60	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410							
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4							
	Mn.skrutiek	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12	12	12	16								
	Vřtanie	M12	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M39							
	D2	14	18	18	22	22	26	26	26	30	33	33	36	39	42							
	D	105	130	140	155	170	195	220	230	265	315	355	430	515	585							

Technický dodatok

Tupý zvar BW podľa EN 12627



Hrúbka steny musí byť navrhnutá podľa pracovných parametrov a voľby materiálu

Rozmery (mm) a Tolerancie														
DN armatúry	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
Nominálna svetlosť	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
D2 v mm	14	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223
Tolerancia v mm	+2,5		+2,5		+2,5		+2,5		+2,5		+4,0		+4,0	
	-1		-1		-2		-2,5		-2,5		-2,5		-2,5	
DN armatúry	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
Nominálna svetlosť	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1200	1400
D2 v mm	278	329	362	413	464	516	619	721	772	825	927	1029	1235	1440
Tolerancia v mm	+4													
	2,5													

PD 18 – 63

Privarovací konce tlakových rád PD18-63 navrhujeme na základe pevnostných výpočtov v zmysle platných požiadaviek.

Na pranie zákazníka vyhotovíme aj DN ktoré neboli uvedené, vrátane zvláštnych úprav privarovacích koncov.

Technický dodatok

Opis	Fig.Nr.
Ventil uzatvárací	200 AE/BE
Ventil spätný	240 MT
Ventil uzatvárací	200 AE/BE
Ventil spätný	240 MT
Ventil uzatvárací vysokotlaký HD91	200 JM
Ventil uzatvárací vysokotlaký HD92	200 BM
Ventil uzatvárací vysokotlaký DVA 25	20 AZ
Ventil spätný uzatvárateľný	240 ME
Ventil uzatvárací vlnovcový	200 AL
Ventil zmiešavací / rozdeľovací	203 EM
Ventil uzatvárací rohový	202 AE
Malý posúvač	808 GJ
Malý posúvač	800/808 GJ
Posúvač	700 HJ / JJ
Posúvač	700 HJ / JJ
Posúvač	700 HJ / JJ
Posúvač	700 JJ
Posúvač	700 JJ
Posúvač	700 JJ (FL)
Posúvač	700 JJ (EE)
Vysokotlaký posúvač DSK 10	700 JT
Vysokotlaký posúvač DSK 10	700 JT
Vysokotlaký posúvač DSK 10	700 JT
Vysokotlaký posúvač DSK 21	700 JT
Vysokotlaký posúvač DSK 26	700 JT
Vysokotlaký posúvač DSK 16-64	700 JT
Spätná klapka	640 AA
Spätná klapka	640 AA
Spätná klapka	640 AA (FL)
Spätná klapka	640 AA (EE)
Vysokotlaká spätná klapka	640 AB
Vysokotlaká spätná klapka	640 AB

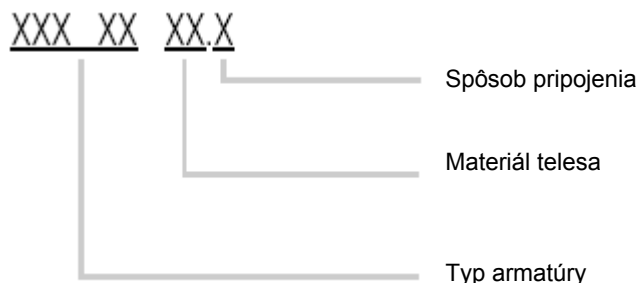
Značenie materiálov

DIN kód	Materiál	Persta kód	DIN kód	Materiál	Persta kód
1.0425	Boiler Plate H II	22	1.4903	X 10 CrMoVNb 91	63
1.0460	C22.8	21	1.5415	15 Mo 3	42
1.0566	TSt E 355	25	1.6368	15 NiCuMoNb 5	46
1.0619	GS-C 25 N	11	1.7219	GS-26 CrMo 4	31
1.4308	G-X 6 CrNi 18 9	77	1.7335	13 CrMo 44	44
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 122	82	1.7357	GS-17 CrMo 55	34
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 122	85	1.7380	10 CrMo 9 10	45
1.4581	G-X 5CrNiMoNb 18 10	72	1.4903	X 10 CrMoVNb 91	63

Spôsob pripojenia

Príruba = 1	Závitový otočný čap = 4	Prípojka Ermeto = 7
Tupý zvar BW = 2	Navarovacie hrdlá = 5	Nátrubkový zvar SW = 8
Závitová príruba = 3	Tlakomerová prípojka = 6	Špeciálna prípojka = 9

Kód značenia PERSTA



Technický dodatok

Ako výrobca tlakových nádob disponujeme viacerými oprávneniami

Názov skúšobnej organizácie	Norma
TÜV	AD-HP 0
TÜV	TRB 801 Nr.45
TÜV, Wien	Ö Norm M 7812
Siemens, UB KWU	AVS 100/50
Siemens, UB KWU	QSP 4a
Siemens, UB KWU	KTA 1401
TÜV Cert	DIN EN ISO 9001
TÜV Nederland	DIN EN ISO 9001
VATTENFALL	DIN EN ISO 9001
Stoomwezen	Stoomwezen M0809V
Oil and Gas Institut Polen	10 GP/93
CEZ Prag	DIN EN ISO 9001
EDF Pôle Industry	Industrial valves Class B and C
ATOFINA	DIG 200 TUY 017

Armatúry PERSTA sú projektované, vyrábané a testované súbežne s vývojom najnovších výrobných a skúšobných technológií. Pokiaľ sa chce zákazník uistiť že nami vyrobené armatúry spĺňajú všetky technické požiadavky a normy, oddelenie kontroly kvality poskytne kompletnú dokumentáciu o vykonaných skúškach ktorí boli vykonaní v zmysle horeuvedených noriem.

PERSTA kontroluje nasledovné kroky a vykonáva tieto skúšky :

- Výber subdodávateľa
- Vstupná prebieerka polotovarov
- Kontrola výrobkov a nakúpených polotovarov vo výrobe kvôli vylúčeniu možnosti zámenny resp. nesúladov skutočných rozmerov v porovnaní s výkresovou dokumentáciou
- Deštruktívne a nedeštruktívne skúšky
- Pevnostné skúšky
- Skúšky tesnosti
- Funkčné skúšky

Kontrola zvarovacích postupov v súlade s odbornou spôsobilosťou zvaračov podľa AD, TRD, EN 288-3, EN 24063

Materiálová skupina	Materiál		Zvarovací postup				
			111	12	135	141	76
Podľa ADHP0	Napr.		E	UP	MAG	WIG	EB*
1	C 22.8	1.0460	X	X	X	X	X
1	15Mo3	1.7335	X	X	X	X	X
3	15NiCuMoNb5	1.6368	X	X	-	X	X
4,1	13CrMo44	1.7335	X	X	X	X	X
4,1	10CrMo910	1.7380	X	X	X	X	X
4,2	X10CrMoVNb91	1.4903	X	X	-	X	-
5,1	TStE355	1.0566	X	X	X	-	-
6	X6CrNiMoTi122	1.4571	X	X	X	X	X

**) a kombinácie týchto materiálových skupín

*) zvarovací postup elektrónovým lúčom

Výhradný dovozca pre SR :

I.B.L. Bratislava, s.r.o.
Miletičova 10
821 08 Bratislava
SLOVENSKO

www.iblbratislava.sk

ibl@iblbratislava.sk

tel. ++421905565370

fax. ++421456893294